

# 工业链条链轮 长期定制工业链条链轮

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 工业链条链轮 长期定制工业链条链轮              |
| 公司名称 | 新泰市羊流镇一恒链条厂                    |
| 价格   | 190.00/个                       |
| 规格参数 | 材质:铸铁<br>品牌:一恒<br>型号:多样        |
| 公司地址 | 中国 山东 泰安 新泰市<br>羊流镇商业街合力起重机厂南侧 |
| 联系电话 | 86 0538 5082178 13583885478    |

## 产品详情

链轮 带嵌齿式扣链齿的轮子，用以与节链环或缆索上节距准确的块体相啮合,一种实心或带辐条的齿轮,与（滚子）链啮合以传递运动。链轮结构小直径链轮一般做成整体式，中等直径链轮多做成辐板式，为便于搬运、装卡和减重，在辐板上开孔，大直径链轮可做成组合式，此时齿圈与轮芯可用不同材料制造！维护保养1、链轮的松紧度要适宜，太紧了会增加功率消耗，轴承容易磨损；太松了链轮容易跳动和脱链。链轮的松紧程度为：从链轮的中部提起或压下，约为两链轮中心距的2% - 3%。

2、链轮装在轴上应没有摆动和歪斜。在同一传动组件中两个链轮的端面应位于同一平面内，链轮中心距在0.5米以下时，可以偏差1毫米；链轮中心距在0.5米以上的时候，可以偏差2毫米。但不可以有摩擦链轮齿侧面现象，如果两轮偏移过大容易产生脱链和加速磨损。在更换链轮时必须注意检查和调整偏移量。

3、链轮磨损严重后，应同时更换新链轮和新链轮，以保证良好的啮合。不能只单独更换新链轮或新链轮。否则会造成啮合不好加速新链轮或新链轮的磨损。链轮齿面磨损到一定程度后应及时翻面使用（指可调面使用的链轮），以延长使用时间。

4、新链轮过长或经使用后伸长，难以调整，可看情况拆去链节，但必须为偶数。链节应从链轮背面穿过，锁片插在外面，锁紧片的开口应朝转动的相反方向。

5、链轮在工作中应该及时加注润滑油。润滑油必须进入滚子和内套的配合间隙，来改善工作条件，减少磨损。

6、旧链轮上不能与部分新链轮混合使用，否则容易在传动中产生冲击，拉断链轮。

7、机器长期存放时，链轮应拆下用煤油或柴油清洗干净，然后涂上机油或黄油存放在干燥的地方。

新泰市羊流镇一恒链条厂位于泰山脚下,南临一代圣人孔子故里曲阜。京沪高速、铁路干线环绕周边，人文地理位置得天独厚，本公司主要生产矿山配件、起重索具、各类高强度链条等产品。多年以来，公司坚持品牌战略，注重企业文化建设，努力打造企业形象，提高产品档次和技术发展水平，扩大市场占有率。公司以“开拓、创新、务实、求精”的企业精神，坚持以“质量求生存，信誉求发展”为指导方针，加大科技投入和技术创新力度。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

联系人：程经理

联系电话：13583885478

本产品的材质是铸铁，品牌是一恒，型号是多样，适用范围是工业，轴间距范围是10，传动比是4，齿数是9