

## 50%银铜焊条 50%银钎焊料

产品名称	50%银铜焊条 50%银钎焊料
公司名称	南宫市瑞超焊接材料有限公司
价格	1980.00/个
规格参数	品牌:斯米克 型号:50银焊片 牌号:银钎料
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇南小六
联系电话	15530944041 15354196263

## 产品详情

产品简介：银焊条(银焊丝)是一种以银或银基固深体的焊条，具有优良的工艺性能，不高的熔点、良好的润湿性和填

满间隙的能力，并且强度高、塑性好，导电性和耐蚀性优良，可以用来钎焊除铝、镁及其它低熔点金属外的所有黑色

和有色金属，该产品广泛的应用于制冷、灯饰、五金电器、仪器仪表、化工、航空航天等工业制造领域。

### 一、银铜磷环保焊料（银铜磷钎料）牌号及性能简介

牌号	性能简介
hag-2b含银2%	等同美标aws bcup-6、国标bcu91pag及I209，具有良好的流动性和填充能力，广泛用于空箱、机电等行业，铜及铜合金的钎焊。熔点645-790摄氏度。
hag-5b含银5%	等同于美标aws bcup-3国标bcu88pag及I205，有一定塑性，适用不能保持紧密配合的铜及铜合金接头的焊接。熔点645-815摄氏度。
hag-15b含银15%	等同于美标aws bcup-5国标bcu80agp及I204，具有接头塑性好，导电性提高，特别适用于振动场合。可钎焊承受振动载荷的铜及其合金接头的钎焊。熔点645-800摄氏度。

### 二、银铜锌环保焊料（银钎料）牌号及性能简介

牌号	性能简介
----	------

hag-18bsn含银18%	是银、铜、锌、锡合金，熔化范围稍高，润湿性和填充性良好，价格经济。可焊铜、钢等材料。熔点770-810摄氏度。
hag-25b含银25%	等同于国标bag25cuzn及I302，是银、铜、锌、合金，具有较好的润湿性和填充性稍高，可焊铜、钢等材料。熔点700-800摄氏度。
hag-25bsn含银25%	等同于美标aws bag-37，是银、铜、锌、锡合金，熔点低于hag-25b,提高了润湿性和填充性。可焊铜、钢等材料。熔点680-780摄氏度。
hag-30b含银30%	等同于美标aws bag-20，国标bag30cuzn,是银、铜、锌合金，熔点稍高，接头有较好韧性。可焊铜、钢等材料。熔点677-766摄氏度。
hag-35b含银35%	等同于美标aws bag-35，是银、铜、锌合金，中等熔化温度，接头有较好韧性，可焊铜、钢等材料。熔点621-732摄氏度。
hag-35sn含银35%	等同于国标bag34cuznsn，是银、铜、锌、锡合金，中等熔化温度，有较好的流动性，用于铁素体和非铁素体钢的焊接。熔点620-730摄氏度。
hag-40b含银40%	是银、铜、锌、合金，具有较好的流动性、渗透性和韧性，熔点677-732摄氏度。
hag-40bni含银40%	是银、铜、锌、镍合金，等同于美标aws bag-4，具有较好的抗蚀性、适用于不锈钢和镍基合金及碳化钨的焊接，熔点670-780摄氏度。
hag-40bsn含银40%	等同于美标aws bag-28，是银、铜、锌、锡合金，有很好的流动性，用于铁素体钢的焊接效果尤其理想，熔点650-710摄氏度。
hag-45b含银45%	等同于美标aws bag-5、国标bag45cuzn及I303,是银、铜、锌、合金，综合性能好，有较好的韧性和渗透性，常用于机电、食品机械及表面光洁度要求较高零部件的钎焊。熔点645-680摄氏度。
hag-45bsn含银45%	等同于美标aws bag-36，是银、铜、锌、锡合金，性能同45b但熔化温度比45b低。熔点645-680摄氏度。
hag-50b含银50%	等同于美标aws bag-6、国标bag50cuzn及I304,是银、铜、锌合金，适用于电子、食品等承受振动载荷场合下材料的焊接，熔点690-775摄氏度。
hag-50bni含银50%	等同于美标aws bag-24、是银、铜、锌、镍合金，无镉，最适用于不锈钢钎焊，提高抗腐蚀能力。熔点660-707摄氏度。
hag-56bsn含银56%	等同于美标aws bag-7、国标bag56cuznsn及I321是银、铜、锌、锡合金，具有熔点低、润湿性、渗透性和韧性优良的优点，最适用于不锈钢钎焊。熔点618-652摄氏度。

本产品的品牌是斯米克，型号是50银焊片，牌号是银钎料，产地是上海，类型是银钎料，材质是银，焊芯直径是1.0-3.0（mm），直径是1.0-3.0（mm），长度是500（mm），焊接电流是60（A），电流幅度是60（A），熔点是500，工作温度是688（℃），适用范围是广泛的应用于制冷、灯饰、五金电器、仪器仪表、化工、航空航天等工业制造领域。硬度HRC是见说明