

大棚膜吹膜机 地膜机 大型吹膜机

产品名称	大棚膜吹膜机 地膜机 大型吹膜机
公司名称	瑞安市顺风包装机械有限公司
价格	180000.00/个
规格参数	种类:PE吹膜机 适用原料:lldpe,PE,LDPE 品牌:顺风
公司地址	中国.浙江省瑞安市上望街道街头工业区
联系电话	86-0577-65166000 65166679 13353397899

产品详情

提示：以下产品图片均为我公司实地拍摄，希望您耐性的看完！

产品介绍

产品信息产品用途：

本机组挤出机，机筒、螺杆均采用优质合金钢，紧氮化处理和精密加工，具有最佳的硬度和耐腐蚀性，特殊设计的螺杆产量高，塑化好。适用于吹制低密度聚乙烯(ldpe)高密度聚乙烯(hdpe)线性低密度聚乙烯(lldpe)等塑料薄膜，广泛应用于食品、服装、垃圾袋、背心袋等民用及工业包装。

选择性配备：

- 1) 自动吸料机 2) 空压机 3)
) 特殊规格模头 4) 旋转模头装置 5) 双工位收卷机6) 自动升降

主要技术参数：

型号	sj-c80型	sj-c90型	sj-c100型
螺杆直径	75mm	90mm	105mm
螺杆长径比	28:1	28:1	28:1
螺杆转速	10-100r/min	10-100r/min	10-100r/min
主机功率	37kw	45kw	55kw
最大挤出量	120kg/h	160kg/h	190kg/h
薄膜最大折径	1500mm	1800mm	2000mm

薄膜单面厚度	0.01-0.10mm	0.01-0.10mm	0.01-0.10mm
总功率	46kw	60kw	78kw
机器重量	4t	8t	10t
外形尺寸	5200 × 2800 × 6500mm	6200 × 3400 × 7500mm	6200 × 4000 × 8500mm

细节图片

买家须知：请您耐心的看完~！

采购吹膜机、制袋机、印刷机需要提供。

第一：自己产品是什么材料（塑料薄膜）。

第二：产品的宽幅和厚度 范围大小。

第三：自己产品的用途，不同用途产品的配置均不一样，

第四：自己产品的市场定位如何、不同的产品定位，机器的配置因此也有不同要求

吹膜机

第一:吹膜机型号可以按照宽度分一般分为700mm、900mm、11000mm、13000mm-3000mm不等均可以定做，价格根据型号和机器配置而定，机器型号越大价格越高。

第二:吹膜机也可以根据螺杆定型号一般分为50型、55型、60型、65型不等

制袋机

第一:制袋机和吹膜机一样根据宽度型号，根据宽度定价格。

印刷机

第一:印刷机根据宽度和颜色的多少定型号和定价格。

分切机

第一:需要分切的产品是什么材料（薄膜，纸张，无纺布等等..）

第二:材料的卷径是多大，收料与放料有多大的直径。

第三:材料的宽度和需要分切到最大和最小尺寸包括厚度。

买家担忧：

1：生产时是否可以调节袋子尺寸？

答：可以的，只要您生产的产品的最大尺寸不超过机器的宽幅的尺寸均可，比如：买700mm型号的吹膜机，制袋机，或者印刷机，生产的产品不可以超过700mm宽，10-650mm之间都可以生产

2：自己不会操作

答：我们会有专门的技术人员上门安装调试指导，费用均有我们厂家承担，您无需负责，要做的就是真心对待我们的技术员，当然您做为我们的客户也就是上帝，我们的技术人员都是无条件为您服务的，但是人与人的接触还是要讲究一个真心了，您付出真心，我们企业和技术人员同样也会真心付出所有的技术来帮您把机器技术学习起来，教授与您，希望理解~！

3：售后服务

答：我们的承诺是一年三包，一年设备上任何一个部件损坏我们都是免费更换，终身维修，超过保修期我们会收取维修成本。比如：超过保修期设备的零部件损坏，您可以把损坏的部件邮寄给我们，我们再最快的时间内帮您维修起来（其实我们很多超过保修期的客户有些零部件的损坏我们依然是免费赠送，因为有些部件成本就十块二十块钱，这样部件我们依然选择赠送给客户，我们要做的就是口碑与下次合作

