

电脑排线3d耗材丝专用收卷机-

产品名称	电脑排线3d耗材丝专用收卷机-
公司名称	张家港市乐余惠平机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:惠平 型号:2-2 产品别名:收卷机
公司地址	中国 江苏 张家港市 兆丰镇红联村五组6号
联系电话	86 0512 58848116/15366260686 13952445563

产品详情

设备配置及技术要求

机型： 50mm型胶条高速挤出生产线

一、设备用途

该设备适应于abs,pla等塑料的高速挤出,主要用于胶条的挤出。

二、主要规范

1. 制造线种：胶条。
2. 押出材料：适应于abs,pla等塑料，塑化程度100%。
3. 适合线径： 1.75 ~ 3mm。（线径大小需配备相应的模具）
4. 最大线速：0 ~ 300m/min（线速度依线径而定）。
5. 中心高度：1000mm。
6. 电 源：380v+10% 50hz 三相五线制
7. 操作方向：主机（从 至 操作）
8. 机台颜色：整机外表：苹果绿；亮光蓝。

电箱外表：同整机；pantone7527u灰白波纹漆。

安全色：黄色。（颜色按客户要求）

三、主要组成部件：

50#主机+自动干燥吸料机：一套 控制系统：
一套 活动温水水槽与固定水槽：
一组 镭射激光测径仪：
一台 张力储线架：
一台 牵引机：
一台 电子计米台：
一台 双轴收线机：
一台 随机备件及操作保养说明书：一套

四、各主要部件的技术参数及结构说明：

1. 50#押出主机

a. 螺杆参数：

直径：50mm押出机abs,pla专用螺杆壹支。材料：采用38crmoaia合金钢，b/m型式，全牙氮化处理，表面硬度hv950以上，其特性具有押出量大，塑化程度100%。长径比：25:1。转速范围：0~100rpm。押出量：0~120kg/h。

b. 螺缸参数：

材料：采用sacm铝铬锰合金钢，氮化处理，缸内精密研磨，螺缸内表面的硬度高于螺杆的螺纹峰面硬度r2-r3度。配备15hp德国西门子（siemens）马达。机组中心高度1000mm。

c. 减速箱：

减速齿轮箱经精密研磨，强制性给油润滑和冷却，具有抗磨损，低噪音之特点，50机专用。

d. 干燥机、吸料机：（台湾统一）

a. 25kg型分离式全自动吸料机，吸料量150kg/hr。

b. 直结式料斗干燥，干燥温度效率100%

c. 自动控制温度且可任意设定温度。

e. 加热及冷却：

六段式加热(机身四段，机头两段)，配合四台冷却吹风机交替进行加热和冷却，采

用rkc温度控制器，温度可以在0~399 范围内全自动调节，当实际温度高

于设定温度时，温控器自动切断加热组件之电源,同时接通冷却吹风机电源。

f. 机头及模具

配备免调机头一个（付模具1套，客户提供尺寸）。采用新型锁扣式法兰盘，拆装方便快捷。

g. 动力配备

主机配备15hp德国西门子（siemens）马达，15hp美国艾默生(emerson)变频器控制，速度调节方便，主机运行稳定。

2. 控制系统

电源：380v+10% 50hz 三相五线制。主控制操作箱，含单动与自动联动控制；控制系统人性化的设计,操作极简单方便,在生产状态中,可显示:/主机转速/出线速度/主机设定的温度/主机每一段实际温度/出线米数/设定的米数/实际出线米数/等数据,最大限度提高了线材的品质,整机采用了全变频控制,大大降低了能耗,同时保证了整套生产线的稳定性.速度控制：主机采用15hp德国西门子（siemens）马达拖动，变频控制，速度调节方便，主机运行稳定。引取3hp美国艾默生(emerson)变频调速器；温度控制：整机五段温度控制，数显式温控表为pid自动控制。0~399度全自动设定控制。电流表及电压表，镭射激光测径仪远程显示器。数字式：主机马达转速表、引取马达线速表；电气主要组件采用台湾或日制机器上所有的控制器:采用日本三菱（mitsubishi）漏电保护开关，固态继电器为台湾阳明牌，中间继电器为日本产欧姆龙（omron）。

