

PVC造粒机65锥形双螺杆挤出机

产品名称	PVC造粒机65锥形双螺杆挤出机
公司名称	苏州艾斯钧挤出机械科技有限公司
价格	140000.00/个
规格参数	品牌:艾斯钧 型号:65/132 产品别名:锥双螺杆造粒机
公司地址	巴城镇新建路318号4号房
联系电话	15358828222 18136195821

产品详情

sjsz65/132锥形双螺杆挤出机

1)、机架

采用型钢及板材焊接而成,并经回应力处理,有较高的钢性,变形小。

2)、齿轮箱

产品设计采用zjb19009-88所规定的技术规范,齿轮和轴类零件采用高强度合金钢材质,齿轮精度gb10095-88,6级,齿面硬度hrc-6,在输出轴端配置有超规格的推力轴承,承受螺杆的后推力,轴承和油封等主要标准件皆采用国内优质产品,整机承载能力较高,传动平稳,噪音低,效率高。

a.输入功率:37kw

b.采用硬齿面磨削齿轮,低噪高寿,运行可靠

c.油浸润滑系统

3)、料筒及螺杆

a. 料筒及螺杆材料均为38crmoala优质氮化钢

b. 氮化层深度:0.4-0.7mm,氮化硬度:螺杆780hv,料筒850hv

c. 螺杆直径:65mm

d. 螺杆长度:1430mm

e. 螺杆转速:0 ~ 37rpm

4)、加热系统(加热器)

a.机筒采用4组加热器(一区陶瓷加热,后三区铸铝加热),机头另备4区加热器

b.加热电源:3-ac3800v,50hz,

c.加热器外覆不锈钢安全罩

5)、冷却装置

a.机筒用3组离心风机冷却,320w/区

b.风机电源:3-ac380v,50hz,

6)、主电机

a.电机功率:37kw

b.电机与主机一体安装

c.电源:3-ac3800v,50hz,

d.电机同步转速 1500rpm

7)、定量加料装置及料斗:

a.不锈钢圆形料斗,

b.定量加料方式:螺杆式定量加料

c.定量加料调速方式:1.1kw变频调速

8)、机头联接法兰:

a.锻45#钢精加工内衬镀铬而成,与机头内六角螺栓联接

b.表面发黑处理

9)、电气控制柜:

a. 电源:3-ac380v,50hz

b.变频调速器:丹弗斯集团海利普变频器或客户指定品牌

c.温度控制:8区,数字式温控仪

d.独立电控柜

(二)、哈佛式手动快速换网热切造粒机头

b.过滤板锁紧方式：绞链哈佛式锁紧

c.单次熟练换网时间:60秒

d.出料板孔直径:2.8mm

e.切粒电机功率:1.1kw

(三).不锈钢三级冷却风送装置

a.第一级料仓直径:500mm

b.第二级料仓直径:500mm

c.第三级料仓（配有放料阀）直径:700mm

d.不锈钢风管直径:110mm

e.高压风机电机功率:2.2kw

f.粒料最终冷却温度;20—55摄氏度

本产品的品牌是艾斯钩，型号是65/132，产品别名是锥双螺杆造粒机，产品用途是PVC造粒机，生产能力是200-220（kg/h），旋转刀数是2（把），滤筛板孔径是3（mm），机器中心高是1000（mm），电动机功率是37（kw），加热功率是21（kw），适用原料是PVC，螺杆数是双螺杆，螺杆长度是1430（mm），螺杆直径是65（mm），外形尺寸是4235×1520×2450（mm），重量是3500（kg），售后服务是质保一年，终身免费维修，是否提供加工定制是是