4：我们的承诺另解：希望您耐心看完

答：一个行业竞争如此之大，我们如何才能做到一个行业的佼佼者，一个是机器的质量，二个就是售后服务，再好的产品如果没有好的售后服务，我们的企业终究会被市场淘汰，我们的承诺就是负责帮您把机器的技术负责到底，同时也希望客户也不要轻信企业包教包会的承诺，因为行业竞争之大，企业的利润很低，包教包会需要成本，企业没有利润如何才能把售后服务做到更好呢？因此同样的机器如果价格相差很大，请您相信这样的承诺，他的售后服务会大打折扣~！因为现在电子商务发展迅速，您或许也是在网络上找到我们企业的信息，如果我们的服务做的不好您有可能会在网络上公布我们企业的负面新闻，对我们的损失就很大，因此我们企业对售后服务看的比机器质量更重，如果我们企业安排的技术员帮您调试完毕以后教您几天，您依然学不会，我们会负责另外安排另外一个专业的技术员到您的工厂进行长期的传授，一个月两个月均可，结束以后您再付师傅的工资就可以，什么时候学会什么时候给技术员结工资，以此来解决您的后顾之忧，我们的调试技术人员有15名分为两部分，一个是企业内部调试（第一次免费上门安装调试指导），二个是企业外部调试（专门传授客户技术经验），

5：货比三家

答：货比三家，人之常情，即使是我们企业采购设备的部件也一样要货比三家！

货比三家说的就是性价比，比如：工厂规模，工人管理，工人素质，这些都影响着机器的质量，我们企业对产品的报价都是经过市场调查的，所以请您相信我们对机器的报价不会漫天要价的，再好的产品也会有最低价格，所以可能有些企业为了达到目的把设备价格做到最低，那您就得要掂量掂量他的售后服务了，售后服务靠的不是嘴皮子说的，所以这个时候需要客户您自己去衡量，因此我们的设备都是实价。我们的售后质量您绝对可以放一百个心。您在我们这里购买设备只会给您带去更多的利益，不会后悔的。

6：如何购买我们的产品

答：确认购买我们的设备我们会做一份我公司的正式合同给您，保障您的权益，上面会有您需要购买的产品名称、商标、型号、厂家、数量、金额、供货时间、安装调试、保修期等。

7：交货期

答：设备一般正常情况下交货期是收到定金我们就安排生产7-10天内发货。比较忙的情况下需要15-20天。

付款是以什么方式？

答：预付%30订金，%70余款验收合格发货前一次性付清。

8、偷工减料：

现在小工厂越来越多了，质量越来越差了，真正做得好的确没几家。

很现实的一个问题，质量东西做得好的，肯定价格自然就高，各方面钢材，电器都用差的，质量肯定不行。

如果报的价格是1.5万，您便宜2-5千元，如果我真给您少了，那我不是坑人嘛！这就不诚信了。

有些公司就不一样了，有些公司谈的时候或许会说这个给您少两千，那个给您少5千，但真正给您生产设备的时候就给您偷工减料，这质量就会很明显的跟不上了。是有差异的，造成了质量售后不好，损失惨重啊！所以买设备的也好，卖设备的也好，都要慎重考虑，要三思哦！

9、购买设备的理念：

您想一台设备才多少钱，2万？5万？或者10万？在想想它的寿命确实是5年8年10年。买设备的钱才多？算起来一天才几毛钱。真正的其实是在于材料，买进来时都要给现金，卖出去时都是月结，季结，年结，这才是最重要的。

10、名誉：

我们生产设备的是跟您屁股后面跑的，您跑的快，我们就要后面追，只有你发展了，才会在找我们在生产设备，设备用得好，别的亲戚朋友看到帮我们打打广告。这才是我们希望的，我们想要的。所以质量售后服务是最重要的。我们质量做好了，售后也轻松了，不用今天一个电话明天一上电话，您顺我们也顺。