3. 冷却水槽（二组）

- a.第一组为温水水槽,伸缩式不锈钢活动水槽，长1.5m。
- b.第二组为固定不锈钢冷却水槽，水槽长4m。
- c.水槽二端底部有排污口；进水管为1寸，回水管为2寸。
- d.附吹风机2组。

4. 镭射激光测径仪

测径范围0~20mm，测径扫描频率5000次/每秒。非接触式测试，测径精度为正负0.002mm。测径仪能进行线径的设定和显示瞬间值。测径仪带回馈装置,能控制挤出机螺杆转速以修正线径。远程显出器安装在主电控箱，以方便设备操作人员对线径的控制。

5. 张力储线架

- a.采用h钢制作，轨道顺畅滑动，长度6米，并配备3hp三相减速电机。

b.储线量0~120米，储线轮 250mm。

c. 5kg磁粉离合器控制张力与收线机联动，收线速度随着蓄线架储线之长短而自行调节。

d.钢丝绳传动，链条部份加装安全护罩。

6.牵引机机

押出与引取连动装置。聚氨酯轮牵引封闭式不锈钢水箱箱体（附吹风机1组）。动力配备2.2kw台达伺服电机引取速度：0~500m/min。

7. 电子计米台

计米轮与压轮都采用单向轴承，线材只能前行而不能后退，计米准确。采用电子式计米以提高计米精度。计米轮表面电镀，压轮用胶轮，确保线材不受压损。。计米长度:0~999999米。

8. 双轴收线机

型式：轴装工字盘，直接收线成圈可出厂，（工字盘尺寸由客户提供）。动力：400w马达。排线：伺服电机排线器，排幅整齐,与储线架联动。控制：收卷机专用变频器。计米：自动计米，到米自动停机报警。plc触摸屏操作控制。适合线轴（烦请提供下列尺寸）

外径	筒径	内孔	外宽	内宽	销孔	中心距
200						
300						

9.供方随机提供以下工具及备件

名称	单位	数量	备注
工具箱	个	1	
内六角扳手	套	1	
机头夹专用扳手	把	1	
圆螺母扳手、7寸活动扳手	把	各1	
剪刀、尖嘴钳	把	各1	
模具	套	1	需方提供线径尺寸
+字-字螺丝刀	把	各1	
机颈、机头夹及眼模发热器	套	各1	
机头发热板	套	1	
操作说明书	份	1	

备注：

供方须提供数据及文件：（ab二项签合同后7个工作日内提供；其它交机时附上）全套设备安装布置图。（设备占地面积:长22米×宽3米）水、电、气的接口要求及供给用量。（进入设备电控箱的电线采用16平方的国标电线）设备用消耗品和易损件清单、牌号及产地、易损部位零件图提供。控制及电器部件规格、型号清单、变频器使用说明书。

电气原理图、产品使用手册、最终检验标准书、机器操作保养说明书。装箱清单。供方须提供下列服务项目：（交机后）供方派员协助安装、调适及试机。供方指导需方技术人员操作机器。需方须提供下列设施及准备工作：（交机时完成）地基及配接电源、水源及压缩空气管线及相关工程。上述未列出之其它接口设备。试机使用之原料、材料及产品测试、检验。

总价格：28万元（不含税和运费）

张家港市乐余惠平塑料机械厂

本产品的品牌是惠平，型号是2-2，产品别名是收卷机，产品用途是各种原丝收卷，电动机功率是4（KW），外形尺寸是1000*600*1300（mm），塑料拉丝机类型是圆丝拉丝机，样式是卧式，生产产品种类是3d耗材，abs，pla,pva，适用原料是abs,pla,pva,pa，圆(扁)丝纤度范围是1---5（tex），最大生产速度是200（m/min），最大挤出量是20（kg/h），重量是800（kg），售后服务是请咨询客服，规格是2