

加油机配件油气回收防爆真空泵

产品名称	加油机配件油气回收防爆真空泵
公司名称	浙江盛兴石油设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:USN/盛兴 型号:USN-D70
公司地址	浙江省永嘉县三江商务区
联系电话	0577-67326196 13605776298

产品详情

产品型号	功率	真空度	电机转速	抽气能力	电压
hs-s70 (单头)	370w	0.09mpa	2800rpm	53l/min	380
hs-d70 (双头)	370w	0.09mpa	2800rpm	100l/min	380

使用范围：可以在环境温度-40-60 的条件下工作。可以单独使用，也可以作为加油站油气回收系统的部件使用，这种泵在加油站油气回收系统中主要用于加油站的油气回收，起到减少污染、节约能源的作用。

结构特征：其特征在于：其泵体上固设一可受电动机驱动的泵轴，该泵轴位于泵体内部的一端固接有一曲柄，该曲柄连接有一连杆，连杆上端固定有活塞，该活塞位于一缸套内，缸套则固定于泵体内，且活塞可在缸套内上下往复移动；在活塞上方设有一阀座组件，该阀座组件上设有进气阀及出气阀，所述进气阀及出气阀均为单向阀；另，在泵体上设有出气腔，其与阀座组件的出气阀相连通，而在泵体上还设有进气腔，其与阀座组件的进气阀相连通；所述进气腔通过一管道与一油气分离接头相连，该油气分离接头的一端通过油管接头同与油枪相连的具有内外套结构的油管相连接。

产品特点：油气回收泵主要安装于加油机内部，根据泵流量的大小和控制方式的不同，可以一泵一枪，也可以进行组合。设备安装灵活，不受加油机内部结构影响，远离发油区，噪音较小。是一种适用于加油站第二次回收改造的真空泵。该泵具有结构简单，性能可靠、噪音低、重量轻、外形美观等特点。

油气回收泵的优点：

使用寿命长
电机50hz和60hz

预燃室和排水系统保证了抗冷凝水和液体
进出口的综合阻火器确保最大程度的安全性

自我调节塞衬使其一生拥有恒定的流量
适合油气回收系统中防灰罩

操作温度范围-40度到60度
装配位置可能性多

小而坚固，适合制造商安装或改造
泵独立的旋转方向

适合与机械的或电子的一起使用
材料适合。

维护及保养：

在工作前必须使其固定，检查线路并确保连接正确（接地线也确认连接），管路已连接并没有泄露。在机器工作5000小时后应更换活塞碗，但是应确保活塞碗的材料和原来的材料一致。

安装尺寸：

电气接线图：

实际使用安装效果：

专业制造、专业服务，盛兴公司致力于满足用户的期望，不断提升服务质量。“质量第一与客户至上”是盛兴公司永恒的主题，公司严格按照iso9001-2000质量认证要求，质量严格把关，责任到人，确保生产、销售、服务的健康运行，加强与用户沟通，竭诚向广大用户提供优质的产品，至善至美的服务，特此我公司做如下承诺。一、售前服务 产品介绍，技术交流，非标产品设计，疑难解答。二、售中服务 信守合同保证及时供货，随时保持与客户联系。对特殊或复杂的产品，我公司安排有关人员对用户进行产品的使用、故障排除、调试及维修等进行指导。三、售后服务 对用户投诉质量问题，快速作出反应，售后服务人员在24小时内给予答复或解决。争取客服满意度百分之百。

本产品的加工定制是是，品牌是USN/盛兴，型号是USN-D70，产品用途是加油机配件，外形尺寸是450*163*205、310*163*205（mm），重量是18（kg），售后服务是保修，规格是单头泵380V,双头泵380V,单头泵220V,双头泵220V,泵头，电压是380V，驱动方式是电动，电机转速是2800RPM