

手持式液体静电喷枪 博士达静电喷漆枪

产品名称	手持式液体静电喷枪 博士达静电喷漆枪
公司名称	深圳市茗露泉商贸有限公司
价格	16800.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:手动喷枪 品牌:博士达
公司地址	深圳市宝安区西乡街道76区丽景城11栋1016 (办公场所)
联系电话	13902471409 13480187111

产品详情

液体静电喷枪

博士达bsd

概述：博士达自动液体静电喷枪，标准配备 包含空气调压阀、静电主机、静电喷枪及白铁喷嘴和扇型喷咀各壹组。以上静电喷枪再配合涂料输送泵浦、涂料过滤器、涂料稳压阀，即可构成壹套完整液体静电喷涂设备，油漆桶倒入涂料，即可开始喷涂作业。

气动工具维护与操作

1.机种和型号的选择 气动工具的使用上，机种和型号的选择是必要的。

2.气动工具的空气消耗量及空压机容量 为了使气动工具动作，一定量的压缩空气是必要的。选择好机种时工具的空气消耗量及空压机的容量比较下，空压机的容量有比较充裕的容量是基本条件。空气容量不足时，或空气容量底时，工具可能能力降低或停止。基本上0.1m³/min的空气消费量必须使用0.75kw的空压机，所以有7.5kw的空压机时，空气消耗量在1.0m³/min的工具就能连续使用。

3.正确的空气压力 最高效率的使用是在工具的近处空气压力设定0.6mpa(6kgf/cm³)。0.6mpa(6kgf/cm³)以下时工具能力会降低，0.7mpa(7kgf/cm³)以上时，易导致事故或故障。

4.配管 空压桶到工具的接点，要避免压力的损失。气管要使用气动工具专用耐压管。大量使用工具时，或空压桶距离较远时，25-38m/m的配管是必要。

5.水气及水分的消除

空压机及管路中的水气，水分每日必须清除，使用清净的空气，是维护工具的必要工具。

6.注油和管理 工具使用前后，一定要加入空压用油(1-2c.c)以润滑工具及防生锈。使用中避免丢、投、滚动，工具以免灰尘或其他异物进入工具内部。

自动喷枪工作原理分三类：

吸上式喷枪：原理是利用高速气流而令喷枪局部真空，因而产生吸力把油漆从壶中吸到喷咀加以雾化喷出，主要作大面积喷涂，好处是油漆的雾化较佳，可以达到漆膜的厚度及光泽度要求。吸上式喷枪的涂料喷出量受涂料粘度和密度的影响较明显，而且与涂料喷嘴的口径有密切关系。吸上式喷枪适用于一般非连续性喷涂作业场合。

重力式喷枪：利用重力把油漆从上面的壶中引至下面之喷嘴，再用风力加以雾化喷出，以前的设计是针对小面积修补用，现在已发展至全面喷涂，好处是作小面积修补时可节省油漆。重力式喷枪的涂料罐位于喷枪的上部，涂料靠自身的重力与涂料喷嘴前端形成的负压作用从涂料喷嘴喷出，并与空气混合雾化。喷枪的基本构造与吸上式喷枪相同，但在相同喷涂条件下，涂料喷出量比吸上式大。重力式喷枪用于涂料用量少与换色频繁的喷涂作业场合。

压送式喷枪：压送式喷枪是从另设的涂料压力桶（或泵浦）供给涂料，提高压力桶的压力可同时向几支喷枪供给涂料。这种喷枪的涂料喷嘴与空气帽心孔位于同一平面，或较空气帽中心孔向内稍凹，在涂料喷嘴前端不必形成负压。压送式喷枪适用于涂料用量多且连续喷涂的作业场合。

