

设计生产带式压滤机污泥处理设备

产品名称	设计生产带式压滤机污泥处理设备
公司名称	中能国兴（北京）环保科技有限公司
价格	50000.00/个
规格参数	加工定制:是 污泥处理设备种类:污泥脱水机 处理量:100 (T/h)
公司地址	北京市朝阳区博大路3号院6号楼9层901室
联系电话	010-63367427 13810789720

产品详情

结构紧凑，设计合理，污泥脱水率高，外形美观大方。

设备占地面积小，使用寿命长。

具有高效节能、自动化性能高，气缸控制涨紧、滤带自动纠偏、工作连续可靠等特点。

（一）设备原理

带式压滤机的工作原理是将含水污泥通过料斗进入带式压滤机的滤带，并通过滤带送入滚轮，通过滤带和滚轮的挤压将污泥内的水分挤出形成泥饼。

带式压滤机的步骤具体分成：预处理、重力脱水、预压脱水、辊压脱水四个阶段：

1、预处理：利用重力沉降，将原始污泥浓缩，提高浓度，减少体积。将污泥与高分子絮凝剂混合，凝聚成絮团状并沉淀为污泥状，为压滤机下一步脱水准备条件。

2、重力浓缩脱水段：将经过絮凝预处理的污泥送到带式压滤机的滤带，在重力的作用，絮团之外的自由水，从滤带滤出，进一步减少污泥的含水量。

3、楔形预压脱水段：经过重力脱水后的污泥，经楔形段的预压脱水后，基本已经丧失了流动性，保证了污泥在压榨脱水段的脱水。

4、挤压辊高压脱水段：将带式压滤机的多根辊轴布局合理，对污泥反复挤压与剪切，使污泥水份逐渐减少，再经过精压辊的挤压，最终形成含水率极少的块状泥饼，自动卸在出料口。

我公司研究国内外多家带式压滤设备生产企业的先进结构设计技术，并且通过改进，制造出新型的带式压滤机，我公司的产品设计合理，坚固美观，维修方便，高效可靠，成功避免了传统压辊呈水平型布置的带式压滤机其中一半压辊做无用功的缺点，充分发挥了带式压滤机的脱水性能，脱水性能极佳。具有独特的多段脱水设计，脱水效率高，滤饼含水少，适用于污水处理、造纸、皮革等各种污水处理工程，应用范围广泛。带式压滤机在过渡脱水区采用了领先国际的弧型辊包脱水技术，有效地解决了当大泥量时污泥从带式压滤机的滤带两侧跑泥的问题；带式压滤机的网带冲洗系统采用了不锈钢自净喷嘴，降低了冲洗水的水质要求，冲洗水可采用二沉池的出水，并且能够自行冲掉堵塞在喷嘴的脏物，带式压滤机的运行成本得到了进一步降低。

本带式压滤机防腐性能良好，所有紧固件均采用了不锈钢材料；设有全自动防偏带装置与增减压装置，采用气控阀连接气缸，滤带两边同时纠偏。可以根据用户的不同需求，调节带式压滤机的进泥量、滤带张力、滤带速度和加药量，使带式压滤设备的生产率和脱水率均能达到最佳的状态。

（二）技术参数

型号	带宽mm	带m/min	处理能力m ³ /h	冲洗耗水量m ³ /h	冲洗压力mpa	气压mpa	项
dy600	500	0.6 - 6	1.5 - 2.5	2.5	0.4	0.3 - 0.5	
dy1000	1000		3 - 5	5			
dy1500	1500		4.5 - 7.5	7.5			
dy2000	2000		6 - 10	10			
dy2500	2500		7.2 - 12.5	12.5			
dy3000	3000		12.5 - 16	14			
出泥含水率75% - 78%							

（三）结构简介

本机由机架、传动装置、滤布装置、纠偏装置、冲洗装置、卸料装置、、辊系、集液槽、电气等部件组

成。

工作原理：

带式压滤机的工作原理：经过絮凝的悬浮物料在重力脱水段脱去大部分游离水，物料逐渐得到进一步浓缩，然后通过翻转机构卸料至上下滤带之间，进入楔形区内进行预压脱水，经主脱水辊脱水后，进入系列s形排列的压辊压榨脱水直至形成滤饼后卸料。在这过程中污泥受到由小到大的挤压，剪切作用力，可脱去其中大部分游离水和部分毛细水份。

（四）工艺流程

带式压滤机的整个脱水程序是连续进行的，其工作过程为：

絮凝混合 进料 布料 重力脱水 翻转卸料 压滤段预压脱水 压滤段压榨脱水 滤饼卸料。

本产品的加工定制是是，污泥处理设备种类是污泥脱水机，处理量是100（T/h），品牌是GOODSKY/国兴，型号是DY，总功率是2000（kw），添加剂配比是1:20，池径是3（m），池深是4（m），周边线速度是1.5（m/min），无故障时间是10000（h），设备自重是1000（t），噪音是50（dB）