

# GB JB DP齿轮滚刀

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | GB JB DP齿轮滚刀                            |
| 公司名称 | 浙江甬工工具厂                                 |
| 价格   | 165.00/个                                |
| 规格参数 | 建议零售价:¥ 165.00<br>样品或现货:现货<br>是否标准件:标准件 |
| 公司地址 | 温岭市温峤镇工业区                               |
| 联系电话 | 86-057186800860 13968106664             |

## 产品详情

浙江甬工工具厂---主要经营和生产各种切削刀具:齿轮滚刀,链轮滚刀,同步带轮滚刀,dp滚刀,镶片齿轮滚刀,磨前滚刀,留磨滚刀,剃前滚刀,倒角齿轮滚刀,圆弧滚刀,插齿刀,剃齿刀,花键滚刀,圆弧滚刀,蜗轮滚刀,齿条铣刀,成行铣刀,花键铣刀,锯片铣刀及各类非标刀具等.

我厂经过近二十年磨练,在刀具设计、制造方面积累了丰富的经验。提供设计或来(图)样定制各种规格及非标刀具.产品实行严格把关,技术力量雄厚,质量至上,交货周期短.质优价廉,服务至上为宗旨,公司拥有各类先进的专用制造设备和高精度检测仪器,确保刀具的齿形准确,公司始终坚持以客户为中心,产品设计、加工工艺、质量管理等各个环节已建立起一套完整的、科学的运行机。

本厂是一家专业生产滚刀及齿轮刀具的企业,欢迎各方新老客户来电洽谈.单件起订,交货快,价格低,已通过iso9001-2000质量体系认证,经德国克林贝尔滚刀检查仪检测。公司以:”优异的品质,实惠的价格,优良的服务“为宗旨来满足用户的需求,竭诚欢迎新老客户前来洽谈垂询。

产品名称：齿轮滚刀，齿轮滚刀（国标），齿轮滚刀（企标），齿轮滚刀jb（部标），dp滚刀，小模数  
齿轮滚刀

模数范围：1~40mm

内 径：22~32mm

材 料：6542，m35，m42。熔炼高速钢、粉末高速钢、硬质合金

精度等级：aa级，a级，b级，c级，在一定的工艺条件下，分别用于加工7，8，9，10级精度的齿轮。

镀层种类：tin、ticn、tialn、tialn+wcc

按结构分：整体滚刀和镶齿滚刀。

特别注意：接收非标定制，特种定制。图片仅供参考。可根据客户的需要定做所需外径、内孔、厚度、齿数及外表的不同处理。

网上价格仅供参考,价格随原材料,成本,定购数量变化而变化,如有意向,请直接 咨询

浙江甬工——质优价廉，非标定制，厂家直销，量大优惠，欢迎订购！

1.用途：齿轮滚刀用于加工齿形符合gb1356—78《渐开线圆柱齿轮基准齿形》的齿轮。

2.特点及精度：滚刀结构为单头、右旋，轴向直沟，零度前角。滚刀分为aa、a、b、c四种精度等级。与按gb/t6084制造的滚刀相比，工厂标准滚刀aa级接近gb/t6084的a级；a级基本相当于gb/t6084的b级；b、c级接近gb/t6084的c级。

### 3.刀具标记及示例

订货时注明：名称、产品编号、模数、精度等级。

例：齿轮滚刀 gw1-b1—190 m2 a

| 模数  | 外径(de) | 长度(l) | 内孔直径(d) |
|-----|--------|-------|---------|
| m8  | 140    | 140   | 32      |
| m8  | 147    | 143   | 40      |
| m9  | 170    | 165   | 40      |
| m9  | 178    | 170   | 50      |
| m10 | 180    | 178   | 40      |
| m10 | 180    | 178   | 50      |
| m11 | 185    | 180   | 50      |
| m12 | 180    | 180   | 40      |
| m12 | 190    | 200   | 50      |
| m14 | 200    | 220   | 50      |
| m16 | 210    | 240   | 50      |
| m16 | 220    | 245   | 60      |
| m18 | 240    | 258   | 50      |
| m18 | 246    | 265   | 60      |
| m20 | 260    | 290   | 60      |
| m22 | 300    | 320   | 80      |
| m24 | 316    | 340   | 80      |
| m25 | 320    | 340   | 80      |
| m26 | 325    | 354   | 80      |
| m28 | 340    | 360   | 80      |
| m30 | 350    | 380   | 80      |
| m32 | 380    | 405   | 80      |

|     |     |     |     |
|-----|-----|-----|-----|
| m36 | 400 | 455 | 100 |
| m40 | 420 | 475 | 100 |

