

皮带输送机 凯鑫 多种

产品名称	皮带输送机 凯鑫 多种
公司名称	河北凯鑫输送设备有限公司
价格	5.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:凯鑫 型号:多种
公司地址	枣强县张秀屯乡崔庄工业区
联系电话	15103388728

产品详情

托辊与滚筒等零件结构的焊接工艺性包括工件材料的可焊性：碳含量和合金含量较高的钢，一般具有较高的强度和刚度，但焊接性较差，焊接困难增加，焊缝可靠性降低。

一般，碳含量的质量分数 $< 0.25\%$ 的碳钢、碳含量的质量分数 $< 0.20\%$ 的低合金钢焊接性良好，碳含量的质量分数 $> 0.53\%$ 的碳钢、碳含量的质量分数 $> 0.40\%$ 的合金钢焊接性不好，这种钢需在预热条件下方能可靠焊接，一般不采用，若必须采用时，应在输送带产品设计和工艺上采取必要措施。

结构的合理性，尽量减少预加工，尽量减少切割件，以减少焊缝数和筋，尽量减少边角废料，要保证焊接作业的最小空间，并使焊条在操作时保持适宜角度，将焊缝端部的锐角变钝，焊接前应有可能焊住几点的方法将工件预先装配在一起。 焊缝的布置：布置焊缝位置时，应以最小焊接量达到最佳效果，传

动件或承受冲击载荷的焊接件，应防止焊缝在中心区十字交叉，焊缝应尽量对称布置，受弯曲的焊缝，未施焊的一侧不宜放在拉应力区，尽量避免角焊缝承受弯曲应力，焊缝应尽量避免最大应力或应力集中处，为减少变形，防止焊件产生裂纹，几个焊缝的坡口不应过分集中，结合面

上不应布置焊缝，焊缝应远离待加工表面。 接头的形式和位置：构件截面改变之处应平缓过渡，接头的位置应

有利于减小应力集中，焊接不同厚度的钢板时，接头应有一定斜度的过渡，对接接头的坡口

形式有卷变形、平对形、v形、u形、x形、k形，

常用的搭接接头有角焊缝搭接接头、开槽焊搭接接头、塞焊搭接接头和

锯齿状搭接接头等

关于订货

1>签订合同 由于不同客户对产品的用途以及材质、规格、尺寸等要求标准不一样，所以请您选择订购我们

的产品时及时与我厂销售人员在线沟通或电话沟通，确定好详细的规格参数及质量要求，并签订购货合同，加

盖我厂的公章或合同章，避免由于沟通不到位给您造成不必要的损失。

2>关于付款 为了保障您的合法权益，请您在付款时按照合同签订的方式付款，付款帐号一定要在合同上标注。您的付款原则应为：对公帐号最优先，法人帐号次优先，其余帐号应出具我厂的授权证明才可以生效。

我厂销售人员会以真诚的态度，专业的角度，热情的服务为您分析推荐产品以达到您的满意。在此感谢您

订购我们的产品，在诚实做人，诚信经商的理念下愿与您建立长期的合作关系。谢谢！

退货规则

由于不同的客户对产品的规格、尺寸及其他参数等不同，我厂生产的货物大多为订单，所以和普通的网购不同，非质量问题，我们拒绝退换货，请您明确以后，再签订合同。在此给您造成的不便深表歉意。感谢您对我们工作的理解与支持！

本产品的加工定制是是，品牌是凯鑫，型号是多种，材质是铁，结构高度是按需（mm），颜色是黑，防火等级是AAA，产品认证是认证