

首饰设备 厂家直销 碰焊机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 首饰设备 厂家直销 碰焊机 |
| 公司名称 | 莆田市秀屿区东峤军峰首饰设备厂 |
| 价格 | 6800.00/个 |
| 规格参数 | 加工定制:是 型号:100W 类型:手提式 |
| 公司地址 | 福建 莆田市秀屿区 上塘镇珠宝城 |
| 联系电话 | 05945159888 13959581788 |

产品详情

焊圈机使用说明书

焊圈机可用于铂金、黄金、k金、银、铜的快速焊接，对圈口、瓜子扣、细的线材的精密焊接。可接氩气保护，直接焊接不用焊粉，焊点光滑，不发黑。

一、安全调试

- a】 电极夹接输出负极，电极座接输出正极。
- b】 氩气经氩气减阀，接于及氩气输入口，氩气减压阀调到最小出气量（有氩气保护机型适用）。
- c】 钨针可在砂轮机磨尖，利用尖端放电原理工作。
- d】 钨针安装时伸出焊头5mm左右，钨针直径0.1mm。

二、操作步骤

- a】 接通电源，打开电源开关。
- b】 调节功率旋钮，一般（粗细）调节刻度为1~1.5，（微调）调节刻度值7~8（按工作要求可任意调节刻度值）
- c】 用镊子夹着工作，工件接口对准钨针（最佳距离为0.5mm），工作不能于钨针接触。
- d】 用脚踩一下脚踏开关（把脚移开），电焊完成、

三、注意事项

- a】 脚不能长时间踩着脚踏开关，踩一下马上移开，如长时间踩着脚踏开关，机器处于短路状态，会烧坏内部电路。
- b】 本机器为精密设备请爱惜使用。
- c】 闪光对眼睛有伤害，使用时请做好保护措施。
- d】 踩下脚踏开关时，手不要同时接触钨针和镊子的金属部分，否则会有针刺感。
- e】 非专业人士，请不要拆修，内有高压。

本产品的加工定制是是，型号是100W，类型是手提式，品牌是梦佳，适用范围是焊圈，标准直径是1-2MM，材质是金银铜不锈钢，长度是290，规格是185*14*290，焊接电流是50A，焊芯直径是1.6MM，熔点是2000度，是否现货是是，药皮性质是无，助焊剂含量是无