

BAF生物曝气滤池 曝气设备 污水处理成套设备

产品名称	BAF生物曝气滤池 曝气设备 污水处理成套设备
公司名称	诸城市水衡环保科技有限公司
价格	53900.00/个
规格参数	加工定制:是 曝气设备种类:曝气池 品牌:水衡
公司地址	山东省 潍坊市 诸城市 新汽车站北700米
联系电话	86-05366016116 18366567405

产品详情

供应baf生物曝气滤池 曝气设备 污水处理成套设备 污水过滤设备

sh-baf生物曝气滤池

概述

sh-baf生物曝气滤池，简称sh-baf。它是80年代末在法国otv公司率先发展起来的一种新型污水处理技术。

sh-baf生物曝气滤池是种新型的高负荷浸没式固定生物膜三相反应器，它集中了现有污水生化处理两粪方法:活性污泥法和生物膜法各自的优点，并将生化反应和物理过滤(即生物降解去除bod和固液分离去除ss)两种处理过程台并在同一个反应器中完成。

sh-baf生物曝气滤池特别适用于城镇生活污水的处理，处理出水满足生活杂用水水质标准，也可作为工业用水的前级水。

工作原理

sh-baf按水流方向分上向流和下向流，下向流生物曝气滤池在进水的同时，采用水气逆向的工艺路线，使介质表面形成生物膜，污水流过滤床时，污染物首先被过滤和吸附，作为“倍加清”专性降解菌的营养基质，加速降解菌形成生物膜，生物膜又进步“俘获”基质，将其同化、代谢、降解。所以生物滤池可以在降解有机物的同时，具有生物絮凝和吸附过滤的作用。而且由于生物膜附着在滤料上，活性很高，生物膜不受泥龄限制，对于污染物的降解十分有利。随着处理过程的进行，在滤料缝隙间的悬浮状活性污泥在滤料缝隙间形成了污泥滤层，在氧化降解污水中有机物的同时，起到了进一步吸附过滤作用，从而能使有机物及悬浮物均能得到比较彻底的清除。在反应器的上部，异养型微生物为优势菌，碳污染物(codcr、bods和ss)主要在这里被去除，而在反应器下部，自养型细菌，如硝化菌占优势，氨氮被硝化

。在生物膜内部，以及部分填料之间的缝隙，蓄积的大量活性污泥中存在着兼性微生物，因此在sh-baf中可发生碳污染物的去除，同时有硝化和反硝化的功能。在滤池运行过程中随着生物膜的新陈代谢，脱落的生物膜及滤料上截留的杂质不断增加，滤料中水头损失增大，水位上升，到一定时期需对滤料进行反冲洗。sh-baf生物曝气滤池以其贮存在加氯消毒池中清澈的出水作为反冲用水，不另设反冲水池，反冲洗废水通过排水管回流到一级处理设施。

工艺特点

- 1.生物氧化降解运行时污水平行由下向上经滤料层流动的过程中，对滤池内部进行强制曝气供氧，使得高活性微生物（好氧菌等）在陶粒滤料表面和内部微孔中生长繁殖，形成生物膜，有效地吸收水中有机污染物作为其新陈代谢的营养物质，利用高浓度生物量的强氧化降解能力对污水进行快速净化处理，此为生物氧化降解过程。
- 2、截留吸附在生物氧化降解过程的同时，由于生物膜生物絮凝的作用和粒径较小陶粒滤料，对污水中大量悬浮物和脱落的生物膜进行截留吸附，此为截留吸附作用。
- 3、反冲洗滤池运行一段时间后，须对滤池实行反冲洗，排除截留在滤料层积累的悬浮物和蜕化的生物膜，使生物膜得到更新，从而保持微生物高的活性，滤池得以恢复正常运行。

工艺优点

sh-baf粗糙多孔的粒状填料为微生物提供了最佳的生长环境，因此生物量大。高浓度的微生物使sh-baf的容积负荷增大，不仅减少了池的容积和占地（容积仅为活性污泥法的1/3—1/5），而且停留时间缩短至1-2小时。池容积占地为常规二级处理的1/5-1/10，基建投资省20%-30%。

