

冷库防护设备氨气报警器-

产品名称	冷库防护设备氨气报警器-
公司名称	山东省银丰制冷设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工定制:否 配件类型:常规配件 配件用途:预警
公司地址	临沂市通达路36号
联系电话	0539-2917777 15054997067

产品详情

氨气报警器是新一代高科技电子产品，他采用高精度传感器作为检测元件，灵敏度高，响应速度快。当报警器探测到环境中气体的浓度达到或超过预置报警值时，报警器通过屏蔽电缆线将信号传到控制器，控制器立即发出声光报警，同时可启动排风装置或关闭电磁阀切断气源，以达到安全之目的。探测器应安装在气体易泄漏场所，具体位置应根据被检测气体相对于空气的比重决定。当被检测气体比重大于空气比重时，探测器应安装在距离地面(30~60)cm处，且传感器部位向下。当被检测气体比重小于空气比重时，探测器应安装在距离顶棚(30~60)cm处，且传感器部位向下。山东银丰制冷设备可维修、维护、保养大连冰山、烟台冰轮、上海一冰、武汉新世界等公司生产的螺杆制冷压缩机。冷库改造
<http://www.yfzhileng.com/>中国制冷网 <http://www.zhilengwang.cn/>联系人：史经理

本产品的加工定制是否，配件类型是常规配件，配件用途是预警，配件名称是报警器，品牌是其他，适用压缩机类型是冷库，型号是可燃，外形尺寸（长*宽*高）是1（mm），规格是1