

偏摆检查仪 辰达偏摆仪 辰达

产品名称	偏摆检查仪 辰达偏摆仪 辰达
公司名称	泊头市辰达机械有限公司
价格	2300.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:辰达 型号:CD2010-20030
公司地址	泊头市车站北街
联系电话	86-3178221768 15033172223

产品详情

【偏摆检查仪用途】

该仪器主要用于检测轴类、盘类零件的径向、圆跳动和端面圆跳动，产品设计新颖，美观大方，精度高操作极为方便。【偏摆检查仪主要技术参数】1、莫氏2号顶尖60°锥面对莫氏锥的径向圆跳动 0.005mm
2、顶尖轴线在100mm范围内对导轨的平行度（水平垂直方向） 0.006mm3、被测零件最大直径270mm-460mm4、测量长度300mm、500mm、1000mm、1500mm

型号	中心高(mm)	测量直径(mm)	精度	
			平行方向(μm)	垂直方向(μm)
2010	100	170	8	5
3017	170	270	8	5
5017	170	270	8	5
5025	250	460	8	5
5030	300	560	8	5
10017	170	270	10	8
10025	250	460	10	8
10030	300	560	10	8
20025	250	460	30	20
20030	300	560	30	20

【偏摆检查仪的特点】

该仪器结构简单，操作方便，顶尖座手压柄可快速装卸被测零件，测量效率高。

【偏摆检查仪使用操作规程】

1.偏摆检查仪是精密的检测仪器，操作者必须熟练掌握仪器的操作技能，精心地维护保养，并指定专人使用。

2.偏摆检测仪必须始终保持设备完好，设备应平衡可靠，导轨面要光滑，无磕碰伤痕，两顶尖同轴度允差在 $l=400\text{mm}$ 范围内a向及b向均小于 0.02mm 。

3.工件检测前应先用 $l=400\text{mm}$ 检验棒和百分表对偏摆仪进行精度校验，在确保合格后，方可使用。

【友情提示】

1) 工件检测时，应小心轻放，导轨面上不允许放置任何工具或工件。

2) 工件检测完工后，应立即对仪器进行维护保养，导轨及顶尖套应上油防锈，并保持周围环境整洁。

3) 应指定专人于每月底对偏摆仪进行精度实测检查，确保设备完好，并做好实测记录。

4) 普通型 * 两顶尖最大距离： 300mm * 精度 两顶尖连线对仪座导轨面的平行度

顶尖中心线在 100mm 范围内对导轨的平行度 顶尖距 300 顶尖距 100 水平方向 0.005 0.005 0.005

垂直方向 0.005 0.003 0.005 净重 55kg 顶尖 60° 锥面对莫氏锥的径向跳动 0.005mm

【偏摆检查仪的包装】

全木制包装，包装前经过防潮、防锈处理。里面带有产品合格证明，标明出厂日期。

温馨提示

诚信、优质—“辰达机械”为您提供优质的商品和良好的服务

客户订货须知

一、本产品质量保一年，请您勿拿我们优质的产品与劣质产品以外观一样为理由做比较。

二、为保证经销商最大利益，公司已把价格调至最低批发价，谢绝您任何形式的议价。

三、本产品为木箱包装，您所在城市有直达专线的优先选择，一般48小时内到货，偏远或小城镇均为汽运物流配送（一般是华宇和佳吉），一般到货4-7天，运费我们来付，没有特殊说明我们一般给客户报的是到客户所在的城市的价格，如需送到提前声明。如您特殊要求快递、空运及铁路快件需自行支付运费。

四、请您收货后及时开箱查验货物数量及外观是否完好，如有异议请与一个工作日以书面的形式与我司联系，否则公司将做默认无误处理。

五、发票不随货发出，ems或圆通速递寄出，如您订货已是25号以后，发票会在下月初为

联系我们

公司名称：泊头市辰达机械有限公司

电话：0317-8281766、8221768、8309231

手机：15033172223、18233715551

qq：761737585、1441367473

传真：0317-8309232

邮箱：cd8309231@163.com

公司网址：<http://www.8309231.com>

公司简介

泊头市辰达机械有限公司（原泊头市辰达机械厂），建厂20余年，位于中国最大的铸铁量具生产基地-河北省泊头市，是集铸造、机械加工、大型机床配套的专业生产厂家。厂区占地1.1万平方米，其中建筑面积0.6万平方米，在岗职工260余人，其中各类专业技术人员50人，高级职称10人，中级职称20人，设有铸造车间、机加工车间、热处理车间、精密小件车间。铸造分厂和机械加工分厂具有铸造能力大，大件机加工能力强的优势。

泊头市辰达机械有限公司主要生产产品有：铸铁检验平板、划线平板、焊接平板、t型槽装配平台、镗铣机工作台、三角标平台、电机试验平台、火工平台、落地镗床工作台、镁铝轻型平尺、铸铁平型平尺、桥型平尺、方尺、直角尺、机床专用角度尺、检验方箱、划线方箱、磁性方箱、磁性v型架、偏摆检查仪、齿轮跳动检查仪、机床检验棒、机床调整垫铁、机床防震垫铁、阶梯垫铁、等高垫铁、铸铁v型铁、钢件v型架、铸铁弯板、正弦规、轴用卡板或止口止板、校对光滑专用环规、光学极限孔用量规、划线盘、圆柱角尺、镀铬千斤顶、花岗石平板、平尺、方箱、平行规、花岗石可调支柱、v型块、v型架、花岗石表座等工量具，也可订制各种非标准量具（需用户附图纸）等精密量具产品远销美国、德国、韩国等国家深受国内外客户的好评。

我公司本着“以质量发展、以信誉求生存”的经营方式。开成了生产销售售后一条的体系，凡是购买我公司产品的客户，如果在半年之内出现质量问题，实行产品“三包”！坚决以为客户服务为中心！实实在在做人，踏踏实实做事！

本产品的加工定制是是，品牌是辰达，型号是CD2010-20030，被测工件最大直径是270-460mm，精度是标准，测量长度是300---2000mm，适用范围是测量