

# 热封冷切制袋机 平口袋制袋机

产品名称	热封冷切制袋机 平口袋制袋机
公司名称	瑞安市顺风包装机械有限公司
价格	21000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:平口袋制袋机 型号:SF600
公司地址	中国.浙江省瑞安市上望街道街头工业区
联系电话	86-0577-65166000 65166679 13353397899

## 产品详情

温馨提示：价格仅供参考，详情请来电或旺旺咨询！

简介:本机对带彩印或不带彩印的各种塑料薄膜均能连续自动封底，切成平口袋。

本机设有光电自动控制送料装置、自动恒温控制装置、静电消除装置、设有高位停车、自动计数及报警装置等，制袋过程全部自动化，操作方便，性能稳定，封底牢固，是生产垃圾袋、保鲜袋最理想的制袋设备。

型号	sf-600
最大封切宽度	10-550mm
最大封切长度	10-1500mm
封切厚度	0.008--0.10mm
制袋速度	30-120pcs/min
制袋条数	1(lines)
电机功率	2.2kw
整机重量	700kg
外形尺寸(l × w × h)	2300 × 1200 × 1100mm
操作人数	1人

--	--	--

说明：以上配置包括

机械部分：放料装置、预放料装置、光电跟踪、铜焊刀装置、封中线调节辊、切刀装置、平台收料装置、传动装置；

电器部分：开关、低压电器、电脑、步进电机、驱动器、后送料电机、主电机、变频器、温度表

冷切制袋机如何调刀大分解焊刀调整方法:在支承座上垫上一张薄纸,用手转动机体箱内的大手轮,使焊刀处于下死点,松开螺帽,调节螺母(注:拉杆调节螺母出厂前基本调好),用手拉薄纸两端的压紧程度,直至大约均等.调毕后,要锁紧螺母,以防松动.上下切刀的调整1.当上刀行行至下止点,与下刀应左右完全闭合,如右端尚未完全闭合时,应调节连杆调节螺母,使上刀稍下降,调节完毕后,销紧上螺母.2.当使用一段时间后塞铁的间隙增大,应立即予以调整,此时先松开螺母,稍微顶进塞铁调节螺丝至合适的间隙为止,并用塞尺检查,间隙不应大于0.02mm,调节完毕后,销紧螺母.3.调整上刀调整节螺丝,使用上刀口与下刀口始切端有一个身长小的间隙,为防止发生碰刀现象损坏刀具.

### 三、制袋操作

- 1、接通电源，电源为单相（ac220v）。
- 2、通过面板上的温控仪，设定所需的温度，加温过程大概需15-20分钟。
- 3、从后放料架穿料到前皮棍，按“ ”即点进或“ ”即点退。调节薄膜至所需切刀位置，用手动调节升降杆，调到您所需烫刀位置。
- 4、按电脑控制面板上的有关按键（具体操作请看“步进版使用说明书”三、控制系统面板），调节袋子的长度，是否需电眼跟踪及自动计数报警。
- 5、启动主机调整电位器，后放料电位器，调至适当的位置，然后观察烫刀的温度是否到了所设定的温度。
- 6、按电脑控制面板的启动键，或主控面板的主机启动按钮，使机器运行。
- 7、按电脑控制面板的停止键，或主控面板的主机停止按钮，使机器停止工作

### 四、使用及调整

- 1、色标光电调整
- 2、生产印刷袋应先选择“色选”“色”状态。
- 3、需光电跟踪时，必须由两种以上色差较大的度色与目标色，由于电眼呈色差较大的底色与目标色造成光线及反射率不同的差距来决定其感应器的效果，如果目标色与底色色差太小，会使光电检色困难，遇此情况时应加印上其它色差较大的目标色“ ”横线，欲称“色标”。此横线的长×宽应大于2×10mm，应注意的是此“色标”前与色标同色或色差小的图案之间距离大于10mm。
- 2、光电灵敏度调整
  - a、将光电眼与材料之间距离调整到10mm左右。

