有色金属（铜、铝、锌、钛等）

产品名称	有色金属（铜、铝、锌、钛等）
公司名称	深圳市西科钻石精工有限公司
价格	900.00/个
规格参数	品牌:SICO 型号:金刚石外圆刀 类型:精车刀
公司地址	深圳市龙岗区坂田街道环城南路鸿翔工业园1栋202
联系电话	0755-28756486 15220181115

产品详情

本产品为我司生产的60度天然钻石正手车刀r0.4，刀尖切削材质为优质天然工业钻石，适用于加工有色金属（**铜、铝、锌、钛**等）以及**有机板材**的端面、外圆部分的高光加工，

高精度的刀尖圆弧及经验丰富的刃口研磨工艺，装配在稳定性良好的数控机床上切削后可使板材的被加工面产生镜面效果，并且光洁度达到ra0.2以上

我司生产的钻石刀具不仅耐磨性强，并且用有良好的排屑性能，是实现高效，高亮度，高光洁度的精密机械加工首选。

欢迎致电咨询：

樊先生**15220181115 15018500891**

本产品为我司生产的35度天然钻石正尖车刀，刀尖尖角可达5微米以内，刀尖切削材质为优质天然工业钻石，

适用于加工有色金属（**铜、铝、锌、钛**等）以及**有机板材**
的端面、外圆部分的镜面效果清根以及修光精加工，

高精度的刀尖圆弧及经验丰富的刃口研磨工艺，装配在稳定性良好的数控机床上切削后可使板材的被加工面产生镜面效果，并且光洁度达到ra0.2以上

我司生产的钻石刀具不仅耐磨性强，并且用有良好的排屑性能，是实现高效，高亮度，高光洁度的精密机械加工首选。

本产品为我司生产的60度天然钻石正尖r0.4车刀，刀尖切削材质为优质天然工业钻石，

适用于加工有色金属（**铜、铝、锌、钛**等）以及**有机板材**
的端面、外圆部分的高光加工，高精度的刀尖圆弧及经验丰富的刃口研磨工艺，

装配在稳定性良好的数控机床上切削后可使板材的被加工面产生镜面效果，并且光洁度达到ra0.2以上

我司生产的钻石刀具不仅耐磨性强，并且用有良好的排屑性能，是实现高效，高亮度，高光洁度的精密机械加工首选。

本产品为我司生产的天然钻石批花刀，也可以装在刀柄上做镜面修光以及高光倒角精密加工。

常用规格:3-8mm尖切削材质为
优质天然工业钻石，适用于加工有色金属（**铜、铝、锌、钛**等）以及**有机板材**
的端面、倒角部分的高光加工。

经验丰富的刃口研磨工艺确保，装配在稳定性良好的数控机床上切削后可使金属板材的被加工面产生镜面效果，亚克力有机板晶莹剔透，并且光洁度达到ra0.2以上。

我司生产的钻石刀具不仅耐磨性强，并且用有良好的排屑性能，是实现高效，高亮度，高光洁度的精密机械加工首选。

本产品为我司生产的天然钻石批花刀，也可以装在刀柄上做镜面修光以及高光倒角精密加工。

常用规格:3-8mm尖切削材质为
优质天然工业钻石，适用于加工有色金属（**铜、铝、锌、钛**等）以及**有机板材**
的端面、倒角部分的高光加工。

经验丰富的刃口研磨工艺确保，装配在稳定性良好的数控机床上切削后可使金属板材的被加工面产生镜面效果，亚克力有机板晶莹剔透，并且光洁度达到ra0.2以上。

我司生产的钻石刀具不仅耐磨性强，并且用有良好的排屑性能，是实现高效，高亮度，高光洁度的精密机械加工首选。本产品为我司生产的r1.5、r2天然钻石轮毂刀、刀片，是高端品牌汽车配件加工中的轮毂专用刀具。

常用规格:r1.5、r2、r2.5等。刀尖切削材质为优质天然工业钻石，高精度的刀尖圆弧及经验丰富的刃口研磨工艺，

装配在稳定性良好的数控机床上切削后可使轮毂表面产生镜面效果，并且光洁度达到ra0.2以上。

我司生产的钻石刀具不仅耐磨性强，并且用有良好的排屑性能，是实现高效，高亮度，高光洁度的精密机械加工首选。

本产品为我司生产的55度、60度d6天然钻石内、外螺纹刀，刀尖切削材质为优质天然工业钻石，适用于加工有色金属（**铜、铝、锌、钛**等）工件的内，外螺纹的高光加工。

另外也可生产各类国标型号天然钻石螺纹刀片，16erag 55、16erag60、16irag55、16irag60。

经验丰富的刃口研磨工艺，装配在稳定性良好的数控机床上切削后可使有色金属工件的被加工螺纹面产生镜面效果，并且光洁度达到ra0.2以上。

我司生产的钻石刀具不仅耐磨性强，并且用有良好的排屑性能，是实现高效，高亮度，高光洁度的精密机械加工首选。

本
产品
为我司生
产的d8天然钻石镗
孔刀，刀尖切削材质为优质天然工业
钻石，适用于加工有色金属（**铜、铝、锌、钛**等）以及**有机板材**的内孔部分的高光镗孔加工，

