

反渗透水处理超纯化水设备

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 反渗透水处理超纯化水设备 |
| 公司名称 | 温州市健尔康流体设备科技有限公司 |
| 价格 | 258000.00/个 |
| 规格参数 | 加工定制:是 型号:JEK-2000L 操作压力:1 (Mpa) |
| 公司地址 | 温州市龙湾区永强大道2981号 |
| 联系电话 | 86 0577 86925118 |

产品详情

品名：ro反渗透设备、反渗透纯水机、医用纯水设备反渗透是一种借助于选择透过（半透过）性膜的工力能以压力为推动力的膜分离技术，当系统中所加的压力大于进水溶液渗透压时，水分子不断地透过膜，经过产水流道流入中心管，然后在另一端流出水中的杂质，如离子、有机物、细菌、病毒等，被截留在膜的进水侧，然后在浓水出水端流出，从而达到分离净化目的。反渗透设备应用膜分离技术，能有效地去除水中的带电离子、无机物、胶体微粒、细菌及有机物质等。是高纯水制备、苦咸水脱盐和废水处理工艺中的最佳设备。

工艺描述：

设备配置：

原水箱(1)作用：克服管网供水的不稳定性，保证整个系统的供水稳定连续；同时也给各设备长期性能可靠提供了保障。(2)选型：pe材质或不锈钢材质水箱。(3)控制：水箱配置高水位浮球阀和低水位液位开关。其具备了可靠性高,价格低廉,结构简单,安装方便等优点。当水位处于高位时，浮球阀关闭，停止进水。水位处于低水位时，高水位浮球阀打开，开始向水箱注水。同时，低水位液位开关断开，增压泵停止工作。

2、原水泵(1)作用：给预处理各设备提供必需的工作压力。(2)选型：根据预处理各设备设计压力降（每台过滤设备最大压降0.05mpa），以及高压泵前压力不能小于0.5kg/cm²，确定增压泵的工作压力。(3)控制：泵后用调节阀调节压力及进水量。

3、机械过滤器（石英砂过滤器）(1)作用：原水首先经过机械过滤器，在过滤器中放置12-24目的精致石英砂，使原水中的絮凝体、铁锈等悬浮杂质在此过程中被截留。由于机械过滤器在工作中截留了大量的悬浮杂质，为保证过滤器的正常工作，必须对过滤器定期进行冲洗、反冲洗。(2)选型：选用frp材质（玻璃钢材质）容器。(3)控制：机械过滤器的反洗操作采用手工控制器，过滤器应每天进行一次清洗，清洗时间为10-20分钟。

4、活性炭过滤器(1)作用：本工艺采用活性炭过滤器，作为反渗透装置的预处理，是非常重要的。反渗透系统要求进水指标sdi ≤5，余氯<0.1mg/l。为满足其进水要求，需进一步纯化原水，使之达到反渗透的进水指标。在反渗透装置前设置碳滤器，主要有两个功能：1、吸附水中部分有机物，吸附率为60%左右 2、吸附水中余氯。吸附粒度在10-20埃左右的无机胶体、有机胶体和溶解性有机高分子杂质以及在砂滤器中是难以去除的余氯。活性炭之所以能用来吸附粒度在几十埃左右的活性物，是由于其结构存在大量平均孔径在20-50埃的微孔和粒缝隙，活性炭的这个结构特点，使它的表面吸附面积能够达到500-2000m²/g，由于一般有机物的分子直径略小于20-50埃，因此活性炭对有机物具有很强的吸附作用。此外活性炭具有很强的脱氯能力，由于余氯具有很强的氧化性，余氯和碳起反应，生成二氧化碳和氯离子，因此只是损失了少量的碳，所以活性炭脱氯可以使用相当长的时间。活性炭不仅仅具有以上功能，还能够去除水中的异味、色素，提高水的澄明度，活性炭使用一段时间后，其吸附能力下降，需要进行再生或更换。所以，原水通过碳滤器后，能大大提高水质，减少对反渗透膜的污染，经过处理后的水质都能达到反渗透装置进水水质要求（余氯<0.1mg/l）。(2)选型：选用玻璃钢材质容器，膨胀率40%。(3)控制：活性炭过滤器的控制采用手工控制器，由于活性炭过滤器在工作中吸附了大量的悬浮杂质，为保证系统正常工作，每天必须进行冲洗、反冲洗，冲洗过程由清洗时间为15-30分钟。

5、全自动软化水器或加药装置(1)作用：除去水中硬度（ca²⁺、mg²⁺）的过程称为软化。本设备装填001×7强酸型na离子交换树脂，用钠离子置换原水中的钙、镁离子，使原水中的残余硬度低于0.03mmol/l。软化的目的是防止反渗透膜表面结垢，以延长反渗透膜的使用寿命和处理效率。(2)选型：软水器为玻璃钢材质容器，(3)控制：控制系统采用美国自动控制阀型。按已设定的时间/流量，控制阀头可自动再生树脂，完成吸盐\反洗，正冲\注水过程。软水器配备一个再生箱，应每日检查盐箱的盐量及水量，并及时补充盐（禁止使用加碘盐及其他有添加物的盐）。

