硬质合金冷镦模 一序冲顶模具

产品名称	硬质合金冷镦模 一序冲顶模具
公司名称	株洲精钻硬质合金销售有限公司
价格	420.00/个
规格参数	加工定制:是 工艺类别:冷镦冷冲模 主要加工设备:高温自动碳化炉，自动成型压力机，压力烧结炉，自动精密机床等
公司地址	株洲荷塘区钻石路
联系电话	86-073122199721 18273378703

产品详情

硬质合金拉丝模产品详情：1、不炸模：采用含量99.95%以上纯度原生料钨粉为主要原材料，杂质含量极低，不炸模；2、使用寿命长：原料采用独家配方工艺，加入耐磨元素材料，使拉丝模具使用寿命大大提升；3、加工成本更低：采用进口压机压制成型，用过压烧结炉烧结，产品孔型周正，外形尺寸公差余量小，加工成本更低；4、交货快捷：各种型号模具齐全，生产周期迅捷，即使无库存现货，4天生产时间即可交货。

硬质合金拉丝模的牌号选择及推荐用途：

yg6x：适于应力不大的条件下，拉制直径6.0mm以下的钢丝、有色金属线材或棒材。

yg6： 适于应力较大的条件下，拉制直径20mm以下的钢丝、有色金属及合金棒材，也适应于拉制直径10mm以下的管材。

yg8： 适于拉制钢筋、有色金属线材及合金棒材、合金管材，也适合制作机械耐磨零件。

yg15：适于高压缩率下的钢筋及钢管的拉拔以及制作冲压模具。

yg20：适于制作冲压模具，应用于冲压手表零件、电池壳、牙膏皮小尺寸钢球、螺钉、螺帽等

yb20c：适于制作冲压模具，主要应用于轴承、工具、标准件等冷墩、冷冲行业，以及弹头及弹壳的冲压。

金伯仕牌拉丝模---钢筋、线材拉制专家硬质合金拉丝模使用9大要点：

本产品的加工定制是是，工艺类别是冷镦冷冲模，主要加工设备是高温自动碳化炉，自动成型压力机，压力烧结炉，自动精密机床等，加工设备数量是50，加工能力是20000套/月，模具材质是硬质合金，适用范围是加工钢件，质量体系是ISO9001