

提供 整体式（盲孔钻）高速钢钻头

产品名称	提供 整体式（盲孔钻）高速钢钻头
公司名称	绵阳市雅森五金工具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:雅森 型号:57 类别:整体式（盲孔钻）
公司地址	绵阳市涪城区城郊乡下龙溪村4队
联系电话	13778067055

产品详情

由于市场价格浮动影响，以上产品价格仅供参考

详情以来电或旺旺在线咨询为准，希望能把我们最好的服务，最优质的产品传递给您！！

制造工艺：1.微细颗粒钨钢刀头，低温焊接工艺保证焊接品质。2.w刃口、划线刃负后角设计，提高钻尖锋利程度。3.四轴cnc加工中心一次磨削成型，有效保证精度。4.采用特殊表面处理工艺，减小摩擦力。

钻头使用过程中常见的问题：

（一）加工后的孔出现崩边现象

原因：

- 1.化线刃不锋利，两划线刃不等高；
- 2.中心尖与柄部中心度不符合标准；
- 3.机床自身主轴跳动打；
- 4.加工板材（工件）有移动现象；

- 5.主轴转速与刀具进给速度不匹配；
- 6.排钻快换接头同心度不高或其它技术数据不达标。

（二）加工后孔出现椭圆现象

原因：

- 1.中心尖与柄部不同心，或者中心尖不锋利；
- 2.打孔过程中工件有移动现象；
- 3.主轴转速与刀具进给速度不匹配；
- 4.排钻快换接头中心度不高或者其它技术数据不达标；
- 5.排钻机钻座送动或已损坏。

（三）加工过程中冒烟、烧糊

原因：

- 1.刀口不锋利、应更换钻头；
- 2.螺旋槽（排屑槽）堵塞，导致排屑不畅；
- 3.工件（加工材料）湿度超标，板材胶含量太重或者胶水质量不好（中纤板及胶合板尤其突出）
- 4.刀具的进给速度与加工的材料类型及打孔深度不匹配；
- 5.选择适合加工该材料的钻头类型;

本产品的品牌是雅森，型号是57，类别是整体式（盲孔钻），材质是合金，是否进口是否，是否标准件是标准件，加工定制是是，规格（直径*全长）是6*57R,6*57L,6.5*57R,6.5*57L,7*57R,7*57L,7.5*57R,7.5*57L,8*57R,8*57L,8.5*57R,8.5*57L,9*57R,9*57L,9.5*57R,9.5*57L,9.8*57R,9.8*57L,10*57R,10*57L,10.5*57R,10.5*57L,11*57R,11*57L,11.5*57R,11.5*57L,12*57R,12*57L,13*57R,13*57L,14*57R,14*57L,15*57R,15*57L,6*70R,6*70L,6.5*70R,6.5*70L,7*70R,7*70L,7.5*70R,7.5*70L,8*70R,8*70L,8.5*70R,8.5*70L,9*70R,9*70L,9.5*70R,9.5*70L,9.8*70R,9.8*70L,10*70R,10*70L,10.5*70R,10.5*70L,11*70R,11*70L,11.5*70R,11.5*70L,12*70R,12*70L,13*70R,13*70L,14*70R,14*70L,15*70R,15*70L，产品种类是钻头