

支撑杆 气弹簧 供应各种机械设备气弹簧

产品名称	支撑杆 气弹簧 供应各种机械设备气弹簧
公司名称	高港区胜达气弹簧厂
价格	13.00/个
规格参数	加工定制:是 样品或现货:样品 是否标准件:标准件
公司地址	泰州市高港区刁铺街道环溪社区镇溪北路26号
联系电话	15205268991

产品详情

高港区胜达气弹簧厂专业生产压缩型气弹簧、可控型气弹簧、自锁型气弹簧、缓冲器、座椅减振器（阻尼器）等各类气弹簧。公司不断对国内外的同类产品进行剖析、研究，综合其精华于一身，因此，产品的质量不断提高。公司生产工艺先进，设备精良，因此产品性能可靠。本公司生产的气弹簧品种齐全，气弹簧安装方便，节能环保。被广泛应用于航空、汽车、印刷机械、食品机械、医疗器材、木工机械等现代的机械设备以及纺织、电脑家具等行业。公司承诺：质量第一、用户第一、不断求索进取。高港区胜达气压件厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

本公司专业研制生产qd系列直伸式无源气动撑杆，引进国外先进设备技术、进口原材料及配件进行设计的，并在行业中率先一次通过iso9000-2000质量体系认证。 公司专业生产 qd系列气弹簧、k系列可控气弹簧、skq系列气弹簧、yq系列压缩气弹簧（支撑杆）等各种规格气弹簧，气动杆、减震器、缓冲器、减振器（阻尼器）、连接件、检测设备。随着产品质量的不断提高，公司生产工艺先进，设备精良，实现了生产、检测全部计算机控制，因此产品性能可靠。销售、服务网络遍布全国，及时收集、反馈市场信息，即时服务于市场。深受用户好评

分参考规格：（如果有特殊要求，可来样，来图纸定做）

家具，橱柜用气弹簧

机械设备用气弹簧、支撑杆

微型气弹簧

可控气弹簧（带把手）

不锈钢气弹簧

1、主题内容与适用范围 本标准规定了汽车用普通气弹簧的术语、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。本标准适用于汽车用各种规格的固定行程普通气弹簧（以下简称气弹簧），其他机械用气弹簧可参照采用。 2、引用标准 gb 191 包装储运图示标志 gb

1740 漆膜耐湿热测定法 gb

2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于生产连续批的检查） gb

2829 周期检查计数抽样程序及抽样表（适用于生产稳定性的检查） gb

6458 金属覆盖层中性盐雾试验（nss试验） gb

6461 金属覆盖层对底材为阴极的覆盖层腐蚀试验后的电镀试样的评级 qc / t

29087 汽车焊接加工零件未注公差尺寸的极限偏差 3、术语 3.1 气弹簧

是指由一个密闭缸筒和可以在缸筒内滑动的活塞组件及活塞杆组成的以压缩气体为贮能介质的机构。 3.2 一个循环

是指气弹簧活塞杆在图样规定的行程内往返一次。 3.3 动态内阻（g） 指活塞杆在图样规定的行程内做往返运动时，所产生的动态摩擦力。 4、技术要求 4.1 一般要求 4.1.1 气弹簧