感谢您的耐心解读，希望可以帮到您，同时也欢迎您来我公司参观考察，您只需要抽出您宝贵的时间即可。希望我们可以合作愉快，给您带来更大的财富。

运费说明

- 一、购物前：有任何问题，可以随时咨询哦，我们一定会耐心为你解答的。 二
- 、关于产品的价格：部分网上价格仅供参考，具体产品价格请致电咨询卖家。未经咨询恕不发货。
- 三、关于物流：具体物流方式和费用由买卖双方协商决定

吹膜技术

a:生产流程及生产原理

生产流程，将干燥的聚乙烯粒子加入下料斗中，靠粒子本身的重量从料斗进入螺杆，当粒料与螺纹斜棱接触后、旋转的斜棱面对塑料和生产一与斜棱面相垂直的推力，将塑料粒子向前推移，推移过程中，由于塑料与螺杆、塑料与机筒之间的摩擦以及粒子间的碰撞摩擦，同时还由于料筒外部加热而逐步溶化，熔融的塑料经机头过滤去杂质从模头摸口出来，经风环冷却、吹胀经稳泡架人字板牵引辊卷取将成品薄膜卷成筒。

b:操作程序

本机组系 ldpe、hdpe、lldpe

多用吹膜机，有许多地方具有特殊的结构，因此，开机生产时应严格按本操作程序进行。

（一）温度控制：本机组适用于各种新旧聚乙烯粒子的吹膜，对于不同种类、不同型号及各种比例混合的原料，各有其相适应的温度分布曲线，这在具体实践中需要不断摸索。因此，在本文中只能笼统地讲大约范围，一般情况低压聚乙烯的温度要求高一些，大约 200 -280 ，高压聚乙烯温度控制低一些，大约 120 -200 ，对于不同比例的混合料，低压多些，温度也应高些。高压多些，温度控制低一些，具体还应根据模头挤出物料情况及时调节。

（二）开机前的准备工作及注意事项

- 1、检查本机组安装工作是否按要求安装好，检查各螺栓紧固良好。
- 2、检查和加好减速箱，空压机内的润滑油，检查各机械传动部件的润滑情况。

- 3、对电源、电器部分进行检查，各机件应有安全接地。
- 4、料筒内没有充满塑料，充满塑料而温度未达要求，禁止启动。
- 5、检查下料斗内不能有异物，原材料中不得有铁屑或其它不合要求的物料混入。
- 6、对材料要求应干燥，否则应进行预干燥。
- 7、检查本机组加热系统和测温系统完好。
- 8、开机过程中，无关人员应离开，要防止物料局部过热冲出伤灼，要防止皮带和辊筒轧伤，要防止头发、衣物被卷取进去。

（三）原始开机

- 1、对电器部分进行全机检查合格，注意各电机单体运转方向是否正确。
- 2、对机械部分检查并全部进行手动盘车合格
- 3、牵引部分、空压机、风机进行单体试车，注意机械传动部分方向，声响正常，注意无级调速灵敏、稳定。
- 4、拆出三通压盖和滤板。
- 5、检查主机电加热器合格后，依次开通各加热器并依次检查是否漏电，并加以消除。
- 6、挤出机加热过程中，用手经常盘机，注意轻重、声响变化情况。

- 7、启动空压机，把气体压力打倒 6kg / 立方米左右备用。
- 8、各点温度达成指标时，从加料口加入少量原料，用手动盘机，观察其进料情况，良好时再加料手动盘车至物料挤出。
- 9、停止手盘，启动马达（注意声响）用灰刀或螺丝刀挖去挤出料 1-5 斤停车。
- 10、停止加热，检查各螺栓松紧情况，并再紧固一次。
- 11、装上过滤网、过滤板和三通压盖，继续加以指标温度。
- 12、待挤出机各点温度（包括模头、三通）达到指标时启动挤出机，检查模头圆形窄缝出料均匀，否则需调节。
- 13、启动牵引马达，调节速度，启动鼓风机。
- 14、套上手套，牵引挤出管状物，并微开进气调节伐使之吹胀管膜。
- 15、继续牵引管膜引过稳泡管至顶端人字板，经以压辊筒，导辊和第二双辊筒到卷取。
- 16、根据要求折径，调节光圈式稳泡架和进气伐
- 17、根据要求薄膜厚度调节牵引辊转速。
- 18、根据牵引辊速度。薄膜折径、薄膜重量，测算挤出机一定转速下的产量，并认真作好记录。

