

皮雕软包设备 皮雕双工位包边成型一体机

产品名称	皮雕软包设备 皮雕双工位包边成型一体机
公司名称	清大奥普（北京）科技有限公司
价格	23000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:清大奥普 型号:QDAP-180
公司地址	北京市海淀区上地三街9号A座A904房
联系电话	01062979796 13311311003

产品详情

加工定制：是

样式：立式

最大宽度：800（mm）

工作气压：25（mpa）

类型：皮雕机械

运行方式：成型机

运行平台：450*450（mm）

总功率：6（kw）

品牌：清大奥普

成型周期：90（秒）

最大行程：300（mm）

外形尺寸：0.7*1.3*1.9（m）

本系列皮雕机是各种皮雕产品及非模型制品的主要成型设备,具有结构精致,压力稳定,适用性广,效率高等特点。

本系列机型特点

该机采用台面气动加压四边加热包边成型，成型周期短、生产效率高。配备真空泵和空压机，通过plc控制气缸部件运行时平稳性，无冲击。 机体采用高精度、高强度钢型材框架结构及特殊焊接技术和材料制造，刚性好、耐磨耐振、寿命长。 主机采用空压机加压和真空泵抽真空同步进行、同时具备可调温式加热系统，适应不同的环境温度，成型产品精度一致性好，减少漏料和空鼓。

电气系统采用可编程控制器plc，可以自动和手动运行，具有数据输入输出装置和安全逻辑控制功能。动模板快速上升,慢速锁紧,快速下降功能.关模快转慢与排气快转慢可分别调整,提高生产效率.

低压电气元件采用著名品牌，使用了先进的光电传感器和热电偶，性能稳定可靠，以精确控制关键部件的动作。电气路配置更为合理可靠，产品成型时,气泵电机停止工作,并具有自动压力补充功能及气泵停机延时。气动元件为进口定制，确保长期稳定运行，精度高，放气时间,放气次数,加热温度,成型时间均可设定,操作方便。具有手动,自动两种工作模式.

采用机、电、气一体化技术，程序互锁，安全可靠，使设备运转的每一个循环过程一致，因而成型产

品稳定性高，废品率低。 一机多用，通过更换模具可生产精细花纹、复古花纹、仿木花纹等各种皮艺产品。

亚格皮雕软包是一家集研发，设计，生产，设备销售于一体的公司，主要产品有一次成型的皮雕设备，皮雕软包。本公司产品精选优质皮革，认真选材，精细到每到工序都完美。选用高质量的阻燃填充，立体感更强。皮雕的颜色均有多种，可根据您家里装修整体风格进行选择，来达到最适合的整体美感。kt板为底板，原材料本公司提供，也可异地购买，可生产高精细度花纹，超立体感造型的产品，全自动化程度高，生产速度快，无需封也，一次成型，投资小见效快，无需要380v条件220电压也可以操作，不需用水，二至三人便可操作，节约人工，简单方便。是您快乐致富的理想选择。

产品概述：

皮雕成型包边机是一种较先进的皮革制品成型自动包边设备，结构紧凑、效率高、成品率高。尤其适合于生产形状复杂、不易排气等成型难度较高的橡胶皮革模型制品及使用易产生气泡的胶料的橡胶制品。配用名牌电器，内置专用大吸力真空泵，弹性缓压，整形方便，真空成型，发泡调时，完工提醒，并且通用各种不同材料模具无需压花机即可生产皮雕效果的精细产品。如需了解设备详细技术或皮雕软包生产工艺请致电：13311311003