另外，根据使用不同类型的涂料，还可分为底漆喷枪、面漆喷枪及小型喷枪。

喷枪口径和空气枪帽的选定：

面漆（成品）喷涂等，要求特别微粒化的涂料粒子，根据涂料喷出量必须选择空气量多的型号，特别是金属性喷涂等，空气量必须尽可能大。

必须根据涂料粘度选定喷嘴口径，一般来说，涂料粘度低选择小口径，涂料粘度高选择大口径。

涂料粘度

低粘度（15秒以下） 0.8-1.5mm

中粘度（15-25秒） 1.3-2.0mm

高粘度（25-35秒） 2.0-2.5mm

具体详情可致电卖家或者点击旺旺进行交流。

喷漆枪使用保养和故障解决办法：

喷漆枪的调整主要是两个互相关联的主因素：指出气量和出漆量的调整。出气量太小，不易使漆液雾化，使漆液成滴状洒落会使涂膜不平整。

出漆量大小是对应于出气量的大小的，在喷涂之前要调整好合适的出气量和相应的出漆量，使漆液雾化好，均匀地喷涂物面上。调整喷漆枪一要听气流声音，知道气流大小；二要看喷枪口漆液的雾化程度和扇形面积的大小。

喷漆枪雾化效果

喷漆枪是由枪身、枪头。枪身和枪头通过一连接机构连接；枪头包含一喷嘴，喷嘴内部焊有若干金属圆钢。目前市场上销售的喷漆枪的喷嘴和枪针是由坚固耐磨、耐腐蚀的v4a钢经过精密的机械加工成形的，喷嘴内部是一个锥形涂料通道，与枪针的前面尖端部位吻合，能行成一个涂料阀门作用。

喷漆枪怎样才能喷出最佳雾化效果，主要有以下几点：

- 一、涂料粘度应调在17—20秒（简易涂4杯）。
- 二、把喷幅旋钮开到最大。
- 三、把涂料流量调节旋钮拧紧，然后往回转2.5圈。
- 四、把枪尾的压缩空气调节旋钮开到最大，调压表调到2—2.5巴。
- 五、喷漆枪的喷嘴与工件的距离是20厘米。喷漆枪的喷嘴与工件应保持90度角。
- 六、喷漆枪的运行速度约在每秒移动80厘米左右。
- 七、喷幅重叠为雾喷、平喷1/2，湿喷为2/3。
- 八、涂层（双组份涂料）的间隔时间，一般为10—15分钟。因所用的设施不同，与当时当地的气候有异而间隔时间不同，以实际情况而定，不可过干或过湿。但可以轻轻地用手指测试一下工件隐蔽的部位或遮蔽纸表面，测试标准为涂料表面只留下指纹而不拉丝即可喷涂下一道涂膜。

喷漆枪常见问题及解决方法

喷枪在使用的过程当中有时会出现一些问题，现就喷枪出现的现象进行详细的分析，并根据出现的现象剖析原因，找出解决办法。

1)

现象：喷幅形状呈重心偏向一侧

原因：气帽中心孔或雾化孔堵塞

对策：1、清洁雾化帽

2、更换雾化帽

2)

现象：偏左或偏右

原因：1、气帽一侧的扇面控制孔堵塞

2、气帽受损

对策：1、清洁雾化帽

2、更换雾化帽

3)

现象：喷幅中央过厚

原因：1、喷涂的涂料黏度太高

2、喷涂压力太低

3、喷嘴的口径和顶针由于磨损而增大和变小

对策：1、调低涂料黏度

2、增大喷涂压力

3、更换喷嘴套装

4)

现象：喷幅分裂

原因：1、涂料黏度太低

- 2、喷涂压力太高
- 3、扇面控制孔内径偏大
- 4、涂料不够
- 5、雾化空气通道堵塞

对策：1、调高涂料黏度

- 2、调低喷涂压力
- 3、更换喷嘴套装
- 4、添加足够的涂料
- 5、清洁喷枪的空气通道

5)

