

节能环保海拓专业供应25kw小型中频熔金熔银熔铜炉

产品名称	节能环保海拓专业供应25kw小型中频熔金熔银熔铜炉
公司名称	东莞市海拓机电设备有限公司
价格	18000.00/个
规格参数	加工定制:是 种类:中频电炉 适用对象:铜,金,银,锡,铁,铝等金属
公司地址	广东 东莞市 大岭山镇大岭山商务广场725室
联系电话	076982893876 18820345979

产品详情

产品及应用工艺图

中频电源系列参数

名称	型号	电压 (v)	输出功率 (kw)	振荡频率 (khz)	输出电流(a)	时间 (s)	水量 (mpa)	水温保护 (° c)	重量 (kg)
中频15kw	htm-15ab	380	15	1-10	23	1-99	0.08-0.16	45	主:35 分:30
中频25kw	htm-25ab	380	25	1-10	36	1-99	0.08-0.16	45	主:37.5 分:30
中频35kw	htm-35ab	380	35	1-10	51	1-99	0.08-0.16	45	主:37.5 分:30
中频45kw	htm-45ab	380	45	1-10	68	1-99	0.08-0.16	45	主:54 分:42.5
中频70kw	htm-70ab	380	70	1-10	105	1-99	0.08-0.16	45	主:80 分:60
中频90kw	htm-90ab	380	90	1-10	135	1-99	0.08-0.16	45	主:90 分:60

中频110kw	htm-110ab	380	110	1-10	170	1-99	0.08-0.16	45	主：100 分：6
中频160kw	htm-160ab	380	160	1-10	240	1-99	0.08-0.16	45	主：120 分：7

产品特点

全固态igbt变频及功能调节,软开关谐振双调控及频率自动跟踪技术，是高可靠性的保证;

超小体积,为客户节省10倍的生产空间;

高效节能,全功率范围内,极高的功率因数和电源效率;

宽频1 ~ 20khz频率自动跟踪适应能力,无需现场调试;

100%全负载、24小时连续工作能力;

恒输出电压/恒输出功率控制选择功能;

频率、功率、电压及电流全显示。

感应加热的原理

当通过导体环路所包围的磁通量发生变化时，环路中就会产生感应电势，同样，处于交变磁场中的导体，受电磁感应的作用也产生感应电势，在导体中形成感应电流（涡流），感应电流克服导体本身的电阻而产生焦耳热，用这一热量加热导体本身，使其升温、熔化，达到各种热加工的目的，这就是中频感应加热的原理。

产品用途

海拓中频电源多用于需要透热的加热场合，如：

1. 标准件加热锻压
2. 各种金属材料熔炼
3. 电机转子加热配合
4. 钢管端头加热扩管
5. 模具透热
6. 轴类中频淬火

7. 焊缝预热或焊后回火等。

具体来说感应设备有如下用途：

一、焊接（钎焊、银焊、铜焊）：

它主要是通过加热到一定温度使焊料熔化，从而把两种一样材质或不同材质的金属连接在一起，具体应用如下：

- 1、各种五金刀具的焊接：金刚石刀具、磨具、钻具、合金锯片、硬质合金车刀、铣刀、铰刀、刨刀、木工钻头等的焊接；
- 2、各种五金机械配件的焊接：五金卫浴产品、制冷铜配件、灯饰配件、精密模具配件、五金拉手、打蛋器、合金钢与钢、钢与铜、铜与铜等同种金属或异种金属的银焊、铜焊；
- 3、复合锅底焊接主要用于圆形、方形及其它异形平面不锈钢锅底与铝片的三层钎焊，也可用于其它金属平面钎焊。
- 4、电热水壶（电咖啡壶）的发热盘焊接主要用于不锈钢平底、铝片与各种形状电热管之间的钎焊；

二、加热（热锻、热配合、熔炼）：

- 1、热锻它主要是对工件加热到一定温度后（根据材质不同加热温度也不同），通过冲床、锻床或其他形式把工件锻压成其他形状。例如：表壳、表胚、拉手、模具附件、厨房餐具用品、工艺品、标准件、紧固件、机械零件加工、铜锁、铆钉、钢钎、钎具的热挤压等等。
- 2、热配合它主要是指不同种金属之间或金属与非金属之间通过对金属的加热，利用热膨胀或热熔解的原理使两者连接在一起。例如：电脑散热器的铜芯与铝片、喇叭网的埋值焊接、钢塑管的复合、铝箔的封口（牙膏皮）、电机转子、电热管封口等等。
- 3、熔炼它主要是指通过对金属的高温，把金属化成液体，主要适用于铁、钢、铜、铝、锌以及各种贵重金属。如金、银的熔化。

三、热处理（表面淬火）：

它主要是通过对工件的加热等处理后使得金属材质的硬度发生变化，具体应用如下：

- 1、各种五金工具、手工具。如钳子、扳手、锤子、斧头、旋具、剪刀（园艺剪）等的淬火；
- 2、各种汽车、摩托车配件。如曲轴、连杆、活塞销、链轮、铝轮、气门、摇臂轴、传动半轴、小轴、拔叉等的淬火；
- 3、各种电动工具。如齿轮、轴心；
- 4、机床行业类。如机床床面、机床导轨等的淬火；

- 5、各种五金金属零件、机械加工零件。如轴类、齿轮（链轮）、凸轮、夹头、夹具等的淬火；
- 6、五金模具行业。如小型模具、模具附件、模具内孔等的淬火；

四、退火（回火、调质）：

- 1、各种不锈钢行业的退火。如不锈钢盆、罐的退火拉伸、退火卷边以及水槽的退火、不锈钢管、不锈钢餐具、不锈钢杯等；
- 2、其他各种金属工件的退火。如高尔夫球头、球杆、铜锁头、五金铜配件、菜刀把、刀刃、铝锅、铝桶、铝散热器以及各类铝制品。

为什么要选择我们？

一、海拓感应加热设备与传统加热方式对比:

传统加热方式的缺陷: 1.传统的煤、气、油加热，污染严重，员工工作环境恶劣，存在严重的安全隐患。2.煤、气、油加热慢、不均匀、工件易变形、氧化层多、质量差、表面不光滑、废品率高，使您的产品缺乏强有力的竞争力。

海拓感应设备的几大优势：

1. 比电子管高频可节电2/3
2. 只有16-40kg手提箱大小
3. 没有易损、昂贵的电子管
4. 无高压，免除高压触电危险
5. 只接电源和水管，10分钟可完成
6. 操作方便，几分钟即可学会
7. 厂家开店，价格实惠，售后服务齐全有保障

二、海拓感应设备与同行产品对比：

产品生产车间

产品包装与存放

感应设备应用与工艺

本产品的加工定制是是，种类是中频电炉，适用对象是铜,金,银,锡,铁,铝等金属，冶炼工艺是感应加热熔炼，作业方式是熔炼，品牌是海拓，型号是HT-25KW，用途是钢铁、铜、铝、锡、银、金等金属的熔炼，外形尺寸是主640*280*550/分510*260*410（mm），规格是25KW，振荡频率是1-10KHZ，输入电压是三相380V,50HZ/60HZ，输出功率是25KW