

美国MAGNA万能焊条 美国万能

产品名称	美国MAGNA万能焊条 美国万能
公司名称	南宫市雷驰焊材有限公司
价格	2200.00/个
规格参数	品牌:美国万能 型号:M505 产地:美国
公司地址	南宫市段芦头工业区
联系电话	0319-5395550 13383192037

产品详情

型号	产品介绍	焊缝金属机械性能	
万能51万能焊条	m51是一种为维修设计的焊焊合金，可焊接所有白色金属，包括锌压铸件、钛、锌、铜铅合金、锡铅合金、铝和铅等，还可将上述金属与铜、黄铜、钢、不锈钢或青铜等其它金属焊合。可在179 的低温下使用。	b	116 mpa
万能75f万能焊条	m75f是一种用途全面的通用气焊青铜合金，流动性、浸润性极佳，常用来焊接铸铁，除锌之类的白色金属外，对所有的金属都有很好的焊接效果。	b	461 mpa
万能77f万能焊条	m77f是一种通用的高强度、高硬度的气焊合金，具有自润滑作用，易于加工，但在使用过程中加工硬化。可焊接几乎所有的金属。	b	550mpa
mg130万能焊条	特殊制造的超强度、通用的带涂层的铜焊丝。760-870 的温度下有优良的堆焊性能，900-955 有优良的紧配合焊接性和薄层流动性。可用来焊接碳钢、合金钢、铸铁及众多有色金属，易于任何位置焊接。	b	483mpa

m303万能焊条	万能303是以铬镍合金为主适应性极强的高强度焊条，几乎能焊接现有的各种类型的钢：如弹簧钢、钒钼弹簧钢、高中低碳钢、锰钢、铬钼钢、耐热钢、耐震钢、t-1钢、合金工具钢、碳素工具钢、以及各种组合异种钢焊接。脱渣容易飞溅少，具有优良的塑性、韧性、抗裂性。	cr	25-35	b
		ni	8-12	0.2
		mn	1-2	
		fe	余量	hb
m777万能焊条 (万能777)	以镍铁合金为焊蕊的铸铁焊条，是为焊接及维修各种铸铁而设。焊件可不预热，几乎可焊接各种类型铸铁，还可以用于铸铁和钢的异种焊接，焊缝切削加工性能好，强度高、塑性好、具有抗裂性，常用于厚度较大的铸铁部件，灰口铸铁及球墨铸铁的焊接，工程级纯度的铸铁的焊补。交直流两用。	ni	50-60%	b
		mn	0.3-0.8%	0.2
		al	0-1%	hb
		fe	余量	
m8n12万能焊条	一种可焊接50种以上的不同合金的镍基耐热合金焊条，全位置焊接，焊缝金属韧性好，高强度，具有优良的耐热（防热、耐热能高达1200 ）	cr	10-20%	b

	耐低温、耐腐蚀及抗裂性能，同时还具有优异性能抗氧化及抗晶间腐蚀性能，焊缝机械加工性能好，常用于耐热设备，低温设备及镍合金的焊接。不同金属和钢（不锈钢）的连接等。可交直流两用。	mn	3-8%	0.2
		fe	8-12%	hb
		ni	余量	
m480万能焊条	一种多用途专为工具、模具维修的工具钢焊条。具有非凡的抗冲击、抗挤压和耐磨性能，能够成功焊接所有常用的工具、模具钢，包括冷作、热作、油淬、空气淬火、或水淬火的钢。甚至可以焊接修理难焊的aisi : d2、a2、s1、l6h和skd-11或类似的工具钢。一般低温预热或无需预热，焊前、焊后不需热处理。500 硬度在hrc53以上，推荐用于各种热作和冷作裁边模、成形和落料模的修理和硬化表面。	cr	10-20%	b
		v	2-8%	hrc
		mo	2-8%	
		c	0.1-0.5%	
		fe	余量	
m404万能焊条	m404是一种新型的堆焊合金，具有非凡的抗磨蚀性。m404是用合金钢管内装wc粒为焊芯的堆焊焊条，焊缝组织均匀，由高拉力钢溶解而成，焊缝内部藏有数以千计像金刚钻一样的碳化物颗粒。m404具有超常的抗低应力磨损能力，是为抵抗最苛刻的磨擦及各类磨损而设计的碳化钨合金。交直流两用（直流时焊条接正极），也可用作气焊条。	c	2-3%	hrc
		mn	1-2%	
		fe	35-45%	碳化钨
		w	余量	粒度
m51万能焊条	m51是一种为维修设计的焊焊合金，可焊接所有白色金属，包括锌压铸件、钛、锌、铜铅合金、锡铅合金、铝和铅等，还可将上述金属与铜、黄铜、钢、不锈钢或青铜等其它金属焊合。可在179 的低温下使用。			b

本产品的品牌是美国万能，型号是M505，产地是美国，类型是万能焊条，材质是美国进口合金，焊芯直径是3.2（mm），药皮性质是多种可选，直径是3.2（mm），长度是500（mm），焊接电流是80（A），电流幅度是80（A），工作温度是200（ ），适用范围是焊铜、铜合金、钢等材料，硬度HRC是国标，加工定制是否