高精度的刀尖圆弧及经验丰富的刃口研磨工艺，装配在稳定性良好的数控镗床上切削后可使板材的内孔产生镜面效果，并且光洁度达到ra0.2以上

我司生产的钻石刀具不仅耐磨性强，并且用有良好的排屑性能，是实现高效，高亮度，高光洁度的精密机械加工首选。深圳西科钻石精工有限公司是集研发、生产、贸易于一体的高新技术企业，十余年来一直以开发金刚石工具高新技术为主导，公司的技术人员都为从事刀具行业多年的专业人士。公司专业生产：聚晶金刚石（pcd），天然金刚石（nd）以及立方氮化硼（cbn）超硬数控刀具。产品外观精致，进口钻石原材料 质量稳定，价格实惠。随着社会的进步科技的发展，产品在机械加工种的要求不断的提高，更精致的外观，更高的表面光洁度，更精密的尺寸，已经更高效的生产。从而使得金刚石刀具越来越多的得到运用，金刚石刀具的主要特点：超硬耐磨，省去了繁琐的更换刀具，对刀调刀的时间，大大提高了生产效率，而产品被加工后可以带来趋近镜面效果的光洁度，尽显奢华。

更多相关信息欢迎来电咨询

樊生：15220181115、1501850081 邹生：18818705865我司郑重承诺：

1、全部产品实行质量三包；2、根据客户的使用要求，提供对产品的改进设计方案；3、制作快捷，供货及时，如有质量问题在接到通知24小时之内，保证给予解决，必要时派出技术人员及时处理并配备代用品，以保证客户正常生产；4、经常回访客户的使用情况，利用专业知识指导与服务。

我司向国内各大工业机械加工城市生产的供应质优价廉的天然钻石超硬刀具：本厂专业生产各类（国标，非标）金刚石pcd、超硬cbn，高光钻石刀具，并为客户提供钻石刀具返磨，修磨服务。适用于工业领域的金属（铜，铝，锌，钛合金，铸铁，淬火钢，模具钢，工具钢，轴承钢）与非金属（亚克力，有机板材，碳纤，塑料等。）精密高光机加工。产品特点：加工光洁度高，刀具寿命长。【广东金刚石刀具厂家深圳：宝安（松岗、沙井、福永、西乡、公明、光明新区、石岩）、龙华（大浪、 民冶）、龙岗（坂田、坑梓、布吉、平湖）、福田。/东莞：（东城、莞城、南城、石排、塘厦、虎门、长安、寮步、樟木头、横沥、谢岗、东坑、大朗、清溪、凤岗、沙田）/佛山：顺德（大良、容桂、伦教、北滘、勒流、均安）、禅城、南海（黄岐、丹灶、大沥、谢边）】pcd/cbn/mcd/nd pcd刀具,国标刀片，天然钻石刀具，cbn立方氮化硼精密数控刀具,单晶天然钻石刀具刀片，厂家优势供应中！欢迎咨询：聚晶金刚石pcd立方氮化硼cbn以及单晶钻石mcd刀片,刀粒。【广东中山：黄圃、南头、东凤、小榄、东升、古镇、横栏、大涌、沙溪、三乡、坦洲。/广州：越秀、荔湾、天河、白云、海珠、黄埔、花都、番禺/江门：江海、新会、台山、开平、恩平、鹤山/肇庆：怀集、广宁、封开、德庆。/潮州：湘桥、枫溪、潮安、饶平。/惠州：惠城、惠阳、博罗、惠东、龙门
/清远：清新、佛冈、阳山、清城、英德、连州】pcd/cbn/mcd/nd pcd刀具,国标刀片，天然钻石刀具，cbn立方氮化硼精密数控刀具,单晶天然钻石刀具刀片，厂家优势供应中！欢迎咨询：聚晶金刚石pcd立方氮化硼cbn以及单晶钻石mcd刀片,刀粒。联系人：樊先生15018500891 15220181115 邹生：18818705865。

供应进口金刚石/cbn数控刀具【北京：东城、海淀、通州、顺义 /
上海：杨浦、普陀、浦东、闵行、松江、宝山、嘉定 /南京：玄武、建邺、浦口 江苏：泰州、昆山、苏州、无锡、常州、南通、盐城、淮安、徐州、连云港浙江：杭州、宁波、余姚、温州、乐清、温岭、衢州、嘉兴、台州、绍兴 /山东：烟台、菏泽、济南、济宁、威海 河南：郑州、洛阳、信阳
/河北：石家庄、邯郸、沧州、邢台 南皮 / 陕西：西安、阎良、周至、宝鸡/贵阳、长沙、邵阳、武汉、黄冈、长春、大连、哈尔滨、大庆】pcd/cbn/mcd/nd pcd刀具,国标刀片，天然钻石刀具，cbn立方氮化硼精密数控刀具,单晶天然钻石刀具刀片，厂家优势供应中！欢迎咨询：聚晶金刚石pcd立方氮化硼cbn以及单晶钻石mcd刀片,刀粒。联系人：樊先生15018500891 15220181115。更多产品信息请登陆我们的官方网站：http://www.gdsico.com/（深圳市西科钻石精工有限公司）或致电咨询。

本产品的品牌是SICO，型号是金刚石外圆刀，类型是精车刀，材质是金刚石，车刀角度是60（度），是否涂层是非涂层，是否进口是否，加工范围是适用于有色金属（铜,铝,锌,钛及合金等）的外圆精密加工，是否库存是库存，是否批发是批发，规格是20*20*100*60°，适用机床是车床