

博士达静电喷枪 液体静电喷枪

产品名称	博士达静电喷枪 液体静电喷枪
公司名称	江都区小纪镇国伟涂装电器经营部
价格	12000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:博士达 型号:BSD-3013
公司地址	江都区小纪镇华阳南路172号
联系电话	86 0514 86390616 13338145606

产品详情

概述:

博士达手持式液体静电喷枪，标准配备包含空气调压阀、静电主机、静电喷枪、白铁喷嘴与扇形喷嘴各一组。以上静电喷枪再配合涂料输送泵浦、涂料过滤器、涂料稳压阀，即可构成一套完整的液体静电喷涂设备。将油漆桶倒入涂料，即可开始喷涂工作。

喷枪特点：

- 1.顶尖的高压静电技术将高压发生器前移至枪身前端，放电针紧邻枪嘴可减少静电损耗、提高作业的安全性能；喷枪重量轻，仅为420克，是世界上最轻的静电喷枪。
- 2.依人工学的设计，轻巧、好握，顺手好操作，长时间作业，也不觉得累。
- 3.喷幅调整阀置于喷枪左侧，便于操作。

4.采用bsd—3311新型高雾化白铁喷嘴，可提高生产效力及满足高品质涂装表面的要求。

5.撞针及阀座采用耐陶瓷材质，可延长使用寿命。

6.枪身采用耐高压静电材质；手把采用低阻抗的复合材料；枪身结构较一般设备独特，能有效减少涂料回包现象。

7.安全电路设计，操作错误或发生异常电压、电流时，电路保护系统会快速自动断电、放电及蜂鸣器示警，以提高操作的安全性。

8.故障率低，维修零件便宜，维修更换零件比较简单。

安全管理

为提高作业的安全性、确保液体静电喷枪能长期使用，请严格遵守下列事项。

1.使用前将静电主机箱接地

静电主机接地，是安全作业的基本事项。静电主机内部有高电压产生器电路组件，高电压产生器吸取大地的电子经由接地线到主机，再由主机到喷枪及被涂物，再回大地，形成回路。

接地不良，会造成静电包覆效果欠佳或主机内部假高压电位损坏静电主机箱，所以作业前应确保接受地线。

2.定期清理吊具上的固着涂料

被涂物一般由输送机接地，但被涂物与吊具接触部分有涂料固着时，会使被涂物导电不良而带电，造成静电包覆效果欠佳或产生火花。因此，吊具固着的涂料必须定时清理。

3.作业时穿底鞋或静电鞋

涂装室周边的空气被高压电离子化，如果穿橡胶底或合成树脂的鞋子，身体会感应带电，当接触到水洗柜或其他接地物时，会被触电。因此，作业时最好穿静电鞋，并确保涂料的结块不会附着在鞋底。

4.清洗喷嘴时必须将高压发生器的电源关闭

清洗喷嘴或作业中断时请先关闭电源，避免因误按扳机导致触电现象。

5. 清洗喷嘴禁止用任何金属刷子

喷嘴是静电喷枪最重要的零件，使用金属刷子或因碰撞致使喷嘴损伤，喷涂时就不能得到均衡的喷雾形状，对生产有很大的影响。

6. 静电喷枪本体、静电电缆线及软管类严禁浸泡于溶剂内

7. 静电电缆线及软管类勿在地上拖拉

8. 涂装室内及排气装置应经常定期清洗

涂装室内及排气装置有涂料残渣时，万一发生火灾，残渣会成为易燃物。

9. 空气压缩机应充分进行排水

静电主机（用于组合安装）

型号：bsd—3013

试用范围：五金、家具、电器、机械、汽配等需表面涂装的产品。

参数：

电源电压：ac220（50hz—60hz） 气源气压：0.6mpa—0.8mpa

输出电压：10kv—80kv 输出电流：10ua—25ua

保护断电：26ua—100ua 主机重量：3.5kg

主机尺寸：250*200*150 静电调整：无段式调整

静电显示：led数显 异常提示：led及蜂鸣报警

静电喷枪（用于组合安装）

型号：bsd—3013

bsd—3013采用先进的技术，高压发生器紧邻枪嘴，可减少静电在高压电缆中的损耗及电缆蓄电产生的火花现象，从而提高上漆率与安全性能。

参数：

喷枪长度：230mm 喷涂距离：150mm—220mm 电缆长度：5000mm

喷嘴口径：1.5mm 供给方式：压送式 气管长度：5000mm

空气压力：0.4—0.6mpa 空气用量：75—230l/min 涂料管长度：5500mm

涂料喷出量：80—220ml/min 喷幅大小：90—230mm 输出静电：10—80kv

作业前再检查

一、检查静电喷枪

1. 将空气打开，调整气压为3—4kg/cm，并检查空气管是否有漏气现象。
2. 打开静电主机的电源（on），此时绿灯会亮。（注：高压静电尚未输出）
3. 扣动静电喷枪的扳机，此时白铁喷嘴前端喷出空气，数字显示灯亮起，高压静电开始输出。

