

2025双尾轴五刀精密自动车床-

产品名称	2025双尾轴五刀精密自动车床-
公司名称	常州市秉钜精密机械制造有限公司
价格	56000.00/个
规格参数	类型:自动车床 品牌:秉钜 控制形式:凸轮控制
公司地址	中国 江苏 常州市 常州邹区工业园工业大道
联系电话	086-051983359008 13951220815

产品详情

秉钜公司生产的双尾轴五刀高速精密自动车床是一种高性能、高精度、低噪音的凸轮式自动车床。适合铜、铝、铁、塑料等精密小型零件的加工制造，特别适用于仪表、钟表、汽车、摩托、自行车、眼镜、文具、灯具、五金卫浴、电子零件、接插件、电脑周边设备、手机、机电、军工等行业成批加工复杂的小小型零件。

本公司制造的自动车床的特点是：

1、 自动加工，复杂零件一次加工成型。

本机床可用5把刀、2支钻头和1支丝锥、1只板牙同时进行切削加工，并可同时进行攻牙、铣牙、板牙、滚花等加工，无需手工操作，复杂零件可同步进行车外圆、球面、圆锥面、圆弧面、台阶、割槽、钻孔、攻丝、板牙、切割等工序，全过程经一次加工即可完成。

2、 尺寸控制精度高。

机床主轴精度可达0.003mm。滑块微调由千分尺控制，尺寸控制精度可达0.005mm。主轴转速高，多在1600~8000rpm之内，切削进刀量最小可控制到0.005，零件的粗糙度（铜件）最小可达ra0.08。

3、 自动送料

送料机构自动向主轴送料，料完自动停车报警，加工过程无需人工看料，达到了全面自动化的生产制造过程，操作者一人可同时操作10台机床，相对人力成本可减少10倍。

4、 加工工件长

本机床经过改进设计，与同类的自动车床机型相比，双轴装置可向后移动20mm，一次切削长度可达70mm，最长零件可加工至150mm。

5、 生产效率高。

本机床通过凸轮控制加工过程，凸轮每转一个回转即完成一个加工过程。凸轮转速1.0~36转/分钟，可根据不同的加工零件进行调整，每分钟最快可加工36个零件。由于5把刀能同时进行切削加工，加工效率非常高，是一般cnc电脑车床和仪表车床无法比拟的。

使用本机床，既可保证加工精度，提高产品质量，又可节省人工，减少开支，还可使产量大幅度增加，提高生产效益。化不大的投资，会给你带来较高的回报。

秉钜公司提供技术咨询和服务。可根据客户提供的加工零件图样，帮助调试机床，提供加工零件样品。

欢迎新老客户选用秉钜公司生产的高速精密自动车床。

机床主要性能参数

型号	bj-2025g
项目	
刀具架数	5
尾轴数	2
最大加工	圆型：20mm 方型：14mm 六角：17mm
最大加工长度	120m
一刀最大切削长度	65mm
五刀最大切削长度	25mm
钻孔最大直径	15
钻孔最大深度	黄铜50mm
攻牙最大直径	黄铜：m14×1.25 铁：m8×1.0
主轴转速	1400 - 6600rpm
主轴速度变换数	5档
凸轮轴转速	1.0 - 36rpm
凸轮轴速度变换数	15档
主轴马达功率	2hp (1.5kw) 380v
切削冷却油泵功率	1/8hp 380v
机床外形尺寸(长×高×宽)	1500×1450×700
机床装箱尺寸(长×高×宽)	1800×1800×800

机床净重

700kg

以上规格仅供参考，规格尺寸如有变更，恕不再另行通知。

本产品的类型是自动车床，品牌是秉钜，控制形式是凸轮控制，型号是BJ2025，主电机功率是1.5（kw），外形尺寸是1500*1450*700（mm），加工精度是精密，最大加工长度是120（mm），最大加工直径是22（mm），最大回转直径是22（mm），主轴转速级数是5，主轴通孔直径是20（mm），安装形式是落地式，布局形式是卧式，适用行业是通用，动力类型是机械传动，产品类型是全新，售后服务是整机保修一年，是否提供加工定制是否