FN-100Q-Z洗物盆滚焊机

产品名称	FN-100Q-Z洗物盆滚焊机
公司名称	佛山市名焊机电有限公司
价格	35000.00/个
规格参数	类型:横缝滚焊机 品牌:名焊机电 型号:FN-100Q-Z
公司地址	中国 广东 佛山市 佛山市顺德区容桂华口工业区华新路四横路 2 号
联系电话	86-075728302567 13902569927

产品详情

本焊机为缝焊和定位点焊一起化结构。在台面和洗物盆滚焊前先进行定位点焊。定位点焊机使用同一台缝焊机上的变压器，焊接电极位于设备的侧面。单独点焊控制器。

①变压器输出功率＝100kva，焊接不锈钢板厚度范围0.4－1.2mm。焊机有效工作臂长l＝1500mm。适合于最大长度不大于3米洗物盆和橱柜不锈钢台板组合焊接。焊接时候洗物盆开口向下，盆体部分向上。②焊轮动作：通过电机　减速机　万向联轴器驱动下焊接滚盘。下焊接滚盘直径200mm。下滚盘工作面为平面型，减少不锈钢台面的焊接痕迹。③上电极为从动传动。上电极滚盘直径为80mm，电极滚盘座工作高度不小于500mm（适合于洗物盆总高度小于或等于450 mm的洗物盆），滚盘座圆角适合于焊接两洗物盆距离为28mm的空间。④焊接气缸规格：直径100，行程50mm，行程可调20mm。⑤洗物盆台面向下，放在可以升降的托架上。托架装有导向轮（焊接时小气缸推动到位，焊后退回），人工推动洗物盆时沿导向轮按焊缝轨迹运动。⑥托架可以调节高度，以补偿焊轮磨损时的工作距离。调节高度范围0－50mm。

⑦定位点焊机头适合于最大宽度为600mm的橱柜台面板和洗物盆的组合点焊。

本产品的类型是横缝滚焊机，品牌是名焊机电，型号是FN-100Q-Z，产品别名是滚焊机，电流是直流，驱动形式是气动，动力形式是气动，用途是焊接，焊接形式是0.4*-1.5mm，作用对象是金属，成形时间是0.1（min/根），焊接直径是1.2+1.2（mm），焊接能力是0.4*-1.5mm，焊接速度是快速，焊接压力是大