

# 黄岩汽车重卡保险杠模具 CNC

产品名称	黄岩汽车重卡保险杠模具 CNC
公司名称	台州市黄岩安定模具厂
价格	200000.00/个
规格参数	主要加工设备:CNC 工艺类型:注射成型模 模具分型面数目:一个
公司地址	台州市黄岩区西城街道罗家汇村
联系电话	86-057684961141 13705768233

## 产品详情

### 台州黄岩安定模具厂

本厂拥有雄厚的技术力量，引进各类先进的生产设备，和一批专业的技术人员，能提供“产品开发，模具设计，模具制造，注塑成型，装配生产”一站式便捷服务。

本厂秉承“质量第一，用户至上”的宗旨，不断提高产品质量和技术管理水平。坚持做最具竞争力的产品满足客户的需求。我们竭诚欢迎您的到来！

### 模具制造相关介绍

【经营范围】:注塑模具,塑料模具,汽车配件模具,日用品模具,家电模具,高精密模具,周转箱模具,涂料桶模具,托盘模具,管件模具,健身器材模具,体育用品模具

【加工设备】:数控铣床,精雕机,双头火花机,线切割,钻床,磨床,普通铣床等。

【模具材料】: p20,s50c,178h,45#,h13,nak80等多种材料供您选择。

【模具材料】: futaba,lkm,dme,hasco等。

【冷却系统】:优化设计的循环流水,提高生产效率,降低您的生产成本。

【中期处理】:调质,提高硬度。

【后期处理】:氮化(氮化处理温度低,变形很小,不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度(大于hv850)及耐磨性)

【模具寿命】:10万——100万，根据用户要求进行设计。

【运输方式】:在模具出运前必须装上锁模片，包装坚固、防锈,物流运输。

【备注】:模具在生产过程中每周向客户提供模具进展情况。

一.产品要求产品不会出现翘曲、飞边、缩孔、注射孔痕迹等影响视觉效果缺陷。二.模具所有权归客户所有。三.模具交付时间模具制造周期为15-60天，具体交付时间面谈。若出现特殊情况（如客户需对产品结构进行更改）模具的交付将会灵活处理，但一定保证让客户满意。四.模具验收方式按客户要求，模具调试后产品各项参数合格，可以正式生产。五.模具制作流程模具制作工艺：审图-备料--模架加工-模芯加工-电极加工--零件检验-装配-飞模-试模-生产。

## 六．模具保养

模具保养：模具保养比模具维修更为重要，模具维修的次数越多，其寿命越短；而模具保养得越好，其使用寿命就会越长。

模具保养主要分三点：

- 日常保养：各种运动部件如顶针、行位、导柱、导套加油，模面的清洁，运水的疏通，这是模具生产时每天要维护的；

- 定期保养：定期保养包括日常保养之外还要排气槽的清理，困气烧黑位加排气，损伤、磨损部位修正等；

- 外观保养：模胚外侧涂油漆，以免生锈，下模时，定模动模应涂上防锈油，模具保存时应闭合严实，防止灰尘进入型腔。七.售后服务 凡由我公司出品的模具，免费保修期为1年，如因我方原因造成的质量问题，由我方无偿维护（人为原因除外）。所有模具在保修期满后我公司仍将提供终生维修，视情况轻重合理收取维修费用。

本产品的主要加工设备是CNC，工艺类型是注射成型模，模具分型面数目是一个，型腔数目是单型腔模具，模具安装方式是固定式模具，适用范围是汽车，模具材质是718，加工定制是是