

半自动浸锡炉 自动焊锡机 机械浸焊机

产品名称	半自动浸锡炉 自动焊锡机 机械浸焊机
公司名称	深圳市中友自动化设备有限公司
价格	14000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:中友 型号:ZU-4500
公司地址	深圳市宝安区沙井街道北环路与中心路交汇处卓越时代大厦504B
联系电话	13410201056

产品详情

半自动浸锡炉参数表

型号：（ zu-5000 ）

产品特性简介

启动控制方式

手动控制及脚踏开关控制

加热时间

锡炉升温为50分钟左右

控温方式

pid闭环控制+ssr驱动，温控精度为正负3

浸焊方式

只要将上好助焊剂之基板，置放于针架上，然后踩脚踏开关，即可一次将多片的各种基板焊接完成，从基板斜角入锡到水平浸焊时间以及基板出锡的角度，都经由微电脑控制，完全模拟手工浸焊原理，人员免培训，任何人均可浸焊作业，不需熟手，焊接品质稳定，又可提高生产效率。

系统控制方式

采用高强度过载触点三菱plc配合使用，高效稳定，使用寿命可保证八年

	以上。
功能介绍	功能： 满足电路板及一般焊锡之产品使用（配合合适的夹具）。 提高焊接质量，模仿手工焊接 提高生产效率，可同时焊接批量产品，相比手工提高4倍左右特点： 上下运动采用步进马达带动滚珠螺杆,步进马达准确度为0.1 mm,焊锡深度准确 电路板漂于锡面进行浸锡，不受焊锡深度影响 所浸产品升降速度可调，并且电路板浸锡角度可调，减小表面张力，满足工艺要求 具有每个工作周期自动刮除表面氧化物到锡渣槽，提高焊接质量 可以进行电路板和助焊剂的表面预热，提高活性和焊接质量 焊锡时间,其范围从1秒-10秒可任意可调 采用高温发热管，经过绝缘处理，寿命长 配合产品具有多种焊锡治具,可任意选购,亦接受订制 温度设定范围达400
结构形式	底架、炉胆、机架件和电控箱四部分，
外壳材质	冷轧钢板,表面喷塑、高温烤漆。
炉胆周围防腐蚀材质	采用不锈钢板，及防腐蚀又防生锈。
锡炉材质	锡炉炉胆采用进口316不锈钢3.0板制作，可长时间在300 条件下工作。
后门盖	随时可拆卸，方便保养维修等。

详细参数

机体部份参数

外尺寸 (mm)	l1400 × m550 × h1250	启动总功率 (kw)	5kw
重量 (kg)	180kg	工作总功率 (kw)	0.8-1.5kw
照明	ac220v/110v 40w × 1	电源	ac220v 50hz

锡炉部份参数

锡炉产生方式	属于浸焊（锡渣自动清理）	锡炉温控范围	室温 ~ 300
锡炉加热功率	4.5kw	锡炉容量	65kg-80kg
恒温后运行功率	0.8-1.5kw	针面尺寸	l420 × m270

其它参数

定时开关机	可编程设置	冷却装置	急速风冷
助焊剂容量	4.8l	冷却风量	1.5-2m ² /min

深圳市中友自动化设备有限公司

本产品的加工定制是是，品牌是中友，型号是ZU-4500，功率是5（KW），工作温度是200-300（ ），容槽尺寸是450*350*70（mm），外形尺寸是820*700*1180（mm），产品认证是SGS无铅认证