应符合本标准规定，并按照经规定程序批准的图样及技术文件制造。 4.1.2 气弹簧的安装长度公差

应符合qc / t29087的a级。 4.1.3 气弹簧的外形应光洁、平整，没有毛刺。 4.1.4 气弹簧活塞杆

的镀层应均匀，不允许存在可见的裂纹、起泡、麻点、起层等缺陷。 4.1.5 除活塞杆外的其它零件

镀层应均匀：不允许存在局部无镀层、明显的裂纹、起泡、粗糙等缺陷。 4.1.6 气弹簧

的涂覆层应均匀，不允许存在露底、起皱、起泡、剥落等缺陷。 4.1.7 工作温度范围：-40 ~ 80

。 4.2 力学性能 4.2.1 气弹簧按5.1试验时，其力一位移曲线如图1所示。力的标称值应符合

图样规定，力的标称值极限偏差应符合表1规定。

4.2.2 气弹簧的活塞杆进行往复运动时，其动态内阻g应符合图样规定，不允许出现卡滞和明显的

的振动。 4.3 气密性能 气弹簧按5.2试验后力初始值的变化率应不大于8%

。 4.4 耐久性 气弹簧按5.3试验后力初始值的变化率应不大于8%。 4.5 耐腐蚀性

气弹簧按5.4试验后，气弹簧的镀层应符合gb6461中第5.2条b的规定，气弹簧的涂覆层应符合gb1740中一级的规定。 4.6 抗拉强度

气弹簧整体的抗拉强度应符合表2的规定，按5.5试验后各连接件不应有断裂或脱落现象，其

力学性能应符合表1的规定。 5、试验方法 5.1 力学性能试验 试验条件：温度 20 ± 2 ，

放置4h后进行测量，测试速度为500

mm / min。 试验方法：将气弹簧的活塞杆朝下垂直装夹于试验机上，进行不少于3个循

环的运行，同时观察气弹簧活塞杆有无卡滞或明显的振动。如无异常，则开始测量并记录力一位移曲线

，各点f力按下述方法测量：按图样规定的l距离压缩气弹簧活塞杆到a点，停留3s；记录f3力的数值。

压缩气弹簧活塞杆到b点，停留3s；记录f4力的数值。气弹簧活塞杆伸张到c点，停留3s；记录f2

力的数值。气弹簧活塞杆伸张到d点，停留3s；记录f1力的数值。

5.2 气密性能试验 将气弹簧放置在 80 ± 2 °c的高温试验箱中，保温4h后移置至 20 ± 2 °c下保

温2h,再将其置于 -40 ± 2 °c的低温试验箱中，保温4h后移置至 20 ± 2 °c下保温2h。进行2次高、低温试验

后，再按5.1测试其力学性能。 5.3 耐久性试验 气弹簧按实际装车状态装于试验机上，以4~6

次 / min的频率连续均匀地进行25000次循环。每循环2500次，按5.1进行测试并记录。 5.4 耐腐蚀

性试验 气弹簧的活塞杆处于图样规定的最小压缩状态下，按gb 6458的规定进行48h的试验，试验后检

查4.5耐腐蚀性。 5.5 抗拉强度试验 将气弹簧的两端连接部位固定在试验机上，施加4.6规定的

的拉力试验。试验后，按5.1测试其力学性能。 6、检验规则 6.1 气弹簧应经制造厂检验部门检

验合格后方可出厂。 6.2 气弹簧必须成批提交检验，检验分逐批检查（出厂检验）和周期检查（型式检验），当需方有特殊要求时，检验规则由供需双方商定。 6.3 逐批检查 6.3.1 气弹簧的逐批检查按gb 2828的规定进行。抽样方案类型采用一次抽样，抽样方案按正常检查方案，其检查分类、检查项目、合格质量水平和检查水平 按表3规定。

6.4 周期检查 6.4.1 气弹簧在有下列情况之一时，一般应进行周期检查； a.新产品投产前； b.正常生产中的产品，每年不少于一次； c.间隔一年以上再投产时； d.在设计、工艺或材料有重大改变时。 6.4.2 周期检查应按gb 2829的规定进行。 6.4.3 周期检查前应先进行逐批检查，从逐批检查合格的批中抽取样本进行周期检查。抽取9只样件，分3组，每组各3只，按下列顺序进行检查。 a.第一组检查4.3，4.5，按5.2，5.4进行试验； b.第二组检查4.4，按5.3进行试验； c.第三组检查4.6，按5.5进行试验。 6.4.4 气弹簧的周期检查采用一次抽样方案，判别水平、检查分类、检查项目、判定数组和不合格质量水平按表4规定。 6.4.5 周期检查，必须是本周期内所有试验组周期检查都合格，否则就认为周期检查不合格。

