

全自动数控盘圆盘螺钢筋调直弯曲弯箍 调直切断一体机

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 全自动数控盘圆盘螺钢筋调直弯曲弯箍 调直切断一体机 |
| 公司名称 | 任县宇旺机械厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:宇旺 型号:PD5-12D 产品别名:钢筋弯箍机 |
| 公司地址 | 河北省邢台市任县邢家湾镇东黄庄村 |
| 联系电话 | 86 0319 15613923660 |

产品详情

主要用途

pd系列双线数控钢筋调直弯箍机，是我厂数名高级工程师，技术人员，联合专业数控制造厂家，历经数年研发成功的经济适用的，傻瓜型全自动机型。

本机自动化程度高，功率小，速度快，精度高，便捷的操作为你带来了极大的方便。

产品结构与性能

本要主要由数控部分，牵引调直部分，弯曲部分，切断部分。

- 1、数控采用美国芯片，运行稳定，接线采用航空插座方式，更换方便。
- 2、调直、弯曲、切断、全部采用机械方式，维修方便。

技术参数

| | |
|--------|-------------|
| 加工直径 | 5-10 |
| 单调直速度 | 40-100m/min |
| 单调定尺范围 | 3mm-10m |
| 切断公差 | ± 1mm |
| 调直直度 | ± 2mm/m |
| 自动成型速度 | 10-24/min件 |

| | |
|------|------------------|
| 功率 | 18kw三相 |
| 外形尺寸 | 3300*1000*1700mm |
| 整机重量 | 1300kg ± 30kg |

全自动数控钢筋弯箍机系统：

1. 由水平和垂直的可自动调节的两套矫直轮组成，结合4个牵引轮，由进口伺服电机驱动，确保钢筋的矫直达到最好的精度。
2. 弯曲机构：由进口伺服电机驱动，弯曲臂可高速旋转，确保钢筋弯曲精度。
3. 控制系统：该机采用国外成熟控制系统，可靠性高。控制系统具有故障识别及报警功能。
4. 可设计多达14个弯角以内的任何形状的箍筋和轮廓型图形，可储存多种形状，以便多品种大批量生产。
5. 能够连续生产任何形状的产品，而不需要机械上的调整；在修正弯曲角度时也不需要中断加工。

传统工艺比较：

6. 箍筋的传统加工工艺一般是利用单机将盘圆钢筋经过调制、切断、弯箍等工序而分布实现。

其工艺较为落后，不能满足现代施工进度需要，且大量浪费钢材、占用较大的空间、用工多、生产率低、箍筋尺寸精度和形状精度差。

7. 数控弯箍机采用先进计算机数字技术，自动快速完成钢筋调直、定尺、弯箍、切断。该机效率极高，可替代5-10名钢筋工人，在钢筋加工领域独树一帜。

本产品的品牌是宇旺，型号是PD5-12D，产品别名是钢筋弯箍机，产品用途是钢筋调直弯箍，种类是钢筋弯曲机，规格是PD5-12D