b、将光电光点对至色标，调节旋钮将指示灯调暗（或调亮）再来回快速移动色标，如果指示灯跟着闪动说明已调好，否则再调过上点。

## 五、接近开关

### 逻辑采样传感器（霍尔开关）关系图

1、接近开关及开关盘安排的机械传动轴的一侧轴头上，作电脑的各种起动，停止等信号。

### 2、开关盘

（1）开关盘i：a点为开始拖料，b点为切刀最高位，c点为脱袋。

（2）开关盘ii：e'点为比较点，e为拖料极限（即超速点）。

### 3、开关盘调节（注意）：

（1）无论正转反转开关i  
ii的c，c' 始终以接近开关为参照物在前。 （2）e'必须在e之前。

（3）不能随意剪切开关盘。

（4）打开主机切刀由下到上开启时，上刀离下刀的间隙正好让薄膜送出时，将开关盘i a点正对接开关i。

（5）再将主机找开切刀由上至一合时，上下刀间隙不能让薄膜送出时将开关ii的c点，正好接近开关ii。

## 六、重点提示及常见故障

### 1、重点提示

a、开机前必须接好地线。 b、接电前先检查步进电机航空插头是否旋紧。 c

、检查开关盘是否松动。

d、如电压不稳定或停电时需关闭总电源及微电脑电源，待电压稳定后再开机。

e、机械传动润滑处应定期加润滑油，保持良好活动状态，烫刀两边拉杆轴，每班需加油一次，切刀下刀每4小时需擦油。

f、对机械加油时，油不能漏入驱动器上，驱动器必须保证风道畅通。

g、在通电状态下不允许用手或身体碰任何一根导线。

h、微电脑故障时，用户应与厂方联系，不得擅自打开微电脑控制箱，否则造成不良后果自负。

### 2、常见故障排除

常见故障 原因 排除

a制白袋长度不正确 1.电网电压不稳或太低 2.橡胶辊压力太小 3.电脑坏  
4.送料电机拉不动

5.橡胶辊直径误差 6.设置为“色”状态

1.使电源符合要求或加稳压器 2.调整螺丝增加压力 3.更换  
4.先减小速度档，后缓慢加速

5.更换胶辊或上磨床加工 6.设制为“白”状态

b制袋时常停机 主机速度过快，电网不稳 减小速度

c主机能起动

1.小继电器坏 2.电脑信号切断 3.主机接触器坏或接触器

控制电路不通

1.更换继电器 2.接好信号线 3.更换接触器或检查接通其

控制电路

注：碰到故障或操作不明白之处请与厂方联系，并提出宝贵意见。

希望您耐心的看完

采购吹膜机、制袋机、印刷机需要提供。

第一：自己产品是什么材料（塑料薄膜）。

第二：产品的宽幅和厚度 范围大小。

第三：自己产品的用途，不同用途产品的配置均不一样，

第四：自己产品的市场定位如何、不同的产品定位，机器的配置因此也有不同要求

吹膜机

第一:吹膜机型号可以按照宽度分一般分为700mm、900mm、11000mm、13000mm-3000mm不等均可以定做，价格根据型号和机器配置而定，机器型号越大价格越高。

第二:吹膜机也可以根据螺杆定型号一般分为50型、55型、60型、65型不等

制袋机

第一:制袋机和吹膜机一样根据宽度型号，根据宽度定价格。

印刷机

第一:印刷机根据宽度和颜色的多少定型号和定价格。

分切机

第一:需要分切的产品是什么材料（薄膜，纸张，无纺布等等..）

第二:材料的卷径是多大，收料与放料有多大的直径。

第三:材料的宽度和需要分切到最大和最小尺寸包括厚度。

买家担忧：

1：生产时是否可以调节袋子尺寸？

答：可以的，只要您生产的产品的最大尺寸不超过机器的宽幅的尺寸均可，比如：买700mm型号的吹膜机，制袋机，或者印刷机，生产的产品不可以超过700mm宽，10-650mm之间都可以生产

2：自己不会操作

答：我们会有专门的技术人员上门安装调试指导，费用均有我们厂家承担，您无需负责，要做的就是真心对待我们的技术员，当然您做为我们的客户也就是上帝，我们的技术人员都是无条件为您服务的，但是人与人的接触还是要讲究一个真心了，您付出真心，我们企业和技术人员同样也会真心付出所有的技术来帮您把机器技术学习起来，教授与您，希望理解~！

3：售后服务

答：我们的承诺是一年三包，一年设备上任何一个部件损坏我们都是免费更换，终身维修，超过保修期我们会收取维修成本。比如：超过保修期设备的零部件损坏，您可以把损坏的部件邮寄给我们，我们最快的时间内帮您维修起来（其实我们很多超过保修期的客户有些零部件的损坏我们依然是免费赠送，因为有些部件成本就十块二十块钱，这样部件我们依然选择赠送给客户，我们要做的就是口碑与下次合作

