

# 50T注塑机，卧式注塑机，塑胶成型机，射出机

产品名称	50T注塑机，卧式注塑机，塑胶成型机，射出机
公司名称	上海得堡塑胶科技有限公司
价格	58000.00/个
规格参数	种类:卧式曲肘注塑机 品牌:double 型号:DBX-50
公司地址	上海市松江区花卉路29号第3幢101室
联系电话	021-67657686 15000821809

## 产品详情

### 电器部件

采用进口塑机专用电脑，cpu分工控制处理，多组模具成型资料储存功能，多点pid料温控制，注射，预塑，开合模动作采用高精度电子尺控制，提高控制系统响应速度及稳定性

### 合模部件

斜排列五支点肘式机构，计算机参数优化设计，模板经过有限元分析设计，采用箱式支架横版连接体结构，采用机械可调节式活动模板支撑，确保合模部件的刚性及使用寿命。

### 液压部件

采用进口名牌液压元件，差动高速合模装置，注射多级控制，系统采用压力流量比例控制，预留标准抽芯装置，确保机器动作达到最佳状态

### 注射部件

双导柱支撑，双缸平衡注射，无级高扭矩液压马达直接驱动螺杆溶胶装置，力封闭型座进装置，优质氮化合金钢螺杆及料筒，表面双金属处理延长寿命，可供a,b,c三种直径螺杆，配合多种专用注射装置，确保各种所料的注射成型

### 技术参数

规格	50t		100t	
	a	b	a	b
注射装置injection unit	mm			

螺杆直径 screw dimension cm	28	32	32	35
理论注射容积shot size(the oretical) g	63	82	130	155
注射重量 injection weight g	57	73	118	138
注射速率 injection rate g/s	55	66	75	88
塑化能力plasticizing capacity g/s	6.9	8.4	9.8	11.7
注射压力injection pressure mpa	168	129	203	170
螺杆转速 rpm	175		220	
合模装置 clamping unit				
合模力clamping force kn	500		1000	
移模行程toggle stroke mm	245		305	
拉杆内间距space between tie-bars mm	280*260		355*315	
最大模厚max. morld height mm	280		320	
最小模厚min. morld height mm	100		150	
顶出行程ejection stroke mm	55		70	
顶出力ejection tonnage kn	18		27	
其他 others				
最大油泵压力max. pump pressure mpa	16		16	
油泵马达功率pump moteo power kw	5.5		9	
电热功率heating power kw	3.1		5.3	
外形尺寸（长*宽*高） machine diamensyion m	2.9*1.1*1.5		3.65*1.3*1.7	
机器重量（约） weight t	1.5		3.2	

伺服节能注塑机，输出功率随负载变化而变化，不存在多于能量的浪费冷却极端电机不工作，耗电为0。  
 伺服节能注塑机相比传统注塑机可节省20%~80%，给您带来真正的省电享受，经济效益显著

## 注塑机剖析图

移动坦克链

t型槽-便于快速换模

备用电源彩色大屏控制器

电脑主板

高数位电子尺

伺服控制器

五铰链合模机构

液压控制系统

液压冷却--过滤器

本产品的种类是卧式曲肘注塑机，品牌是double，型号是DBX-50，产品别名是注塑机，产品用途是塑料件成型，螺杆直径是28-32-32（mm），螺杆转速是175（rpm），射胶量是57-73-118（g），射胶压力是168-129（Mpa），理论注射容量是82（立方厘米），电动机功率是3.1（kw），合模力是500（kN），开模行程是245（mm），重量是1500（kg），外形尺寸是2900\*1100\*1500（mm），售后服务是整机一年