

切脚机刀片，进口切脚机刀片

产品名称	切脚机刀片，进口切脚机刀片
公司名称	马鞍山市杨氏机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:标准件 标准编号:YSDP-WG
公司地址	博望区博望镇工业新城南门
联系电话	18605553478

产品详情

杨氏机械科技公司专业生产批发pcb板切脚机刀片，并代理进口日本三菱，台湾nk，株洲钻石牌，钻石王，金洲钻石，tdk，zzdl等多种品牌。

切脚机刀片用途：适用于电子厂，pcb板零件脚的切削作业。

产品规格：200mm*70mm*3.5（8寸）

250mm*70mm*3.5(10寸)

1日本三菱：它有行业专业技术和质量专利的认可，刀片从材料，加工工艺，品质的处理都有一个独特的技术，是行业最佳的选用刀片之一。

2nk牌：它是选用纳米超细颗粒钨钴材料，再加上经过热均压（hip）处理，除去砂孔，高温烧结，精制而成，这样延长了使用时间，安全性高，其质量达到国际标准。

3株洲钻石牌：它选用的材料是国家标准钨钢牌号（yg8），它是粗加工刀具的之佳选，能给产量高的用户带来方便，安全性高，其实质量达到国际标准。

4杨氏刀片：是我公司自己品牌，选用一级碳化钨及进口最新高科技研制而成的原材料混合压制成型，使用先进的生产设备，一流的技术经过真空高温压，深度精加工而成。产品通过sgs环保质量认证。

杨氏刀片生产工艺流程

1下料----根据客户要求选择材料。

2锻打----锻打主要是提高材质的密度。

3退火----使温度下降，以便加工。

4精加工----主要是把材料加工成型。

5检验----检验产品是否与图纸样品一致。

6淬火----提高成型产品与材质相应的硬度。

7退火----为了增加产品耐磨性，必须长时间进行退火保温。

8调质----主要是调质产品的平行度，以便加工。

9粗磨----把产品的各个表面粗磨成型。

10精磨----超精磨，镜面磨，提高产品的精确度，平行度。

11检验----让不合格的产品拒绝流入市场。

12包装----根据不同的产品进行不同的包装。

电话：0555-6765671

传真：0555-6762853

手机：186 0555 3478

微信：ydx16888

商务qq:113744674

邮箱：ydx16888@163.com

温馨提示：

(1) 机械刀片是易损件，因分切不同的产品，正确、合理选择材质，热处理硬度，研磨精度，包装要求，仔细查看刀片尺寸及产品说明，规格大小，拍前请咨询（刀片专家、杨工：186 0555 3478）另因库存随时会变动，请购买前与我们联系并确认您需要的刀片规格材质是否有货。（2）杨氏刀片质量：所有机械刀片、刀具、模具、机械配件、均为自主生产，我们的刀片入仓库时，都有专门质检部门，进行严格检测，在确保无任何质量问题，才给入库、发货。本公司产品实行国家三包标准（包退、包换、包修）解决客户的后果之优。

(3) 买家收到货物时，送货员在场时，请查看包裹内刀片是否完好，再签字，若签完字，既表示刀片完好，若发现包裹内刀片有损坏，请及时向送货员反应，验收之后发生问题，本公司概不负责；谢谢配合。

(4) 杨氏刀片24小时咨询热线：186 0555 3478。热烈欢迎新老客户来电咨询，对您所需刀片的材质、技术要求及正确合理安装、使用、修磨、将大大提高刀片的使用寿命，提供力所能及的建议，为您解答任何业务及技术方面的问题。相信您会有意想不到的收获！

(5) 本网站刀片图未必与您所需要的产品相吻合，但是我公司根据您所提供的产品图纸，样品，规格及刀片材料hrc值等要求为您加工定做。我们以【快递，物流】的发货方式及时的把您需要的产品送到您的手中。

本产品的样品或现货是样品，是否标准件是标准件，标准编号是YSDP-WG，品牌是MITSUBISHI/三菱，型号是8寸10寸，材质是钨钢，适用机械是切脚机刀片，刀片种类是电子行业刀具，是否进口是是，是否涂层是非涂层，加工范围是广泛，是否库存是库存，是否批发是批发，规格是200*70*3.5,200*70*3.50,200*70*3.5/,250*70*3.5,250*70*3.50,250*70*3.5/