

污水泵控制箱成套 排污泵控制柜

产品名称	污水泵控制箱成套 排污泵控制柜
公司名称	绍兴菱通自动化系统有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工定制:是
公司地址	绍兴市上虞区百官街道外严村
联系电话	0575-82130017

产品详情

产品名称：工业污水控制系统一、适用范围： 化工行业，电镀行业，印染行业，石化行业等等。二、系统组成 系统是有户外电箱，西门子PLC,触摸屏，总控制台，检测仪表，风机，泵及二级监控软件组成。三、系统功能特点 1. 污水处理站自控系统为二级控制，上位机为操作监控站，有一台工控计算机组成，下位机为实时监控站，有PLC及执行机构组成，上位机和下位机之间通过现场总线进行数据传输，下位机接受来自污水处理站的各种工艺参数和控制信号，并根据工艺要求编制软件，对污水处理站进行在线监控。上位机为污水处理站自控系统的核心，对污水处理站大量的信息集中管理和操作。工作人员可以通过监控软件对污水处理站的运行进行监控，并根据工艺要求对设备进行控制和调整控制参数，以达到最佳的污水处理效果。 2. 管理层的计算机可与操作站监控上位机用交换机通讯，完成对污水处理站的工艺流程和处理工程的监控，并配打印机，可打印实时数据，记录相关参数。 3. 根据工艺要求，污水处理站主要控制液位、流量、PH值、ORP等工艺参数。 4. 污水处理站控制室电源由配电室提供，交流380V，50HZ，共1路。工控机配置一台不间断电源(UPS)。 5. 自控系统与电气、防雷共用接地系统，接地电阻不大于1欧姆。 6. 自控系统控制电缆内室使用RVV型双绞电缆，仪表电源线用RVV-2*1.5电缆。采用穿镀锌钢管与镀锌桥架相结合进行敷设。 7. 开关量信号输入输出需采用继电器隔离进出PLC。