现象：跳枪

原因：1、喷嘴没拧紧或没装好

- 2、枪针密封套件松动
- 3、喷枪的连接螺母松动（下壶喷枪）
- 4、壶里涂料不足
- 5、喷嘴套装损坏

对策：1、旋紧喷嘴或清洁并安装喷嘴套装

- 2、紧固顶针密封套件
- 3、旋紧连接螺母
- 4、补充涂料
- 5、更换喷嘴套装

6)

现象：喷幅上重或下重

原因：1、喷嘴、顶针或气帽的空气出口上有杂物堵塞

2、气帽或喷嘴受损

对策：1、清洁喷嘴套装

2、更换喷嘴套装

7)

现象：喷不出涂料或少量出漆

原因：1、枪壶盖的空气补充孔堵塞或气帽及吸料管严重堵塞

2、壶内没有涂料

3、顶针行程太小

对策：1、清洁壶盖上的空气补充孔、气帽及吸料管

2、补充涂料

3、旋转涂料流量调节旋钮增大针阀的行程

7)

现象：喷嘴处漏涂料

原因：1、顶针密封螺帽太紧

2、喷嘴端口内部有异物

3、喷嘴和顶针不配套或有损伤

4、顶针回位弹簧断掉或未装

对策：1、旋松顶针密封螺帽

2、清洁喷嘴

3、更换喷嘴套装

4、更换顶针回位弹簧或安装上顶针回位弹簧

8)

现象：喷幅不能调节

原因：1、气帽的两侧扇面控制孔堵塞

2、喷幅调节器受损或安装错

3、喷枪扇面控制孔的空气通道堵塞

对策：1、清洁气帽

2、更换喷幅调节器或正确安装喷幅调节器

3、清洁空气通道

9)

现象：不能正常调节气压或刚接上压缩空气气就会直接从枪口喷出

原因：1、空气调节器受损或空气阀门损坏

2、空气阀门回位弹簧断掉或未安装

对策：1、更换空气调节器或空气阀门

2、更换空气阀门回位弹簧或装上空气阀门回位弹簧

10)

现象：顶针密封件漏涂料

原因：1、顶针密封圈磨坏

2、顶针密封圈垫未安装

3、顶针密封圈弹簧损坏或未安装

4、顶针密封螺帽松脱

5、顶针与密封圈的接触处磨损

6、顶针与喷枪不配套

对策：1、更换顶针密封圈

2、加装顶针密封圈垫片

3、更换或加装顶针密封圈弹簧

- 4、拧紧顶针密封螺帽
- 5、更换喷嘴套装
- 6、更换与喷枪相配的喷嘴套装

喷枪喷嘴套装拆装顺序 拆卸顺序：顶针 气帽 喷嘴 安装顺序：喷嘴 气帽 顶针
如果没有按照以上的拆装顺序，会导致喷嘴套装的损坏~~

如果以上方法还不能帮您解决问题的话，您可以联系我们，我们将竭诚为您服务！！！！

详情可致电卖家或者点击旺旺进行交流。

我们承诺：

坚决以最优质的产品和最完善的服务，希望我们的产品，能为阁下带来更大的利益！

1．本店产品均为正品，且是同行业中最低价，订购量大可适量优惠。

2、购买前请看清商品介绍，如有任何疑问请留言询问店主。

3、您拍下商品后，请尽量主动联系店主，以免因偶尔暂时缺货给您带来不便。店主会及时旺旺与您进行确认以及详细的支付信息！

4、款到后24小时以内发货，在您收到货后也请及时确认收货、好评。交易完成！

联系人：张燕华

联系电话：18965123066

本产品的加工定制是是，类型是手动喷枪，品牌是博士达，型号是BSD-3013，喷嘴口径是15mm，材质是合成，适用范围是玩具五金汽配门业家具等，喷涂距离是250（mm），涂料供给方法是压送式，涂料喷出量是220（ml/s），混合方式是内混式喷枪，特殊喷枪是手动喷枪，功率是50W