

烫画机，热转印设备，热转印机

产品名称	烫画机，热转印设备，热转印机
公司名称	东莞市才中热转印设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 种类:压烫机 用途:印花烫画设备
公司地址	中国广东 东莞市 东莞市石排镇下沙庙边王石横大道旁
联系电话	86-076981807848 13925780948

产品详情

热升华转印机说明

型号: f-d5规格: 80*100cm、100*120cm,100*130cm (特殊规格可订做) 产品特点：1、 本机电器控制采用最新先进技术、进口元件、自动限位、体积小、准确、安全、可靠性高、使用寿命长;2、全自动控制，压力平稳均匀，压力可达8kg/cm;3、数字化控制系统，pid微电脑控制，精确度高(0.5)；4、 设有手动和自动转换。5、设备整体结构稳固，工作台采用直线轴，精度高，不易变形，运行平稳，噪声小；6、温发热板采用先进技术，液体循环导热发热均匀，恒温效果好；7、作台面特殊处理，可承印升华，热转印、烫金等制品。技术参数

电压;	voltage	220v、 380v
功率;	power	9kw,12kw,13kw
温度范围;	temperature range	0-399
时间范围;	time range	0-999sec
工作台尺寸;	work table size	820*1000mm,1020*1200mm,1020*1300mm
包装尺寸;	casing size	140*120*140(cm)
重量;	avoirdupois	350kg,500kg,600kg

操作流程：1、 启动电源开关，将温度、时间、气压调至所要求；2、 温度达到时，请先试烫所需产品，将开关转换至“手动”位置，确认试烫产品质量认可后方可转换至“自动”位置批量生产；3、当开关至“手动”位置批量生产；用手按动“手动启动”发热板向下压直至时间到后自动上升，维护指南1、 气压：如压力不够或太大，可调气瓶上调压阀，向(+)方向加大压力，向(-)方向减少压力(请注意气瓶是否有润滑油)。2、 温度：当设备定温度后发热板不发热或发热不匀，应检查电路温控器和热电偶，如：热电偶断，则温控器上有一个断线指示灯亮，则应更换热电偶。3、 时间：当开关至“手动”时，按动“手动气动”不会下压则检查“手动”开关，当开关至“自动”时，台板到位时不会下压，应检查箱内微动开关接触点是否到位，如不到位则应该调整。

本产品的加工定制是是，种类是压烫机，用途是印花烫画设备，自动化程度是半自动，作用对象是面料，驱动形式是气动，产品类型是全新，品牌是飞龙，型号是F-D5，产品别名是烫画机，功率是9（Kw），外形尺寸（长*宽*高）是2760*1580*1490（mm），规格是1000*1300mm,1000*1200mm,800*1000mm