

哈林槽1500ml，哈氏槽267CC，哈林槽磷铜阳极

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 哈林槽1500ml，哈氏槽267CC，哈林槽磷铜阳极 |
| 公司名称 | 深圳市金石实验器材有限公司 |
| 价格 | 26000.00/个 |
| 规格参数 | 加工定制:否 品牌:台湾 型号:哈林槽 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区新安街道创业路1088号 |
| 联系电话 | 0755-29958891 |

产品详情

www.testuu.com.

哈林槽1500mlharecell,哈林槽1500mlharecell,哈林槽1500mlharecell,<一。<一。哈林槽1500mlharecell,<一。

一，槽体

哈林槽1500ml内部尺寸。240l*62w*125hm 1.m

底板设有加热孔两处 2.

3打气鼓风管路四处

4刻有1-10比例线以及1500ml液位线

5附送比例移动版一组

6附送胶塞。气泵，三通。加热棒，导线夹等

配件（需另外购买）

二。

1阳极板（尺寸150h*60w*3tmm

阴极板（尺寸125h*60w*0.2tmm 2.

应用三。

阴极板位于两端，阳极板位于中间，阳极板可移动位置，以测定一定时间内从阳极到两个不同距离阴极析出金属的重量之比，从而评价电镀溶液的均一性是否良好！ b-

y9型哈林槽1500mlharecell,其形状如上图。适用于测定电镀溶液的电镀层的均一性。

其表示法有数种，通常适用于field公式，哈林试验为测定电流分配比(ρ 与金属析出比(m 之关系而以百分比表示均一电着性 t 之试验。均一电着性良好时为 正。 >

其算法如下：

$$\text{均一电着性 } t\% = \frac{p_1 - m}{p + m} \cdot 2 \cdot 100$$

ρ 为电流分配比，以距离比的倒数表示， m 为金属析出比，注：阳极板亦有使用孔状或网状者，以利镀液流通、均匀

三.均一电着性之影响在电镀过程里由外观来说，提高均一电着性将可得到更

平整的镀膜，得以提升产品的美观及附加价值。就提高生产管理而言，将节省许多的经费，并扩大产量。

举例来说：

例一) 有一个电路板镀金手指的生产业者他客户要求在金手指上镀5um之黄金，但是发现，如果要使金手指中间低电流区域达到5um时，两端高电流区域之厚度已达到1012um话说回来，如果应用哈林槽试验来提升镀液的电着均一性，将使高低电流区域之镀膜厚度更加平均。这样不但可缩短电镀时间扩大产量还可节省金属盐之消耗，经长久累计，那将是一笔可观的金钱。

例二) 有一性酸性镀锌者，购得某(大厂牌)酸性锌光泽剂经滚桶试镀后，外观非常的漂亮，但在后处理的铬酸盐液处理后，螺丝牙缝内露出基材 - 铁，这时他还是很信任(大厂牌)于是再试一延长电镀时间，加强过滤，降低铬酸盐之酸含量及浸渍时间之缩短，清洁汇流排(集电导线)调整ph值...等，一连几天问题依旧，最后换了另一家厂牌的建浴配方及光泽剂才使问题解决。这个例子里，螺丝牙缝(低电流)及牙尖(高电流)电着厚度相差很大，都是均一性不良造成的因此可断定的说这个大厂牌在开发过程中忽略了哈林试验的重要，导致信誉受损。又如果我业者能在购入化学品前，将样品预做哈林试验也就不会虚掷了时间和人力。由以上简例我得知哈林试验 - 均一电着性之重要性，这提供我镀液的开发改良及生产工程上的均一性管理。研究上藉此开发出最优良的配方提升产业水准，生产管理上利用此测知镀液中的各种盐类(金属盐、导电盐、缓冲盐添加剂)ph值，温度等之变化，对均一性之改变及影响。有许多业者认为，哈氏试验槽hullcell已可解决他许多研究生管理上的困扰。这是都同意的观点,但是均一电着性之试验及应用上,哈氏槽实在很难得到客观的比较规范,因此才有哈林试验槽的发明及应用.金石化玻

本产品的加工定制是否，品牌是台湾，型号是哈林槽，产品适用范围是哈林槽1500ml，哈氏槽267CC，哈林槽磷铜阳极，哈氏槽磷铜阳极，测量范围是1500CC，电源是无，工作电压是220V(V)，外形尺寸是1500CC，重量是1.5(kg)