

## 0.10mm-0.30mm高晶拉丝模

产品名称	0.10mm-0.30mm高晶拉丝模
公司名称	天长市正杰拉丝模厂
价格	68.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:正杰 主要加工设备:超声波研磨机,激光机,抛光机,孔径测量仪高频镶套机显微镜砂轮机
公司地址	广东深圳市宝安区沙井城市丽都丽业阁
联系电话	86 0755 29178578 13715027879

## 产品详情

高晶拉丝模用金刚石微粉，采用钴或硅化催化剂，在高温高压下合成的金刚石聚集体。相对面论，两种工艺方法制作的金刚石，高晶金刚石更接近进口聚晶金刚石的特性，而高晶拉丝模具相对于进口拉丝模具价格较低。高晶拉丝模具使用寿命长，线径光洁度高。

### 适用范围

软线用拉丝模线材：电线电缆、铜丝、铜包钢丝、铜包铝丝、铝丝、铝镁合金等。硬线用拉丝模线材：铁线、不锈钢线、镍线、铬线、钼线、钨线、铜包钢线、切割线等。

### 制作范围:

孔径 (mm)	公差 (μm)	圆度 (μm)	外壳尺寸 (标准规格)	
			外径 (mm)	厚度 (mm)
0.050~0.099	1	0.5	25	8
0.100~0.499	2	1	25	8
0.500~0.999	4	2	25	10
1.000~1.999	6	3	25	12
2.000~10.000	8	4	30	15

其他外壳尺寸及孔径公差客户可指定,本公司亦可供应各种线材标准孔形设计如下:(客户亦可自行设计孔形)

线材	硬线用	软线用
----	-----	-----

部位名称	不锈钢	铜包钢	钨、钼	铜线	铝线
入口	80°	80°	80°	80°	80°
润滑角	35°	35°	35°	35°	35°
压缩角	14° ± 2°	14° ± 2°	12° ± 2°	16° ± 2°	18° ± 2°
平行区	0.2d~0.5d	0.2d~0.6d	0.2d~0.8d	0.2d~0.5d	0.2d~0.5d
减压角	25° ± 5°	25° ± 5°	25° ± 5°	25° ± 5°	25° ± 5°
出口	60°	60°	60°	60°	60°

### 天长市拉丝模厂其他产品：

天长市正杰企业经过漫长雄厚的资本积累与精锐技术的结合，打造优质的产品和服务，走在中国模具的前沿。我厂产品在不断的学习国外、国际最先进的技术，增加一套先进的制模设备。并加以开发、研制，力求使拉丝厂家控制最好的丝，模具寿命超过国家标准的模具寿命。我厂在产品的质量管理中实行‘三最优’政策（即选最好的模料，用最优先的设备，出最优的产品）。我厂能在市场大潮中发展至今规模，完全是靠质量站稳了市场。在销售服务中我厂实行‘三勤’制度（即走访用户勤，登门送货勤，技术质量服务勤）。被客户赞为‘同行业中服务最勤’的厂家。我们厂在不断的搞技术改进，开发新产品。力求使所有的拉丝厂家能把模具消耗到最低成本，并且要把客户的出丝光洁度和圆整度提高到最高等级。

我厂现有产品从0.013mm-16.00mm的各种规格进口英国戴比尔斯聚晶模、进口日本‘住友’料拉丝模硬质合金拉丝模，还生产0.013mm-1.40mm天然钻石拉丝模具等系列模具。并为拉丝厂家免费提供配模和认订模料。追求拉丝模的寿命和光洁度是无止尽的，我们愿不断地接受客户的意见，无止尽的提高拉丝模具产品品质。

### 本企业模具主导产品有：

- 1.软丝模（用于拉伸铀铜丝;铝丝和铜包铝丝线等）；
- 2.硬丝模（用于拉伸铁丝;钢丝;不锈钢丝;钼丝;钨丝和铜包钢丝线等）；
- 3.微丝模（用于拉伸二零伍以下的铜丝;铁丝和不锈钢丝等）；
- 4.导向挤出模具（用于挤塑等）；

另外主要是超声波研模机、半成品拉丝模坯、各种型号的模芯、高速线抛光机、金刚石微粉、铜包铝、铜包钢系列产品。（由客户提供样品或图纸）。模具模芯为钻石;聚晶;硬质合金;cd高晶;美国ge料和日本住友料等。

公司本着不懈追求产品质量和服务完美的宗旨，无止尽的提高品质为我们拉丝行业作出毕业的努力。

本产品的加工定制是是，品牌是正杰，主要加工设备是超声波研磨机,激光机,抛光机,孔径测量仪高频镶套机显微镜砂轮机，加工设备数量是150，加工能力是30000，作用对象是电线电缆丝，模具材质是金刚石，抗拉强度是1000N-1500N，适用范围是家电,医疗,仪表,汽车,电子，质量体系是ISO9001