

供用各种锂电芯 18650 超声波点焊机

产品名称	供用各种锂电芯 18650 超声波点焊机
公司名称	深圳市微焊科技有限公司
价格	8000.00/个
规格参数	品牌:微焊 型号:40K20K24K 作用原理:脉冲
公司地址	深圳市宝安区龙华工业西路上塘综合办公大楼221室
联系电话	13554743318 13760101559

产品详情

超声波金属点焊机用于金属的同类焊接,并能对铜、银、铝、镍有色金属的细薄材料,实施单点、多点短条状的焊接,可广泛适用于熔断片锂电池的极耳等各种形状的焊接。

1.2特点：

超声波金属点焊机采用电子程序控制,功率大、效率高,自动化控制,操作容易,内置电子保护电路,使用安全,工作稳定可靠。焊件具有焊接面牢固、强度高,主观、环保等特点。

2使用要求

2.1电源电压：220v/10a1p 50hz ± 5%

2.2压缩机排气量：0.1m/min

2.3环境温度：0 ~ 40

2.4相对湿度：35% ~ 85%

2.5大气压力：86 ~ 106kpa

3技术参数

型号	工作频率	输出功率	熔接尺寸	形式
wh-1500	24 . 3khz	1500w	0.3 ± 0.3	气动
型号	工作频率	输出功率	熔接尺寸	形式
wh-800	40 . 3khz	1500w	0.3 ± 0.3	气动

4工作原理

4.1焊接原理:

在焊接时,换能器把24 . 3khz的大功率振动信号,转换为相应的机械能,施加于所需焊接的金属件的接触界面,焊件接合处剧烈磨擦瞬间产生高热量,从而使分子交替熔合,从而达到焊接效果.

4.2影响焊接质量的因素:

在进行焊接时,需要对焊件施加必要的压力,同时严格控制焊接时间和超声功率。压力、时间、功率是确保焊接质量的三要素。

焊接压力：对焊件施加压力是为了给声组件形成一个较为稳定的焊接负载。由于对焊件施加静压力，焊件材料接触面好，这样，就能吸收更多的超声能量。从而达到最好效果。

焊接时间：由于焊机的输出功率是一定的，焊件得到的能量与超声作用时间成正比，所以选择焊接时间是关键。焊接时间短了，出现虚焊，焊接时间长了，造成焊件变形。焊接时间需经过多次试验才能确定。

本产品的品牌是微焊，型号是40K20K24K，作用原理是脉冲，电流是交流，产品别名是超声波金属焊机，焊接频率是1（次/min），连续工作次数是1，重量是1（kg），外形尺寸是1（mm），动力形式是1，加工定制是是