6、精密过滤器(1)作用：精密过滤又称为保安过滤器。它是原水进入反渗透膜装置前的一道处理工艺。pp过滤芯具有过滤流量大，纳污量大，压力损耗小的特点，可阻截不同粒径的杂质颗粒，集表面过滤与深层过滤于一体。精密过滤器使用一定时期后也有堵塞现象，因此，一定时期后pp熔喷滤芯必须更换，更换依据：精密过滤前后的压力差在0.05-0.1mpa时更换。(2)选型：选用不锈钢材质容器。

7、高压泵(1)作用：高压泵是提供给反渗透系统所需产水流量及水质的工作压力。使过滤水经过泵体后达到10公斤左右的压力，以满足膜体的进水压力，保证纯水的出水量。(2)选型：根据反渗透膜所需的工作压力，采用格兰富立式多级高压泵。(3)控制：当原水压力表指针达到2kg时，按下产水开关，高压泵启动，开始产水。高压泵前设有压力保护开关，当进水压力低于1kg时，压力保护开关关闭，高压泵停止工作。

8、反渗透纯水设备（纯水装置）(1)作用：反渗透装置是纯化水生产线的主要部分。本装置选用日本日电工集团美国海德能公司生产的节能型复合膜espa型反渗透膜元件。espa系列为高脱盐率苦咸水淡化膜。可在较低操作压力下，获取高水通量，其平均脱盐率99.5%。由于espa膜具有上述的优点，从而为水泵、压力容器、管道、阀门等配套设备的选择提供了更为广泛的空间。而且使用功率更小的电机即可满足工作的需要。同时，espa膜的高水通量、高脱盐率的特性，这些都使设备制造成本和系统设备投资费用大为降低，并且可大量的节省能源，降低了系统的运行费用，提高水质。选型：美国海德能espai-4040/8040。反渗透装置所设计的产水温度25℃，水的利用率为70%。

9、水箱（原水箱）作用：储备反渗透产品水，并为下一级系统工作提供稳定的供水。控制：水箱内设有高、低液位开关，控制高压泵和增压泵。当平衡水箱处于低水位时，增压泵自动启动，开始产水。当水箱处于高水位时，高压泵停止工作。

10、增压泵(1)作用：给后级混床提供必需的工作压力。(2)控制：泵后用调节阀调节压力及进水量（手工操作）。

11、纯化水箱（成品水箱）(1)作用：混床出水，进入纯化水箱，再通过纯化水箱送至各用水点。(2)控制：纯化水箱内设有高、低液位开关，控制混床的给水泵。当纯化水箱处于低水位时，混床给水泵开始工作，向纯化水箱注水；高水位时，混床给水泵停止工作。

12、精过滤处理器(1)作用：选用1 μ m聚丙烯材料滤芯，可有效截留管道内的极微小颗粒及杀灭的细菌尸体。其寿命长，流量大，过滤精度高，保证了生产线的无菌供水。精过滤处理器使用一定时期后，由于污堵产水量下降必须更换滤芯，更换依据：过滤前后的压力差在0.05-0.1mpa时更换。

13、检测仪器仪表(1)反渗透主机设有膜前压力表和膜后压力表，对膜的工作压力进行检测，并设有系统路径运行显示，淡水流量计和浓水流量计检测浓、淡水流量。(2)反渗透主机还设有电导率仪，电阻率仪。在线检测淡水水质，既直观又方便，可随时观测产品水的水质变化。(3)预处理设有压力表，随时观察设备运行状况，并可进行分析设备运行状况。

设备特点：

ro膜自动、手动运行 / 冲洗 ro膜在机内可进行手动化学药物清洗 纯水高水位自动停机，低水位自动开机 多级高压泵缺水保护及过载过压保护

失压、欠压、过流、短路、断路、漏电保护

设备全不锈钢制做，全自动运行，无需人工操守。

1、进水水质为城市自来水或同等水质水源。 2、产水技术指标：

(1)产水流量：3吨/h (水温25)一级反渗透

(2)产水标准：符合反渗透设备设国家标准a (gb/t 19249-2003) (3)符合国家《饮用净水水质标准》cj94-2005 (4)电导率 5 μ m/cm (原水电导率 1000 μ m/cm)

饮用纯净水、矿泉水、小区直饮水、饮料、啤酒、酿造、乳业、海水淡化、苦咸水处理等。

适用于社区、学校、工厂、等单位直饮水制取。 可用于桶装水、矿泉水等灌装水的制取工作。 工业生产中对水溶液进行有用物质和浓缩与回收； 纯净水装置作为高纯水生产的一级除盐设备。 电子工业用水集成电路、硅晶片、显示管等电子元器件冲洗水 制药行业用水大输液、针剂、片剂、生化制品、设备清洗等； 其它工艺用水汽车、电镀电泳，家电涂装、镀膜玻璃、化妆品、精细化学品等用超纯水

本产品的加工定制是是，型号是JEK-2000L，操作压力是1 (Mpa)，水电阻率是0.055us/cm25 ，出水量是m3/h，电压是380 (V)，水质是18M /cm25 ，电导率是0.1~1.0us/cm，脱盐率是99.7 (%)，单机出力是2000L (/h)，品牌是JEK