主要技术参数：

型号	5g	15g	25g
功能	一铜一木一体机	吸附式复合模	精细花纹合金模
模板规格	500 × 500mm	500 × 500mm	500 × 500mm
模压距离	200mm	200mm	200mm
模压工位	2	2	2
最大压力	5mpa	15mpa	25mpa
模板单位面积压力	2mpa	2.5mpa	2.8mpa
柱塞行程或主缸行程	200mm	200mm	200mm
加热方式	电加热	电加热	电加热
加热功率	3.2kw	3.2kw	3.8kw
规格尺寸	1200 × 600 × 1890mm	1295 × 695 × 1895mm	1570 × 720 × 2130mm
(l × w × h)			
重量(kg)	approx (大约)900kg	approx. (大约)1100kg	approx (大约) 1500kg

结构和原理：

主机由机身、真空泵、控制阀、电气控制等四大部件组成。

1、机身部件由上机座、下机座、加热棒、气缸、柱塞等组成，上下立柱承受5t拉力，兼作模板升降的导轨。

2、气泵部件：采用进口旋片式真空泵工作，通过单向阀控制阀放气充气,转速为650转/分，全压强可优于

1pa.

3、加热温度,成型包边可一次完成,时间均可设定,操作方便。具有手动,自动两种工作模式。

4、控制阀部件由装在气压站上的自动放气阀和耐震动电接点压力表组成,控制模板的上升下降等动作。

系统及原理：

1、嵌入模具,模具的花纹图案必须和压花机上的模具图案一致,凹模图案检查模具上的透气孔是否通畅以免影响真空吸皮的效果。

2、连接空压机和气压缸的气管,保持正常的工作压力在0.6-0.8mpa。

3、打开成型机上电源开关,设定模具四方的电加热温度(分别为前后左右),温度设定均为68-70为宜。

4、设定成型时间,总成型时间设定为3-4分钟,封边时间设定在成型2-3分钟时间段,排气时间设定在2分20秒-2分50秒的时间段。

5、吸皮,把压好花的皮革放在成型机的底模上,注意一定要选好方位,对好图案打开吸皮开关,开始吸皮直到花纹很清晰地贴附在模具上面为标准,把配置好的填充发泡料均匀地涂在上面进行发泡定型。

6、ab发泡料的配制(a料白色、b料黑色)。发泡料又称发泡剂,泡沫剂。是能促成发生泡沫,形成闭孔或联孔结构的物质。发泡原理是化学反应。将部分a料(白料)聚醚多元醇和b料(黑料)二异氰酸酯再加一定比例的阻燃剂后快速搅拌均匀即可投入使用,具体操作请电话咨询技术总监:13311311003。

(产品性能在不断改进中,各项技术参数及外观若有变更,依发货时随带的说明书为准。届时恕不另行通知)

服务承诺：

售前服务：为您提供项目设计、工艺流程设计,适合您的机器设备选购方案的制定,根据您的特殊需求,设计制造产品,为您培训技术操作

售中服务：陪您一起完成对设备的验收,协助拟订施工方案和详细流程。

售后服务：公司派技术人员到现场免费指导设备安装、调试现场及培训操作人员

产品质量：易损件除外 一年内质量保证,终身维护！

v 清大奥普(北京)科技有限公司主营：皮雕软包设备,精细皮雕压花机,皮雕一体成型机,皮雕打磨机,机器自动化程度高,无报废,做工精良,是您皮雕软包的不二之选！

v 我公司是专业研发.设计生产皮雕软包机(qdap系列)的生产厂家。我们可以根据用户的不同需求设计各种专用的皮雕软包品,产品机构形式多样,我们的产品价格跟质量是我们的优势,能够互利互惠是我们的心愿！

v 皮雕软包是一个火热的行业，市面上大多数皮雕软包太过于普通，没有竞争优势！精细皮雕压花机的问世解决了这个难题，让花纹饱满，精细，复古，高档！征服高端用户的审美。让您利润翻倍！

v 我们热诚期待与你的合作！咨询电话：13311311003

本产品的加工定制是是，品牌是清大奥普，型号是QDAP-180，工作宽度是400*400（mm），带刀运行速度是3（m/s），进料速度是3（m/分），最厚进料厚度是30（mm），主电机功率是6（kw）