

ASSAB+17白钢刀 白钢刀硬度

产品名称	ASSAB+17白钢刀 白钢刀硬度
公司名称	东莞市瑞山硬质合金刀具有限公司
价格	760.00/个
规格参数	建议零售价:¥ 820.00 品牌:瑞典车刀 型号:ASSAB+17
公司地址	中国广东省东莞市长安镇长安商贸城E3-26号
联系电话	86-076982281055 15916982223

产品详情

瑞典超硬白钢刀具以下特性：钴含量达到17%超高硬度hrc-68—70,具有很高的红硬性和耐磨性。良好的抗弯强度，耐冲击韧性。综合性能超过粉末高速钢asp-30，具有很好的性能价格比

使用寿命长、切削速度快、耐磨、红硬性好.模具刀板为客户有效地解决前道工序的难题。

适用于不锈钢，高碳钢，一般车床、半自动及自动车床、刨床的外圆、端面、内孔、螺纹、平面、台阶、凹槽及切断等工序的加工。

1. 白钢刀涂层 涂层，具有表面硬度高、耐磨性好、化学性能稳定、耐热抗氧化、摩擦因数小和热导率低等特性，涂层切削时可比未涂层提高寿命3~5倍以上，提高切削速度20%~70%，提高加工精度0.5~1级，降低消耗费用20%~50%。

2. 良好的经济性 采用高速钢材质，有很好的韧性及较高硬度，切削几何参数可按需磨制，性价比高使用量相当可观。3. 良好的工艺性 为便于制造，要求材料具有良好的可加工性。包括热加工性能（热塑性、可焊性、淬透性）和机械加工性能。

4. 高的硬度和耐磨性 材料的硬度必须高于工件材料的硬度。常温下一般应在hrc60以上。一般说来，材料的硬度越高，耐磨性也越好。5. 足够的强度和韧性 切削部分要承受很大的切削力和冲击力。因此，材料必须要有足够的强度和韧性。6. 良好的耐热性和导热性 材料的耐热性是指在高温下仍能保持其硬度和强度，耐热性越好，材料在高温时抗塑性变形的能力、抗磨损的能力也越强。导热性越好，切削时产生的热量越容易传导出去，从而降低切削部分的温度，减轻磨损。

瑞山硬质合金白钢刀有限公司可根据用户的需要生产硬度为60-70的超硬白钢刀及非标。规格齐全、切削寿命长，切削效率高。为广大客户有效地解决车床加工的前道工序难题，瑞山超硬白钢刀车刀以品牌创新,质量诚信为主,优越的产品新性能及长久的使用寿命,不同的产品硬度,给予广大新老客户更多的选择.为了向广大客户提供更完善的服务，我公司分别在深圳，东莞等地区特设24小时专车送货。欢迎广大新老客户来电订购洽谈，我公司当竭诚为你服务。展望未来，

有了你我的真诚合作，明天将更加灿烂辉煌！

企业销售业务员许丽：18122886673林经理：15916982223

企业座机：0769-82281055 企业传真：0769-82281075

企业邮箱：2221946118@qq.com 企业主页：www.reasancc.com

本产品的建议零售价是¥820.00，品牌是瑞典车刀，型号是ASSAB+17，类型是切断车刀，材质是高速钢，车刀角度是0（度），是否进口是是，加工范围是广，是否库存是库存，是否批发是批发，规格是30*30*200，适用机床是车床