

数控钢筋调直机 多功能钢筋调直切断机

产品名称	数控钢筋调直机 多功能钢筋调直切断机
公司名称	任县双一机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:双一 型号:SY-40 产品别名:钢筋调直机
公司地址	中国 河北 邢台 任县 邢家湾镇穆口村
联系电话	86 0319 7580562 13932987681

产品详情

全国免费电话 ; 400-879-6241

一、数控钢筋弯曲机技术参数：

sy-12数控钢筋弯箍机的技术参数:

单根钢筋直径	4-12mm	箍筋边长范围	100-1000mm
弯曲角度	0-180度	长度精度	± 1mm
角度精度	0.1度	额定总功率	13.5kw
重量	1.3吨	尺寸	2600 *680*1560

sy-10双线数控钢筋弯箍机的技术参数:

单根钢筋直径	5-10mm	箍筋边长范围	100-1000mm
弯曲角度	0-180度	长度精度	± 1mm
角度精度	0.1度	额定总功率	11.5kw
重量	1.2吨	尺寸	2600*680*1560

二、功能特点

- 1、全自动钢筋弯箍机生产设备，同时具备校直功能，一机多用。
- 2、采用智能控制，可以加工多种尺寸多种规格的方形，矩形，菱形、多边形等。
- 3、从盘条原料到箍筋产品一次成型，可加工冷，热轧高强度盘条钢筋。
- 4、生产效率高、相当于二十到三十人工。
- 5、设备实用性强，只需一人操作，节省大量人工。
- 6、节省原材料，在工作中是连续成型几乎无钢筋料头损失。
- 7、占地面积小，节省校直工作区及切割工作区，可以在狭窄区域作业。
- 8、设备维护成本和能耗成本非常低全自动弯箍成型机与传统手工半机械化生产的对比：传统手工半机械化（校直---剪切—弯曲-----成型）

三、人工操作中的问题和缺陷：

- (1) 人工校直速度很慢，劳动强度大、造成效率低下。
- (2) 人工校直后每段钢筋的两端要剪掉，剪掉的部分就成了废料，造成了材料的浪费。

(3) 人工校直过程中，其次拉直的长度很难控制一致，这样在下料时，也会出现料头，同样成了材料的浪费。

(4) 无论是人工校直还是校直机校直，都有一个共同缺陷，就是施工现场占用面积大。校直机约占十几米的长度，人工校直要占几十米的长度。这在城市施工会有困难。

(5) 目前的弯曲成型，较大程度上依赖于手工成型，人工在工作台上通过简陋的手工工具，进行成型。在条件较好的单位或工地上使用弯箍机成型。

(6) 由于人工加工及半机械化加工，箍筋的尺寸及角度的一致性不好，分散程度产品用途：建筑工程、钢筋工程。

调直机部分部件采用免维护轴承不需加油和维护，是普通轴承使用寿命的5-8倍

傻瓜一样连续工作，拥有调直多种钢筋的本领，1人可操作1-2台，太经济实用了

调直机参数:

切断钢筋直径	4-14mm	单批切断条数	1-9999900
切断钢筋长度	0.8-9m	电源	380v/50h三相交流电
速线度	0.8-9m	电机功率	15kw

sy系列钢筋调直切断机是经过多年来精心研制的新一代高科技产品，具有高效，节能，节材，节工，结构合理等显著的特色，居国内领先水平。

1.配置世界最先进的德力西电控系统，过载，欠载，缺相，短路，过热全面保护，定尺计数，开机，停止，全部自动化，该机在长度，产量后开机，使可自动完成矫直剪切，计数等工作程序，在完成产量后自动停机，一人操作，可更大幅度地节约工人工资。

2.切断采用液压随动切断技术，不仅节约了大量的刀具损耗，而且从根本上杜绝了连切和切不断的现象，没有由此而引起的短断头钢筋，且切断准确，废料为零，材料利用率由一般调直切断机的98%提高到100%，仅此一项，就可以为一个年产1000吨的钢筋厂家节约2-3万元，工作时噪音极低，符合环保要求。

3.矫直滚筒：引进德国高科技平衡技术生产的系列调直机（国内唯一将此技术用于调直机生产），其校直滚微平衡度达到99%，滚筒转速是一般调直机的2-3倍，每分钟速度60米，是同动力一般调直机的2-3倍，班产量可达10吨以上，且机器工作时噪音低，振动小，可累日不歇机工作

4.工艺：采用双曲线结构校直辊，确保机器在校直冷轧带肋钢筋时，能最大限度地保证线材表面几何形状和机械性能，不损肋，矫直范围广，可矫直 ϕ 4mm--14mm的线材，冷拔低碳钢丝，高强钢丝，冷轧带肋钢筋等。

5.矫直效果：矫直效果好，所矫超拔钢筋平直度高，每米小于2mm，表面无擦伤。

6.能耗：每分钟线速度60-100米，是同动力一般调直机的2--3倍，不仅能适应大批量生产的需要，每吨材料的相对电费和工资只相当于其他厂家的二分之一或三分之一。

本产品的品牌是双一，型号是SY-40，产品别名是钢筋调直机，产品用途是钢筋调直，种类是钢筋调直机，规格是SY-40