4：我们的承诺另解：希望您耐心看完

答：一个行业竞争如此之大，我们如何才能做到一个行业的佼佼者，一个是机器的质量，二个就是售后服务，再好的产品如果没有好的售后服务，我们的企业终究会被市场淘汰，我们的承诺就是负责帮您把机器的技术负责到底，同时也希望客户也不要轻信企业包教包会的承诺，因为行业竞争之大，企业的利润很低，包教包会需要成本，企业没有利润如何才能把售后服务做到更好呢？因此同样的机器如果价格相差很大，请您相信这样的承诺，他的售后服务会大打折扣~！因为现在电子商务发展迅速，您或许也是在网络上找到我们企业的信息，如果我们的服务做的不好您有可能会在网络上公布我们企业的负面新闻，对我们的损失就很大，因此我们企业对售后服务看的比机器质量更重，如果我们企业安排的技术员帮您调试完毕以后教您几天，您依然学不会，我们会负责另外安排另外一个专业的技术员到您的工厂进行长期的传授，一个月两个月均可，结束以后您再付师傅的工资就可以，什么时候学会什么时候给技术员结工资，以此来解决您的后顾之忧，我们的调试技术人员有15名分为两部分，一个是企业内部调试（第一次免费上门安装调试指导），二个是企业外部调试（专门传授客户技术经验），

5：货比三家

答：货比三家，人之常情，即使是我们企业采购设备的部件也一样要货比三家！

货比三家说的就是性价比，比如：工厂规模，工人管理，工人素质，这些都影响着机器的质量，我们企业对产品的报价都是经过市场调查的，所以请您相信我们对机器的报价不会漫天要价的，再好的产品也会有最低价格，所以可能有些企业为了达到目的把设备价格做到最低，那您就得要掂量掂量他的售后服务

务了，售后服务靠的不是嘴皮子说的，所以这个时候需要客户您自己去衡量，因此我们的设备都是实价。我们的售后质量您绝对可以放一百个心。您在我们这里购买设备只会给您带去更多的利益，不会后悔的。

#### 6：如何购买我们的产品

答：确认购买我们的设备我们会做一份我公司的正式合同给您，保障您的权益，上面会有您需要购买的产品名称、商标、型号、厂家、数量、金额、供货时间、安装调试、保修期等。

#### 7：交货期

答：设备一般正常情况下交货期是收到定金我们就按排生产7-10天内发货。比较忙的情况下需要15-20天。

#### 付款是以什么方式？

答：预付%30订金，%70余款验收合格发货前一次性付清。

#### 8、偷工减料：

现在小工厂越来越多了，质量越来越差了，真正做得好的确没几家。

很现实的一个问题，质量东西做得好的，肯定价格自然就高，各方面钢材，电器都用差的，质量肯定不行。

如果报的价格是1.5万，您便宜2-5千元，如果我真给您少了，那我不是坑人嘛！这就不诚信了。

有些公司就不一样了，有些公司谈的时候或许会说这个给您少两千，那个给您少5千，但真正给您生产设备的时候就给您偷工减料，这质量就会很明显的跟不上了。是有差异的，造成了质量售后不好，损失惨重啊！所以买设备的也好，卖设备的也好，都要慎重考虑，要三思哦！

#### 9、购买设备的理念：

您想一台设备才多少钱，2万？5万？或者10万？在想想它的寿命确是5年8年10年。买设备的钱才多？算起来一天才几毛钱。真正的其实是在于材料，买进来时都要给现金，卖出去时都是月结，季结，年结，这才是最重要的。

#### 10、名誉：

我们生产设备的是跟您屁股后面跑的，您跑的快，我们就要后面追，只有你发展了，才会在找我们在生产设备，设备用得好，别的亲戚朋友看到帮我们打打广告。这才是我们希望的，我们想要的。所以质量售后服务是最重要的。我们质量做好了，售后也轻松了，不用今天一个电话明天一上电话，您顺我们也顺。

感谢您的耐心解读，希望可以帮到您，同时也欢迎您来我公司参观考察，您只需要抽出您宝贵的时间即可。希望我们可以合作愉快，给您带来更大的财富。

本产品的加工定制是是，类型是平口袋制袋机，型号是SF600，生产能力是7200（个/h），电动机功率是2.2（KW），品牌是顺风包装，制袋规格是600（mm），外形尺寸是2.3\*1.2\*1.1（m），重量是600（kg）

, 制袋材质是槽钢, 编码是006