商标布分切机 分切商标布，尼龙布

产品名称	商标布分切机 分切商标布，尼龙布
公司名称	东莞市新望包装机械有限公司
价格	88000.00/个
规格参数	加工定制:是 型号:XW-220C 加工能力:分切商标布，尼龙布
公司地址	东莞市企石镇东平村大帽岭
联系电话	0769-86780883 13925826527

产品详情

xw-220c-1冷、热切分布机

适用范围	适用商标布、pet、纸品及光电材料高精密分条作业	
摘要	配置内容及相关技术参数	
基本技术参数	有效工作宽度	600mm

	最大收卷直径	φ450mm
	最大放料直径	φ800mm
	最小分切宽度	10mm
	机械最高速度	0～130m/min(根据不同材料而调节速度)
	整机尺寸	主机尺寸：长1.76m×宽0.95m×高1.15m 尾架：长1.34m×宽0.95m×高0.8m

机台结构	主机机架	墙板式：30mm钢板配合无缝管支撑结构	
	独立尾架	墙板式：30mm钢板配合无缝管支撑结构，纠偏底架	
放料配置	放料架	独立尾架	
	纠偏系统	epc自动纠偏	1组
	放料轴	3寸气涨轴	1组
	放料刹车	5kg磁粉刹车	1组
	张力系统	电脑程序设计自动张力控制系统 控制其张力	1组
分切配置	分切方式	热切：10mm热切刀 冷切：上、下圆刀	
	热切刀	10mm热切刀	15套
	上刀	φ105上刀	15套
	下刀	φ108下刀	15套
	刀垫		1组

卷取、送料等主机配置	收卷方式	中心收卷

收卷轴	1.5寸气涨轴	2组
收卷离合	2.5kg空心轴型磁粉离合器	2组
收卷定位	收卷定位硅橡胶压轮	1组
收卷张力系统	电脑程序设计自动张力控制系统控制卷材松紧度	2组
主驱动系统	马达输出后通过同步带传动经过渡轮传入卷取离合器	
主机马达	4kw 6极三相异步电机	1组
速度控制	变频调速	
导轮	φ80mm调节滚	1组
	φ80mm橡胶导轮	1组
	φ80mm铝导轮	4组
拉布轮	φ108耐磨硅橡胶拉布轮	1组
热切轴组	φ80热切滚轮：动、静平衡处理，表面镀硬铬，精磨	1组
	φ40热切直线轴	1组
边料处理	自动吹边：0.75kw离心式中压低噪音吹风机	
传动方式	同步轮配合进口同步皮带	
轴承	国产优等轴承	
静电方式	负离子吹风式静电消除（负离子风机）	
防刮伤方式	铝滚轮表面高硬度阳极处理，精磨	
精加工方式	各部位零部件精细加工处理	

	油漆	小霸王玉白汽车油漆
电器配置	电控箱	独立控制箱 4kw变频器
		7"彩色触摸屏
		二段计长器
		感应器计数
		电器控制元件

本产品的加工定制是是，型号是XW-220C，加工能力是分切商标布，尼龙布，用途是分切商标布，尼龙布，品牌是新望，种类是商标布分切