

# 品基火花机450- 品基

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 品基火花机450- 品基               |
| 公司名称 | 东莞市佳乐机械设备有限公司              |
| 价格   | 面议                         |
| 规格参数 | 品牌:品基<br>型号:450<br>适用行业:电器 |
| 公司地址 | 东莞市凤岗镇塘沥村新华工业城4栋一楼         |
| 联系电话 | 13713351277                |

## 产品详情

供应全新品基火花机，有电脑系统，也有传统系统。电箱免费保修2年。

|           |                     |             |              |
|-----------|---------------------|-------------|--------------|
| 品牌：       | 超世纪                 | 型号：         | 430          |
| 适用行业：     | 通用                  | 工作台面尺寸：     | 400*300      |
| 工作油槽尺寸：   | 980*630*400         | 工作台行程（x*y）： | 400*300      |
| z轴行程：     | 250                 | 最大切割厚度：     | 250（mm）      |
| 锥度：       | 0.01                | 最大承重：       | 150kg        |
| 主机重量：     | 1300kg              | 主机装箱尺寸：     | 2000*700*500 |
| 最大加工速度：   | 400*300*250（mm/min） | 最大加工电流：     | 50（a）        |
| 最小电极消耗比：  | 0.1                 | 表面粗糙度：      | 480（um）      |
| 最大功耗：     | 0.01                | 输入电压：       | 380v         |
| 控制箱重量：    | 160kg               | 控制箱装箱尺寸：    | 200*1800*100 |
| 是否提供加工定制： | 是                   |             |              |

x轴行程：400mm x轴行程：300mm z轴行程：250mm

1、高灵敏度红外线检测防火系统兼具自动切断电源功能。2、采用高级米汉纳铸铁，材质优良，刚性好，稳定性高。3、具十段自动细修功能，可由粗-中-细一次加工完成，可以自动编辑，依照人的经验去编辑加工条件；autoz自动编辑，给予最大深度初始电流，及完成的粗细选择，系统就会自动将加工条件编辑完成；智慧型条件编辑，只要选择电极形状，电极与工件材质，电极截面积及加工完成粗细选择与深度设定就会自动将加工条件编辑号。4、提供100组档案储存，即可储存100个不同模具或客户资料。5、防积炭自动调整及自动排渣功能。6、具镜面加工电路，能真正蚀出镜面效果。7、三轴光学尺监视功能，确保移位精度，可公、英制转换。8、全功能放电选择，操作界面简单易懂，机械状态一目了然。9、全新电源设计符合欧洲ce安全标准，可防尘、防水、防干扰，提高电子板的寿命。10、采用工业级pc-base控制器及domi记忆体：dc、servo、driver。有过电流，过速度，超负载，短路保护。11、低电极消耗率，功能强劲适合多种不同材质的放电加工。12、滑道装置线性滑轨，行程顺畅，采用滚珠螺杆，传动轻巧。13、工作台面经过高周波处理研磨，表面不易磨损。14、滑轨采用v型与平面设计，并采用tercite-b耐磨片，重压下滑动轻巧，精度高。15、具点对点自动辅助定位功能，具自动靠模及中心点寻找功能，提供更多快捷较模功能。16、机械原点自动规零，加工中途停电时电脑会自动寻找机械原点。17、具圆形、方型、交叉、十字、六角、四方单位节加工功能，可做摇动加工，侧放电加工。18、可做“dryrun”放电加工前可先进行模拟，测试编程的正确性。19、多孔加工可以采用逆向交叉循环加工，使每孔加工深度效果更为平均。

本产品的品牌是品基，型号是450，适用行业是电器，工作台面尺寸是1，工作油槽尺寸是1，工作台行程（X\*Y）是450,350，Z轴行程是200，最大切割厚度是1（mm），锥度是1，最大承重是1，主机重量是1，主机装箱尺寸是1，最大加工速度是1（mm/min），最大加工电流是1（A），最小电极消耗比是1，表面粗糙度是1（um），最大功耗是1，输入电压是380，控制箱重量是1，控制箱装箱尺寸是1，电极丝直径范围是1，工作台承受重量是1，机床导轨是1，加工精度是1，控制系统是1，走丝速度是1，最大切割斜度/工件厚度是1