填料床中的粒状填料具有巨大的比表面积，其上生长着各种碳化菌、氢化菌和硝化菌组成的高活性生物膜，具有优良的氧化降解和吸附过滤水中污染物的功能，不必设二沉池即可去除污水中的有机物(cod、bod、ss、nh.n、p等)。

气水相对运动，气泡接触面积增大，氧的利用率提高15%-20%，增加气水与生物膜的接触面积，从而提高了处理效果，降低了运行费用。

硝化效率高，脱氧效果好。这是常规二级处理达不到的。

高质量的出水。出水水质达到砂滤三级处理的出水水质，不但可以满足环保排放标准，而且可达到回用水标准，可用于生活杂用水或冷却水等。sh-baf对低浓度的有机废水也有很好的处理效果，如洗澡水。

运行过程中不产生臭味，无二次污染。

抗冲击负荷能力强，无污泥膨胀问题。微生物生长在粗糙多孔的填料表面，属固定化微生物，不会流失，因此运行管理方便简单。

生物曝气滤池可和其它传统工艺组台使用，可对一些老厂进行技术改造，减少了二次投资费用。

简介：uasb (up-flow anaerobic sludge bed) 反应器全称：升流式厌氧污泥床反应器，又称uasb厌氧反应器。uasb反应器是处理大规模，高浓度cod污水的首选，污水经uasb反应处理后的污水产生能源沼气、清水、肥料污泥三种物质，在全社会提倡绿色经济，循环经济，关注废弃物再利用的今天，uasb显然是处理工业废水的首选设备。工艺原理：uasb反应器是由污泥反应区、气液固三相分离器（包括沉淀区）和气室三部分组成。在底部反应区内存留大量厌氧污泥，具有良好的沉淀性能和凝聚性能的污泥在下部形成污泥层。要处理的污水从厌氧污泥床底部流入与污泥层中污泥进行混合接触，污泥中的微生物分解污水中的有机物，把它转化为沼气。沼气以微小气泡形式不断放出，微小气泡在上升过程中，不断合并，逐渐形成较大的气泡，在污泥床上部由于沼气的搅动形成一个污泥浓度较稀薄的污泥和水一起上升进入三相分离器，沼气碰到分离器下部的反射板时，折向反射板的四周，然后穿过水层进入气室，集中在气室沼气，用导管导出，固液混合液经过反射进入三相分离器的沉淀区，污水中的污泥发生絮凝，颗粒逐渐增大，并在重力作用下沉降。沉淀至斜壁上的污泥沿着斜壁滑回厌氧反应区内，使反应区内积累大量的污泥，与污泥分离后的处理出水从沉淀区溢流堰上部溢出，然后排出污泥床。

基本要求：（1）为污泥絮凝提供有利的物理、化学和力学条件，使厌氧污泥获得并保持良好的沉淀性能；（2）良好的污泥床常可形成一种相当稳定的生物相，保持特定的微生态环境，能抵抗较强的扰动力，较大的絮体具有良好的沉淀性能，从而提高设备内的污泥浓度；（3）通过在污泥床设备内设置一个沉淀区，使污泥细颗粒在沉淀区的污泥层内进一步絮凝和沉淀，然后回流入污泥床内。工艺流程：

优势：1、生产清洁能源 - 沼气，绿色肥类 - 污泥，实现废弃资源回收利用，真正的环保。2、能耗低，uasb不需要氧气，因此不需要曝气系统。uasb不需要搅拌系统。3、负荷高，最高的可达50 kgcod/(m³ · d)。4、uasb一定的杀菌作用，可以杀死废水和污泥中的寄生虫卵、病毒等。适用范围：啤酒厂、谷物加工厂、蛋奶食品加工厂、家畜饲养厂、屠宰厂和制药厂等排放的高浓度有机废水的工业工厂。技术参数：

供应baf生物曝气滤池 曝气设备 污水处理成套设备 污水过滤设备

本产品的加工定制是是，曝气设备种类是曝气池，品牌是水衡，型号是SH-BAF，曝气阻力是100（mmH₂O），充氧动力效率是7.5，通气量是100（m³/m.h），长度是5000（mm），直径是2000（mm），服务面积是10-1000，规格是SH-BAF