全自动数控盘圆盘螺钢筋调直弯曲弯箍 调直切断一体机

产品名称	全自动数控盘圆盘螺钢筋调直弯曲弯箍 调直切断一体机
公司名称	任县宇旺机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:宇旺 型号:PD5-12D 产品别名:钢筋弯箍机
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇东黄庄村
联系电话	86 0319 15613923660

产品详情

主要用途

pd系列双线数控钢筋调直弯箍机，是我厂数名高级工程师，技术人员，联合专业数控制造厂家，历经数年研发成功的经济适用的，傻瓜型全自动机型。

本机自动化程度高，功率小，速度快，精度高，便捷的操作为你带来了极大的方便。

产品结构与性能

本要主要由数控部分，牵引调直部分，弯曲部分，切断部分。

1、 数控采用美国芯片，运行稳定，接线采用航空插座方式，更换方便。

2、 调直、弯曲、切断、全部采用机械方式，维修方便。

技术参数

加工直径	5-10
单调直速度	40-100m/min
单调定尺范围	3mm-10m
切断公差	±1mm
调直直度	±2mm/m
自动成型速度	10-24/min件

功率	18kw三相
外形尺寸	3300*1000*1700mm
整机重量	1300kg±30kg

全自动数控钢筋弯箍机系统：

1. 由水平和垂直的可自动调节的两套矫直轮组成，结合4个牵引轮，由进口伺服电机驱动，确保钢筋的矫直达到最好的精度。

2. 弯曲机构：由进口伺服电机驱动，弯曲臂可高速旋转，确保钢筋弯曲精度。

3. 控制系统：该机采用国外成熟控制系统，可靠性高。控制系统具有故障识别及报警功能。

4. 可设计多达14个弯角以内的任何形状的箍筋和轮廓型图形，可储存多种形状，以便多品种大批量生产。

5. 能够连续生产任何形状的产品，而不需要机械上的调整；在修正弯曲角度时也不需要中断加工。

传统工艺比较：

6. 箍筋的传统加工工艺一般是利用单机将盘圆钢筋经过调制、切断、弯箍等工序而分布实现。

其工艺较为落后，不能满足现代施工进度的需要，且大量浪费钢材、占用较大的空间、用工多、生产率低、箍筋尺寸精度和形状精度差。

7. 数控弯箍机采用先进计算机数字技术，自动快速完成钢筋调直、定尺、弯箍、切断。该机效率极高，可替代5-10名钢筋工人，在钢筋加工领域独树一帜。

本产品的品牌是宇旺，型号是PD5-12D，产品别名是钢筋弯箍机，产品用途是钢筋调直弯箍，种类是钢筋弯曲机，规格是PD5-12D