

# GBW-60杯突试验机精度高

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | GBW-60杯突试验机精度高                |
| 公司名称 | 济南泰思特仪器有限公司                   |
| 价格   | 45000.00/个                    |
| 规格参数 | 加工定制:是<br>品牌:test<br>型号:泰思特   |
| 公司地址 | 中国 山东 济南市<br>济南市美里湖工业园三街北区13号 |
| 联系电话 | 86 0531 87155255 18660186236  |

## 产品详情

产品简介：本机是对金属薄板和带材料进行延展性试验的专用设备，也是目前国内评定金属材料塑性变形性能的唯一设备，标准符合国标gb4156-84《金属杯突试验方法》，检验各种金属板材的各项异性。

该产品是我公司积累多年的制造经验而在原老机型（gbs-60a）的基础上开发生产的一代新产品，其主要特点是杯突值的精度提高到0.01mm，主加载试验力的控制测量精度也大幅度提高到了1n，另外，主试验力的加载速度为等速率控制，我们在原油缸、手动送油阀加力的基础上，改为伺服控制，恒速率加载，从而大大提高了本机器的控制精度，改手动液压加载为电控机械式加载，改液压传感器为轮辐式传感器，提高了主试验力的测试精度和控制试样的破裂准确度，同时我们还选用了高精度的编码器来测量杯突值，从测试精度上来讲，能保证小数点后两位的准确度，我们还在外观上，进行了大的改装，已改原设备粗老笨重，为全喷塑外装，整体外观整洁大方，给人的第一感性认识较好。从操控性方面，gbw-60型实现了历史性突破，整个试验过程实现了闭环控制恒速率加载，实验过程实现了可变速。

技术参数：最大试验力：60kn；测力范围：0.2kn~60kn；试验准确度：±1%；试验速度：2~100mm/min（任一速率恒速控制）；冲头杯突模具：20±0.05；夹持试样厚度：0.05~2mm（高精度传感器，可实现超薄板材试验）；特殊订货 非标准杯突：0.05~3mm 冲杯试验有色金属板0.1~2mm；冲头行程：40mm；夹紧活塞行程：40mm；冲压负荷：60knmax；最大夹紧负荷：10kn；杯突值分辨率：0.01mm；液压油：n46号液压油（一般加油站可购到）；

### 主要技术参数

- 1、板材厚度：0.01~2mm（高精度传感器，可实现超薄板材试验）
- 2、板材宽度：90-100mm；
- 3、冲头行程，40mm；

- 4、加紧活塞行程40mm。
- 5、冲压负荷60knmax。
- 6、最大夹紧负荷10kn。
- 7、杯突值分辨率：0.0025mm
- 8、杯突试验模具规格：  
标准冲头球：  $20 \pm 0.05\text{mm}$   
标准垫模孔径：  $33 \pm 0.1\text{mm}$   
标准固定模孔径：  $27 \pm 0.05\text{mm}$
- 9、特殊定货可提供非标模具。符合美标、欧标等国际标准的杯突试验机。
- 10、试验速度：5mm/min ~ 20mm/min之间可以随意设定并且控制准确。
- 11、裂纹显示出穿过试样的整个厚度时，能够立即停止移动冲头。
- 12、液压油：n46号液压油（一般加油站可购到）。
- 13、主机外形尺寸：1000 × 600 × 1750（mm）
- 14、电源ac380v。
- 15、重量420kg。

本产品的加工定制是是，品牌是test，型号是泰思特，产品规格是GBW-60，外形尺寸是1000 × 600 × 1750（mm），重量是420（Kg），产品用途是杯突试验机