

注塑机专用节电器- 极致企惠

产品名称	注塑机专用节电器- 极致企惠
公司名称	北京极致企惠能源科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:极致企惠 型号:JZA-S-Z
公司地址	北京市大兴区瀛海镇怡乐庄村三东路怡乐段北侧老牛场
联系电话	13511035920

产品详情

jza-s-zs注塑机专用节电器介绍

注塑机工作原理：

电动机带动油泵从油箱吸油并加压输出，经各种控制阀控制油的压力、流量和方向，以保证工作机构以一定的(转矩)和一定的速度按所要求的方向运动。从而实现注塑的各过程。

耗能所在：

定量泵注塑机油泵速度不可调，多余的油经溢流排入油箱。传统定量泵注塑机通常在需要改变负载流量和压力时，这时输入功率变化不大，大量能量以压力差的形式损耗在阀门上，产生溢流。注塑机液压系统的负荷变化时，定量泵不能调节输出功率，因此多余的能量只能在挡板、油路泄露、油的温升中消耗掉。这样既加剧了各种阀门的磨损，造成油温升高，电机噪音过大，以及机械寿命缩短等现象，并且通常在设计中，注塑机用户油泵电机设计的容量比实际需要高出很多，存在“大马拉小车”的现象，造成电能浪费。

从上图可见，一个周期工作流程中，负载的变化导致系统压力变化比较大，但电机仍在全部功率输出给油泵运行，能量是恒定不变的，多余的液压油经溢流阀流回油箱，做无用功，白白地浪费了电能。对电机进行节电改造，将电机运行在变频状态下工作，为注塑机电机与供电电网之间实现“智能化”的能量供给提供一个自动化平台，此节电技术不但节能效率高，更不会影响注塑机上的其他电子系统。

jza-s-zs系列注塑机专用节电器的设计原理是基于电子电力学，采用最新的微处理器控制技术，监控注塑机的工作状态，通过负载跟踪与变频两种技术手段来动态的调整供给注塑机电机的电能（电流、电压、频率），使注塑机电机在变频率状态下工作，为注塑机电机与供电电网之间实现“智能化”的能量供给提供一个自动化平台，此节电技术不但节能效率高，更不会影响注塑机上的其他电子系统。

主要功能特点如下：

电流控制方式：相控技术控制；

频率控制方式：闭环矢量控制；

频率设定方式：压力和流量两路信号比较输出；

信号转换板采用霍尔模块，将注塑压力和流量比例阀的0-1a信号转换成0-10v信号；给节电器作反馈，也可以1号

低速转矩大：可快速启动，不影响生产周期

过载能力强：在射胶起高压等重负载冲击下，不跳脱，保证产品品质

ip54防护等级，全封闭设计，柜式、壁挂两用。防尘、防气、防腐蚀、环境适应能力强，延长设备使用寿命

旁路/节电运行双回路安全设计，确保系统无故障，不影响生产

抗干扰能力强，输入/输出动力线均加装滤波磁环，强、弱电分开走线，充分考虑安规要求。

机箱采用小型一体化机箱，防护等级满足ip54规定。

节电器主要技术参数如下：

1	输入电压/频率	ac380v/50hz ± 15%
2	输出电压/频率	闭环矢量控制
3	输出电流	相控控制
4	滤波器	内置输入滤波器
5	启动（加减速）时间	0 ~ 3600s，可通过键盘设定
4	绝缘等级	电源、控制回路、外壳之间耐压 2.5kv
5	有功节电率	12%—45%（视注塑机加工部件的大小不同而定）
6	控制系统	电子控制线路，16位微处理器（mcu）控制
7	保护系统	过流、过压、欠压、缺相、高温保护（可选）
8	安全旁路	手动、自动旁路（可选）
9	冷却方式	强制风冷
10	产品寿命	设计寿命12年，实际使用寿命大于10年
11	工作环境	- 25 ~ 55 通风良好，相对湿度0 ~ 85%不结露

型号：jza-5.5-s-zs...jza-37-s-zs

额定功率：5.5kw...37kw

额定电流3*12a...3*70a

质量保证与售后服务：根据每台注塑机的工况不同，我司将承诺节电率，我司承诺的节电率写进合同；节电器设计寿命12年，正常使用大于10年使用期。自节电器售出之日起整机免费保修1年，主板免费保修3年，终身维修。

本产品的加工定制是是，品牌是极致企惠，型号是JZA-S-Z，产品用途是注塑机节电，产品别名是节电器、节电设备，节电设备类型是工业节能设备，规格是37kw,7.5KW,5.5kw,11kw,15kw,30kw,22kw,18.5kw