

大型液压摇臂钻床 摇臂钻床

产品名称	大型液压摇臂钻床 摇臂钻床
公司名称	滕州市金泉机械制造厂
价格	156000.00/个
规格参数	类型:摇臂钻床 品牌:金泉 型号:Z3080X25
公司地址	滕州市冯东村
联系电话	86-0632-5557781 13806375267

产品详情

主要功能与特点:

外观造型美观大方,总体布局匀称协调.

采用液压预选, 液压夹紧, 液压变速

导轨经超高频淬火。

摇臂自动升降, 主轴自动进刀, 生产效率高。

液压夹紧 液压变速 液压预选 机械电气双重保险

主要技术参数	z3080 × 25
钻孔最大直径mm	80
主轴端面至工作台距离mm	550-1600
主轴中心至立柱母线距离mm	450-2000
主轴行程mm	400
主轴锥孔 (莫氏)	6
主轴转速范围r.p.m	20-1600
主轴转速级数	16

主轴进给量范围r.p.m	0.04 -3.2
主轴进给量级数	16
摇臂回转角度 °	360
主电机功率 kw	7.5
升降电机功率 kw	1.5
机床重量kg	11000
外形尺寸mm	3500 × 1450 × 3300

摇臂钻床主要由底座、内立柱、外立柱、摇臂、主轴箱及工作台等部分组成。

内立柱固定在底座的一端，在它的外面套有外立柱，外立柱可绕内立柱回转360度。摇臂的一端为套筒，它套装在外立柱上做上下移动。由于丝杆与外立柱连成一体，而升降螺母固定在摇臂上，因此摇臂不能绕外立柱转动，只能与外立柱一起绕内立柱回转。

主轴箱是一个复合部件，由主传动电动机、主轴和主轴传动机构、进给和变速机构、机床的操作机构等部分组成。主轴箱安装在摇臂的水平导轨上，可以通过手轮操作，使其在水平导轨上沿摇臂移动。

[点图进入相册](#)

[tfjc-ybz构造图](#)

【产品相关说明】

主要功能与特点:

外观造型美观大方,总体布局匀称协调.

采用机械传动，机械夹紧，机械变速操作简便。

导轨经超高频淬火。

摇臂自动升降，主轴自动进刀，生产效率高。

结构可靠，制造精良，保证了机床精度持久性。而且

它将钻床的优点聚为一体。使之加大了钻床的加工范围，如镗孔、攻丝、套丝、镗平面、钻、铰、扩孔等功能，广泛用于大中小型企业，乡镇和个体工业的机械加工。

性能及特性：金泉机床是一种用途广泛的通用型摇臂钻床，能够满足一般加工车间及个体用户在零件上进行钻孔、扩孔、铰孔、镗孔及攻丝等机械加工。转臂采用内外立柱加滚动轴承的结构，操作轻便灵活。具有主轴机动进给、横臂机动升降、循环水冷却及过载保护等功能。机床刚性好、噪音低、操作简便、易于维修、是一种物美价廉的多用途机床。

一、操作规程

- 1、操作者必须熟悉机床操作顺序和性能，严禁超性能使用设备。
- 2、操作者必须经过培训、考试或考核合格后，持证上岗。
- 3、开机前，按设备润滑图表注油，检查各手柄是否放在规定的位置上。按压总启动按钮，启动油泵电机。
- 4、按压主轴箱与立柱松开按钮，按压摇臂升降按钮，并移动主轴或转动摇臂。
- 5、选择低速档，调好进给量，空转10分钟后，可试自动进给。
- 6、进给退出，主电机停止，按压总停按钮。
- 7、关闭机床电控总开关，关闭电控柜空气开关。
- 8、清洁机床，按设备润滑图表注油，立柱、摇臂抹油。

二、安全操作规程

- 1、加工时，严禁戴手套，工件夹装应牢固，钻小件，应用平口钳或工具夹夹住，不许用手夹着钻。
- 2、在开机钻孔情况下，手不准触摸，不准翻转，卡压或测量。
- 3、在摇臂钻的横臂回转范围内，不准站人，横臂应卡紧。
- 4、横臂下，工作台上，不准放杂物，不准有障碍物。
- 5、使用自动走刀，应调整好限位块，手动进给，不要用力过猛。
- 6、钻头上有长铁屑时，要停车用铁钩清除，禁止风吹或手拉

摇臂钻床主要由底座、内立柱、外立柱、摇臂、主轴箱及工作台组成

公司介绍：

金泉机床是一家经国家相关部门批准注册的企业。坐落在苏鲁豫皖交界和黄淮海经济中心腹地--滕州市，京沪铁路、京福高速公路、104国道贯穿全境。公司以生产钻床、铣床、摇臂钻床、钻铣床、数控车床、数控铣床、数控加工中心及锻压设备。主导产品有：zx系列多功能钻铣床，zq系列多功能立式摇臂钻床，x系列万能铣床，xk系列数控铣床数控加工中心及z系列摇臂钻床，产品规格齐全，加工精良。并已广泛应用于铸铁、钢材、等金属众多领域。以一流的产品质量和精湛的技术服务受到了用户的一致好评，公司在发展的过程中，不断与国内多个科研机构交流合作，设计生产、维修调试和机器改造能力迅速提高，规模不断扩大。公司奉行“进取 求实 严谨 团结”的方针，不断开拓创新，以技术为核心、视质量为生命、奉用户为上帝，竭诚为您提供性价比最高的自控产品、高质量产品及无微不至的售后服务。本

厂技术力量雄厚，工艺设备先进，组织管理严格，产品采用iso9002国际标准。致力于零部件优化和产品升级，常年以来产品质量深受用户的赞誉。企业建立健全完善的售后服务体系，使用户真正享受到诚信可靠，服务一流的售后保障。

温馨提示：产品属性和价格仅供参考

本产品的类型是摇臂钻床，品牌是金泉，型号是Z3080X25，主电机功率是7.5（kw），外形尺寸是3500 × 1450 × 3300（mm），轴数量是单轴，钻孔直径范围是0--80（mm），主轴转速范围是20--1600（rpm），主轴孔锥度是MT6，控制形式是人工，适用行业是通用，布局形式是立式，适用范围是通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是