注：（如需特殊规格内孔、外径、加长刀可予以订做！）

### 我公司齿轮刀具生产种类表

| 名称           | 规格                                    | 精度   | 材质        |
|--------------|---------------------------------------|------|-----------|
| 齿轮滚刀(企标gr)   | m0.5 ~ m25                            | a    | 9341/6542 |
| 齿轮滚刀(企标gr)   | m0.5 ~ m12                            | aa   | 9341/6542 |
| 齿轮滚刀(部标jb)   | m1 ~ m10                              | a    | 9341/6542 |
| 齿轮滚刀(国标gb)   | m1 ~ m10                              | a/aa | 9341/6542 |
| 链轮滚刀(磨制)     | 节距5 ~ 63.5<br>(日标、德标, 切顶、不切顶)         | a    | 9341/6542 |
| 同步带轮滚刀(圆弧齿)  | 3m、5m、8m、14m、20m                      | a    | 9341/6542 |
| 同步带轮滚刀(梯形齿)  | t5、t10、t20                            | a    | 9341/6542 |
| 同步带轮滚刀(渐开线齿) | mx12.032、xl5.08、l9.525、h12.7、xh22.225 | a    | 9341/6542 |
| dp滚刀,径节滚刀    | dp1.5 ~ dp32                          | a    | 9341/6542 |
| 镶片齿轮滚刀       | m8 ~ m40                              | a    | 9341/6542 |
| 磨前滚刀         | m1 ~ m14                              | a    | 9341/6542 |
| 镶片磨前滚刀       | m8 ~ m30                              | a    | 9341/6542 |
| 留磨滚刀         | m1 ~ m12                              | a    | 9341/6542 |
| 剃前滚刀         | m1 ~ m8                               | a    | 9341/6542 |
| 倒角齿轮滚刀       | m1.5 ~ m12                            | a    | 9341/6542 |
| 渐开线滚刀        | m1 ~ m12 压力角30°                       | a    | 9341/6542 |
| 凸凹圆弧滚刀       | m2 ~ m12 压力角30°                       | a    | 9341/6542 |
| 镶片凸凹圆弧滚刀     | m10 ~ m30 压力角30°                      | a    | 9341/6542 |
| 双圆弧滚刀        | m2 ~ m12 压力角24°                       | a    | 9341/6542 |
| 镶片双圆弧滚刀      | m10 ~ m30 压力角24°                      | a    | 9341/6542 |
| 盘形直齿插齿刀      | m0.3 ~ m16                            | a/aa | 6542      |
| 碗型直齿插齿刀      | m0.3 ~ m8                             | a/aa | 6542      |
| 链轮插齿刀        | 节距6.35 ~ 38.1                         | a    | 6542      |
| 剃齿刀          | m0.3 ~ m16                            | a/aa | 6542      |

注：1、以上种类规格基本均有现货。

2、刀具材料分为和w6mo5cr4v2(m2, 6542)和w9mo3cr4v(9341), 也可根据客户要求订做m35或m42材质刀具; 和各类非标齿轮类刀具。

|      |                   |        |                      |
|------|-------------------|--------|----------------------|
| 联系人  | 周朝阳 (经理)          | 网址     | http://www.zjsaw.c   |
| 电话   | 0571 86800860     | 旺旺     | zjyonggong, zjyonggo |
| 移动电话 | 13968106664       | qq     | 228466860            |
| 传真   | 0571 81131003     | e-mail | zjsaw@qq.com         |
| 地址   | 中国 浙江 杭州 滨江区 通策广场 |        |                      |

本产品的建议零售价是 ¥ 165.00，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是规格齐全，非标定制，品牌是浙江甬工工具厂，型号是规格齐全，非标定制M2，滚刀类型是齿轮滚刀，材质是高速钢，适用机床是齿轮加工，滚齿机床，精度等级是AA级，是否进口是否，是否涂层是涂层，规格是规格齐全，非标定制M2，加工范围是通用001，是否库存是库存，是否批发是批发，属性是属性值