二、配合的涂料

1. 这款液体静电喷枪对于大多数涂料来说，都可以获得良好的静电包覆效果，因此涂料不需特别调和。但因为涂料的导电性不同，部分涂料仍需要进溶剂测试导电值再调配。
2. 可用涂料导电测试表测出涂料的阻抗值。最佳的涂料阻抗值是20—30欧姆。
3. 静电包覆效果好坏的判断方法：

将直径2公分的钢管以接地的状态挂置，仅从正面喷涂，然后检查背面，如果背面也能形成涂膜，即表示静电包覆效果良好。

4. 金属涂料、水性涂料等阻抗值低的导电性涂料，无法期待有良好的静电包覆效果，此种导电性涂料在高压输出时，会有大量的电子经由涂料管回流至泵浦或油漆桶，造成静电主机的电流中断保护线路引起震动，这时警报蜂鸣器会响，同时高压静电不再输出。若将静电主机的电源关闭再重新开机，即可恢复到正常待机状态。

注：有关金属涂料、水性涂料等阻抗值低的导电性涂料的处理方法，请交由博士达公司的技术人员进行处理。

操作与调整

1. 将静电喷枪、输送泵浦组合安装完成

完成如前页说明的组合安装与作业前再检查的工作。

2. 将涂料倒入油漆桶

确认油漆的粘度（9~30秒岩田2号杯）与导电值（20~30百万欧姆）

将涂料倒入油漆桶，用气动搅拌器均匀搅拌。

3. 启动涂料输送泵浦，将涂料输送至静电喷枪

泵浦输入空气后，将气压调整至2~3kg/cm，使其运转并吸入涂料。

4. 将涂料管内的空气逼出，确认涂料由喷枪前端顺畅流出

取下白铁喷嘴及塑钢螺母，并将空气调压阀I关闭，不要有雾化空气；

扣扳机，由喷枪前端喷出空气及涂料，涂料管内如有残留空气，涂料喷出时会有断断续续的状态；继续扣动扳机，一直到确认涂料由喷枪前端顺畅流出为止。

涂料流量由喷枪后方涂料调整钮调整，向左旋转会增加流量，反之减少。

5. 确认雾化空气有足够的气源压力

放空涂料，关闭输送泵浦；

打开空气调压阀I，并将风量调整钮t往前旋至全开位置；

扣扳机，将空气调压阀压力调至3~4kg/cm，并能保持空气压力不下降。

6. 调整静电喷枪的雾化空气

将白铁喷嘴与塑钢螺母与枪管主体结合，将白铁喷嘴的调整环后退1mm；

启动涂料输送泵浦，调整涂料调整钮，得到合适的涂料流量；

扣动扳机，调整风量调整钮t，确保涂料得到适合的雾化效果。

7. 涂装作业开始

扣扳机，调整喷枪后方涂料调整钮，得到适合的涂料流量；

扣扳机，调整喷枪前端白铁喷嘴的调整环，得到合适的喷副大小；

扣扳机，调整喷枪左侧风量调整钮，确保涂料得到适合的雾化效果。

将静电主机的电源打开（on），此时绿灯亮；

扣扳机，黄灯随之亮起，表示喷枪前端已有静电输出，开始涂装作业。

进行涂装工作时，白铁喷嘴距离工件须有10公分以上的距离。

喷涂不良的对策

一、喷雾的微粒化不良

产生原因	处理对策
1.雾化空气压力太低	1.提高雾化空气压力
2. 涂料喷出量过多	2. 减少涂料喷出量，提高雾化压力
3.涂料粘度太高	3.降低涂料粘度
4.喷嘴有损伤	4.更换喷嘴

二、涂料回包现象严重

产生原因	处理对策
1.喷涂距离过长	1.确认喷涂距离在150 ~ 200mm之内
2.雾化空气压力过高	2.降低雾化空气压力
3.涂料阻抗值太低	3.涂料阻抗值调整在20 ~ 30欧姆
4.被涂物没有完全接地	4.将被涂物完全接地
5.喷涂场所排气不良	5.改善喷涂场所的排气效果

三、静电包覆效果不佳

产生原因	处理对策
1.静电主机接地不良	1.确认静电主机在完全接地状态
2.被涂物接地不良	2.清除吊具固着涂料使之完全接地
3.雾化空气压力过高	3.降低雾化空气压力
4.喷涂距离过长	4.使喷涂距离保持在150 ~ 200mm之间
5.静电主机供给静电电压过低	5.调高静电主机的静电
6.涂料阻抗值过高	6.涂料阻抗值调整为20 ~ 30欧姆

本产品的加工定制是是，品牌是博士达，型号是BSD-3013，动力形式是气动式无气喷涂机，种类是静电喷涂机