

锌基合金蜗轮- S系列 稀土合金

产品名称	锌基合金蜗轮- S系列 稀土合金
公司名称	绵阳市胜源合金制造有限公司
价格	100.00/个
规格参数	标准编号:S系列 材质:稀土合金 适用范围:减速机
公司地址	绵阳市游仙区石马镇横山村
联系电话	86-08162660753 18981189916

产品详情

锌基稀土耐磨合金

简介

锌基耐磨合金作为一种新型的耐磨减摩材料，被广泛用于替代铜合金制造轴瓦、轴套、蜗轮螺母等耐磨减摩零件。我厂研制生产的耐高温低膨胀耐磨合金在化学成分生产工艺方面均有所创新，技术含量高，在国内居于领先水平，与按美国同样合金公布成分冶炼的产品相比，锌基耐磨合金具有比重轻、耐磨性好、使用寿命长等特点。

1、替代使用范围广泛。锌基耐磨合金集耐磨减摩为一体，凡是用锡青铜、磷青铜、铅青铜、铍青铜、巴氏合金制造的各种机械耐磨零部件，绝大多数都可以用该合金来代，za - 6a、za - 8a超高强度耐磨合金可以制造重达1 - 2吨的大型蜗轮、螺母、轴套（瓦）等关键耐磨零部件。

2、设计选择范围较大。现有8个系列产品，可以满足不同用途的需要。

3、综合技术性能较好。主要适用于中重载、中低速和中温下使用。设计许用压强为20 - 30mpa，许用pv值为30mpa.m/s，在完全液体润滑时，许用pv值为70mpa.m/s。当线速度不超过8m/s、工作温度不超过150摄氏度，合金的耐磨性能和承载性能明显优于铜合金和巴氏合金，并在润滑失效的一定时间内不会发生咬焊现象，具有良好的顺应性、嵌藏性和吸振性。合金的强度高于铜合金、巴氏合金，超高强度za - 6a、za - 8a合金可以承受重载荷及较大冲击载荷。合金的综合技术性能指标在国内居于领先地位，优于国际同类产品。

4、零件使用寿命较长。经大量用户使用结果证明，我公司生产的耐磨合金系列产品的使用寿命是铜合金、巴氏合金的1 - 4倍，有效延长了设备检修，零部件更换周期，提高了生产效率。特别是在减速机、矿山冶金机械、石油钻井机构、水工机械、建筑机械、锻压机床（压力机、剪板机、折弯机）、橡

胶机械及军用履带车辆、舰船等领域的应用效果极为显著。

5、杜绝润滑失效事故。根据用户的需求可一次性配注自行研制的特种固体润滑剂、使轴套（瓦）在运转过程中不再需注入润滑油，从根本上杜绝了因加油不入时润滑失效而导致的咬焊、烧瓦事故。

6、机械加工性能良好。采用合理的切削速度和刀具几何角度、车、铣、刨、镗均不粘刀；根据需要可对零件进行电镀处理，满足装饰需要。

7、经济效益高。用户采用锌基耐磨合金可比使用铜合金节约成本80%以上，并可使零配件的寿命延长1—4倍。

联系电话：18981189916

传真：0816—2401650 2660753

电子信箱：mysyhj@163.com

联系人：饶 昕

本产品的标准编号是S系列，材质是稀土合金，适用范围是减速机，是否进口是否，型号是S系列