7、标志、包装、贮存和运输 7.1 每只气弹簧都应具有制造厂铭牌，铭牌上应标明：
a.制造厂名称； b.产品名称； c.产品型号； d.工作行程和标称力；
e.出厂日期。 7.2 气弹簧的包装箱上应标明： a.制造厂名称和厂址；
b.产品型号和产品名称； c.重量； d.外形尺寸； e.产品数量；
f.出厂日期调 g.本标准代号； h.包装箱上的储运图示标志应符合gb191的规定。
7.3 包装箱内应有检验合格证，合格证上应标明： a.制造厂名称； b.产品名称和
产品型号； c.检验员代号； d.检验日期。 7.4 运输要求按订货合同规定。
7.5 包装好的气弹簧应贮存在相对湿度小于等于80%、无腐蚀性气体且通风良好的室内。

气弹簧（gas spring）是一种可以起支撑、缓冲、制动、高度调节及角度调节等功能的工业配件。它由以下几部分构成：压力缸、活塞杆、活塞、密封导向套、填充物（惰性气体或者油气混合物），缸内控制元件与缸外控制元件（指可控气弹簧）和接头等。

原理是在密闭的压力缸内充入惰性气体或者油气混合物，使腔体内的压力高于大气压的几倍或者几十倍，利用活塞杆的横截面积小于活塞的横截面积从而产生的压力差来实现活塞杆的运动。

由于原理上的根本不同，气弹簧比普通弹簧有着很显著的优点：速度相对缓慢、动态力变化不大（一般在1：1.2以内）、容易控制；缺点是相对体积没有螺旋弹簧小，成本高、寿命相对短。与机械弹簧不同的是，气弹簧具有近乎线性的弹性曲线。

标准气弹簧的弹性系数 x 介于1.2和1.4之间，其他参数可根据要求及工况灵活定义。根据其特点及应用领域的不同，气弹簧又被称为支撑杆、气支撑、调角器、气压棒、阻尼器等。根据气弹簧的结构和功能来分类，气弹簧有自由式气弹簧、自锁式气弹簧、牵引式气弹簧、随意停气弹簧、转椅气弹簧、气压棒、阻尼器等几种。

qd、yd系列气动支撑杆以高压惰性气体为动力，在整个工作行程中支撑力是恒定的，并具有缓冲机构，避免了到位的冲击，这是优越于普通弹簧的最大特点，并具有安装方便，使用安全无需保养等优点。 本公司生产的气弹簧品种齐全，产品用于构件提升、支撑，重力的平衡和代替精良设备的机械弹簧等，具有安全可靠力值一致，不渗漏气，使用寿命长等特点。现已广泛应用于汽车引擎盖、后门的开启，绘图机、航空货架、印刷机械、食品加工机及现代自动化的机械设备，健身器材、纺织、电脑家具、木工机械等。

1.气弹簧活塞杆必须向下位置安装，不得倒装,这样可以减低摩擦和确保最好的阻尼质量及缓冲性能。2.决定支点安装位置是气弹簧能否正确进行工作的保证，气弹簧必须用正确方法安装，即当关闭时，让其移过结构中心线，否则，气弹簧会经常自动将门推开。3.气弹簧在工作中不应受到倾斜力或横向力的作用。不得作扶手用。4.为确保密封的可靠性，不得破坏活塞杆表面，严禁将油漆和化学物质等涂在活塞杆上。也不允许将气弹簧先安装在所需位置后喷、涂漆。5.气弹簧为高压制品，严禁随意剖析、火烤、砸碰。6.气弹簧活塞杆严禁向左旋转。如需要调整接头方向，只能向右转动。7.使用环境温度：- 25 至 + 60 。（特定制造可达 - 40 至80 ）8.安装联接点，应转动灵活，不能有卡阻现象。联系人：李先生

联系电话：15205268991

公司地址：江苏泰州市高港区刁铺街道环溪社区镇溪北路26号

本产品的加工定制是是，样品或现货是样品，是否标准件是标准件，标准编号是011，品牌是胜达气弹簧，材质是弹簧钢，用途是多种用途，安装距离是600（mm），行程是250（mm），介质是氮气，类型是自由型气弹簧，工作形式是压缩，型号是011