

全国促销双排工业链轮 提升机链轮 各种不锈钢链轮

产品名称	全国促销双排工业链轮 提升机链轮 各种不锈钢链轮
公司名称	宁津县盛世达网带链轮厂
价格	55.00/个
规格参数	材质:铸铁 品牌:盛世达 型号:C2020
公司地址	山东省德州市宁津县宁津镇帽杨村
联系电话	5232787 13516302333

产品详情

链轮的应用：被广泛应用于化工、纺织机械、食品加工、仪表仪器、石油等行业的机械传动等

不锈钢链轮 常用材料为201，304等不锈钢。 不锈钢链轮型号：包含非标链轮（根据客户图纸定制），标准链轮（美标和公制）。

维护保养 1、链轮的松紧度要适宜，太紧了会增加功率消耗，轴承容易磨损；太松了链轮容易跳动和脱链。链轮的松紧程度为：从链轮的中部提起或压下，约为两链轮中心距的2% - 3%。

2、链轮装在轴上应没有摆动和歪斜。在同一传动组件中两个链轮的端面应位于同一平面内，链轮中心距在0.5米以下时，可以偏差1毫米；链轮中心距在0.5米以上的时候，可以偏差2毫米。但不可以有摩擦链轮齿侧面现象，如果两轮偏移过大容易产生脱链和加速磨损。在更换链轮时必须注意检查和调整偏移量。

3、链轮磨损严重后，应同时更换新链轮和新链轮，以保证良好的啮合。不能只单独更换新链轮或新链轮。否则会造成啮合不好加速新链轮或新链轮的磨损。链轮齿面磨损到一定程度后应及时翻面使用（指可调面使用的链轮），以延长使用时间。

4、新链轮过长或经使用后伸长，难以调整，可看情况拆去链节，但必须为偶数。链节应从链轮背面穿过，锁片插在外面，锁紧片的开口应朝转动的相反方向。

5、链轮在工作中应该及时加注润滑油。润滑油必须进入滚子和内套的配合间隙，来改善工作条件，减少磨损。

6、旧链轮上不能与部分新链轮混合使用，否则容易在传动中产生冲击，拉断链轮。

7、机器长期存放时，链轮应拆下用煤油或柴油清洗干净，然后涂上机油或黄油存放在干燥的地方。

本产品的材质是铸铁，品牌是盛世达，型号是C2020，适用范围是工业，轴间距范围是双节距，传动比是10x1，齿数是11，节距是38.1（mm）