(四) 正常开停机

有下列情之一属正确停车

- 1、更换过滤网。
- 2、事前知道停电、限电。
- 3、薄膜厚度不均需停车调整
- 4、薄膜有拼缝线需处理
- 5、薄膜有块、气泡、冷却线过高、过低等不正常情况需处理。

正常停车步骤：

- 1、停止电加热器加热
- 2、停止挤出机动转
- 3、停止空压机运转
- 4、待口膜处薄膜离开，停止鼓风机动转
- 5、等薄膜卷取得差不多时，停止牵引部分运转

正常开车步骤：

- 1、加热挤出机机身、机头、模头、控制各点温度在指标以内。
- 2、如久停后开车，各点加热温度达指标范围后还需恒温 10-30 分钟，如停车半小时内开车，不需恒温。
- 3、启动空压机，贮气缸压力 6 -8kg /cm 时停下备用。
- 4、根据薄膜折径，厚度要求与挤出机生产能力进行加工，估算牵引速度和稳泡直径。
- 5、各点温度达指标符合要求后，穿戴好劳保用品，按顺序启动牵引机、鼓风机、挤出机。
- 6、膜口出料均匀一致时，即可戴好手套缓慢提拉管坯，同时将管坯端头封闭，微开进气调节伐，使之从芯棒中心孔吹入少量压缩空气，然后小心地引过稳泡架、人字板，并穿入牵引辊、导辊直至卷取。
- 7、检查各处薄膜厚度、宽度，并加以调节，使之达到要求。

（五）正常操作要求：

- 1、根据成品质量要求，选择合适原料，可选用一种、两种或多种原料混合。
- 2、根据原料性能，控制加热温度曲线（不同原料配比，都一定的合适的温度分布曲线）。
- 3、根据成品薄膜所要求的折径、厚度，对照本机组的生产能力估算牵引速度，并应加以抽查验算。
- 4、对原料要求应无杂质、应干燥。

5、精心调节各点温度和调节冷却风环各处风量，使薄膜各处厚度均匀

公司介绍

瑞安市顺风包装机械有限公司位于风景秀丽的东海之滨--瑞安市，是一家历史悠久、以科技为领先的印刷包装机械制造商，专业生产印刷包装及成套系列软包装设备。公司技术力量雄厚、加工设备精良、检测手段齐全，在国内外印刷和包装市场享有较高的知名度和信誉度。

我司主要生产吹膜机、制袋机、印刷机、气泡膜机、造粒机、热熔胶喷涂等系列设备，以上产品拥有多项高端技术的合作、居目前国内领先水平,完美的产品将为我司用户的生产提高品质、效率,将会创造更好的经济效益。产品畅销全国各地，远销东南亚、中东、中亚、俄罗斯、欧洲、南美、北美、非洲等几十个国家和地区，市场反应良好，客户有口皆碑。

公司一直"以质量赢信誉，以信誉创品牌，以品牌赢市场"的经营销售理念，狠抓企业内部管理及售后服务，注重科技进步和信息，在不断发展壮大自己的同时，又吸取了广大用户的合理建议，使自身产品不断改进创新，使其品质更加卓越，性能更加优越，结构更具人性化。

“顺风”始终坚持"以人为本"的承诺，"企"字无人即为"止"，"重质量，守信誉"是企业的永恒主题，不断健全经营机制，完善全方位产品和卓有成效的服务回报于社会，三信企业愿与国内外朋友在追求卓越的征途上携手共进、双赢、共创辉煌。

联系方式

联系人：吕小姐（销售部

经理)传真：0577-65151096手机：18368758555qq：526041308网址：www.wzsf888.com

本产品的种类是PE吹膜机，适用原料是lldpe,PE,LDPE，品牌是顺风，型号是SJ-G90，产品别名是农用膜吹膜机，产品用途是工业类包装、农用膜，最大吹膜宽度是2000（mm），吹膜厚度是0.01-0.10（mm），螺杆直径是90（mm），螺杆长径比是28：1，螺杆转速是0-100（rpm），电动机功率是45（kw），生产能力是120（kg/h），机头膜口直径是500（mm），重量是4500（kg），售后服务是一年三包，规格是2000mm