

铝镁合金对弧样板 引锭杆对弧样板

产品名称	铝镁合金对弧样板 引锭杆对弧样板
公司名称	泊头市利源机床量具制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:铝合金对弧样板 品牌:利源机床量具制造有限公司
公司地址	中国 河北 泊头市 交河西开发区
联系电话	86-03178034244 13832732014

产品详情

泊头市利源机床量具制造有限公司地址：河北省泊头市交河西开发区
电话：0317-8034244 传真：0317-8332244 手机：13513273516 email：hy8034@126.com
网址：http://www.btlylj.com

铝合金对弧样板是检查连铸机各段位弯曲半径是否满足设计要求的检测工具之一。也是保证连铸机能否一次性拉坯成功的关键测量量具。由于对弧样板的设计精度要求特别高，一般弯曲半径制造精度要求为 $\pm 0.02-0.05$ ，平面要求为 ± 0.05 ，平行度要求为 ± 0.03 。结晶器对弧样板是检查连铸机各段位弯曲半径是否满足设计要求的检测工具之一。也是保证连铸机能否一次性拉坯成功的关键测量量具。由于对弧样板的设计精度要求特别高，一般弯曲半径制造精度要求为 $\pm 0.02-0.05$ ，平面要求为 ± 0.05 ，平行度要求为 ± 0.03 。台阶式对弧样板一般弯曲半径制造精度要求为 $\pm 0.02-0.05$ ，平面要求为 ± 0.05 ，平行度要求为 ± 0.03 。

扇形段对弧样板精度高、重量轻、不易变型，正常温度下就可以存放，确保了设计要求。并保证不裂纹，不断钢，发挥了连铸机的性能，提高了工作效率，减轻了人力物力，为企业增加了效益，节省了资金。单弧形对弧样板是检查连铸机各段位弯曲半径是否设计要求的检测工具。也是保证连铸机能否一次性拉坯成功的关键测量量具。由于对弧样板的设计精度要求特别高，一般弯曲半径制造精度要求为 $\pm 0.02-0.05$ 。铝合金对弧样板是检查连铸机各段位弯曲半径是否满足设计要求的检测工具之一。也是保证连铸机能否一次性拉坯成功的关键测量量具。由于对弧样板的设计精度要求特别高，一般弯曲半径制造精度要求为 $\pm 0.02-0.05$ ，平面要求为 ± 0.05 ，平行度要求为 ± 0.03 。

零号段内外弧对弧样板是检查连铸机各段位弯曲半径是否满足设计要求的检测工具之一。也是保证连铸机能否一次性拉坯成功的关键测量量具。由于对弧样板的设计精度要求特别高，一般弯曲半径制造精度要求为 $\pm 0.02-0.05$ ，平面要求为 ± 0.05 ，平行度要求为 ± 0.03 。在我公司未生产对弧样板前，合格的对弧样板均从国外进口，其价格昂贵，材质为碳钢和不锈钢，十分笨重，检测特别不方便。我公司对弧样板产品：拉矫机对弧样板，铝合金对弧样板，多弧样板，对弧样板，扇形段对弧样板，零号段对弧样板，结晶器对弧样板，引锭杆对弧样板，扇形段对弧样板，镁铝合金拉矫机对弧样板，铝合金对弧样板，镁铝合金多弧样板，对弧样板，镁铝合金扇形段对弧样板，镁铝合金零号段对弧样板，镁铝合金结晶器对弧样板，镁铝合金引锭杆对弧样板，扇形段对弧样板等。

平板量具系列(平台量具)：铸铁平板、铸铁平台、基础平板、t型槽平板、检验平板、铆焊平板、划线平板、钳工工作台；

平尺系列：平行平尺、桥形平尺、镁铝轻型平尺、镁铝平尺、弯板、直角尺、角度尺；

花岗石量具系列(花岗岩量具、大理石量具)：花岗石平板、花岗石平尺、花岗石直角尺、花岗石方尺、花岗石方箱、花岗石v型块、花岗石表座测量仪、平板支架、花岗石t型槽平板、花岗石方筒；

v型系列：阶梯垫铁、v型铁、v型架；偏摆仪系列：偏摆检查仪、新型偏摆检查仪、齿轮跳动检查仪；

垫铁系列：机床减震垫铁、机床调整垫铁；螺纹量具系列：光滑极限孔用量规、机床检验棒和圆柱角尺、校对光滑专用环、正弦规、轴用卡板止口卡板、钢件v型架、砂轮平衡支架、螺纹塞环规梯型规；

特种扳手系列：单头呆扳手、敲击呆扳手、敲击梅花(六角)扳手、撬棒梅花扳手、凸型敲击梅花扳手、弯(直)柄梅花扳手、重型套筒；

其它系列：镀铬千斤顶、划线盘、刷漆千斤顶。全部依据国家标准生产，其中非标产品依照用户图纸生产。

本公司并承接树脂砂铸件加工，包括汽轮机厂的垫箱、机床厂的床身、立柱、横梁、工作台、机械设备的铸铁底座等产品系列；制造合理、结构稳定、精度高、耐磨损、使用寿命长、材料均采用ht200-300高牌号铸铁、平台(板)硬度为hb160-210，平尺等其它产品为hb170-240。

高质量的产品，完善的售后服务，真诚的合作，是我们的宗旨，也是取得广大用户信用的保证。

本产品的加工定制是是，类型是铝合金对弧样板，品牌是利源机床量具制造有限公司，型号是各种型号，弯曲半径制造精度是 $\pm 0.02-0.05$ ，材质是铝镁合金