

腾丰2000L螺旋混合机-

产品名称	腾丰2000L螺旋混合机-
公司名称	广州市腾丰机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	应用领域:化工 物料类型:低粘度液体 适用物料:油墨
公司地址	广州市白云区江高镇私企工业区
联系电话	020-86088979 13928944353

产品详情

双螺旋锥形混合机

一、工作原理 双螺旋锥形混合机凭借内部悬臂上的两根非对称螺旋在绕自身轴线上自转的同时，由悬臂驱动，绕筒体中心轴旋转形成公转。双螺旋锥形混合机能够形成4种方向的作用力：1、两根非对称螺旋自转，将物料向上提升。2、悬臂慢速公转，将物料做圆周循环运动。3、螺旋公转与自转相互配合，将物料受螺旋旋转吸收，同时向圆周方向排散。4、被提升至上部的两股物料流再向中心汇合，形成在中心向下的流向，填补底部的空缺带，从而形成了整体的循环作用流。

二、性能介绍

1.灵活的选材方案混合机可采用碳钢、锰钢、304不锈钢、316L不锈钢、321不锈钢以及其它材质的钢材，并且不同材质也可以结合使用；设备选材时区分：与物料接触以及非与物料接触；不锈钢表面处理分喷砂、拉丝、抛光、镜面等处理方式，并可分别应用于不同的使用部位。

2.可靠的驱动配置混合机根据物料性质、启动方式、以及工艺要求配置不同功率、不同能力的驱动装置。双螺旋锥形混合机装载专用的双输出减速机组合箱，采用摆线针轮、齿轮、蜗轮蜗杆形式组合定制而成。

3.优异的放料装置双螺旋锥形混合机搭载配置粉体球面阀或梅花错位阀；粉体球面阀凸起球面贴合螺旋底部运行曲面，最大程度减少搅拌死角，并实现最大口径放料口面积，确保放料残留，球面阀具备了对粉体、液体乃至负压状态优秀的密封性；装载梅花错位阀可实现简易操作，控制放料速度，并可组合长螺旋底部支撑装置。阀门的驱动可区分为手动、气动、电动三种。

4.强大的辅助组件双螺旋锥形混合机加装循环介质夹套或蒸汽盘管夹套可实现在搅拌物料时的温度控制。混合机筒体与物料接触面可增加针对物料性质的防腐、防粘结、金属隔离的涂层；搅拌螺旋可堆焊耐磨合金，用于磨损比较大的工况。添加少量液体时，需配置喷液喷雾装置，更有利于液体均匀的分散混合于主料内。喷液系统由压力源、储液罐、喷头三种基本组成模块。

三、设备选型

选型方式1、确定每批次混合的物料体积，范围在0.1-20立方米，选取相应规格的设备。2、选取设备制作材质，材质分：与物料接触部分、不与物料接触部分，设备其它部件保持原有材质。（材质依据物料性质、工况要求、卫生级别等因素决定，常规有碳钢、304/316I/321不锈钢）（材质选定后依据要求确定表面处理要求）3、根据物料的比重、流动性等性质，以及启动标准来确定配置的驱动能力。（启动标准分：重载启动、空载启动）4、依据实际工艺情况，增加辅助功能组件，如喷液、加热/冷却、等。5、设计设备的开口要求，如加料口、清理口、排气孔等6、选择出料模式以及驱动方式，分手动、气动、电动重要提示：设备的选型是比较重要的环节，应尽可能提供物料的详细信息，以及工艺安排，以便我公司专业人员为您提供优质的技术服务。

本产品的应用领域是化工，物料类型是低粘度液体，适用物料是油墨，动力类型是电动，工作方式是对流混合机，料筒运动方式是三维，结构形式是双螺旋混合机，产品类型是全新，品牌是腾丰，型号是DSH，布局形式是立式，最大装料量是2000（Kg），每次处理量范围是1000以上（千克），生产能力是3-5（Kg/次），外形尺寸（长*宽*高）是视设备情况而定（mm），整机重量是视设备情况而定（Kg），物料粒度是20-500（目），卸料方式是螺杆挤压，规格是DSH-2