

普通花键轴铣床 花键铣床

产品名称	普通花键轴铣床 花键铣床
公司名称	许昌豫泰设备制造有限公司
价格	396000.00/个
规格参数	类型:花键铣床 品牌:豫泰 型号:6012
公司地址	河南 许昌县 许昌县尚集开发区昌盛路与镜水路交叉口
联系电话	86-03745652999

产品详情

1、机床的主要用途及使用范围: 本机床采用滚铣切削方法加工各种齿形的直齿花键轴类工件。也可滚铣直齿联轴齿轮和直齿轮，并可加工锥度花键及台阶齿轮。机床各机械系统及部件具有较高的动、静刚度，外形及结构简明紧凑，采用整体全防护。数控系统采用了fanuc Oi mate-td系统，该系统具有可靠性高，保护功能完善，lcd中文显示功能。刀具采用交流变频电机驱动，具有功率大，动作运行平稳的优点。数控电柜与强电部分隔离后，作成外形独立的整体电箱后与机床安装合成一体，减少了占地面积。本机具有较宽广的滚刀变速范围从60~600转无级可调，恒功率区切削范围从200~600转。可以成倍地提高切削效率。本机床还可在风冷条件下，进行工件的高效率干式切削。本机床适用于汽车、拖拉机、齿轮加工等相关机械制造行业。是成批、大批量的花键、齿轮零件生产的高效率机床。2、机床的规格及主要技术参数：2.1 最大加工直径 125mm2.2 最大工件长度 900mm2.3 最大加工长度 650mm2.4 最大加工模数 4mm2.5 加工齿数范围 4~60齿2.6 机床中心高 1180mm2.7 刀具中心与工件中心距 250mm2.8 最大安装滚刀规格 140mm2.9 刀杆直径 22、 27、 32、 40mm2.10 滚刀转速范围 60~600 r/min2.11

最大窜刀量 160mm2.12 工件主轴锥孔 莫氏4号2.13 刀具主轴锥孔 莫氏5号2.14 尾架顶尖锥孔 莫氏5号2.15
尾架套筒最大行程 50mm2.16 铣头调整角 $\pm 15^{\circ}$ 2.17 x、z轴进给量（程序设置、无级）0 ~ 6000 mm/min2.18
x、z轴快移速度 6000 mm/min2.19 窜刀量 0.16 mm/r2.20 主电机功率 7.5 kw恒转矩转速范围 40 ~ 1000
r/min恒功率转速范围 1000 ~ 4000 r/min2.21 x轴伺服电机扭矩 22 nm额定转速 2000 r/min2.22
z轴伺服电机扭矩 22 nm额定转速 1500 r/min2.23 液压电机功率 1.1 kw额定转速 1400 r/min2.24
冷却泵电机功率 450 w额定流量 200 l/min2.25 窜刀电机功率 110 w额定转速 96 r/min额定转速 1450 r/min2.27
控制轴数 2轴2.28 最小脉冲当量 0.001 mm2.29 图形显示（lcd）8.4 英寸2.30 x、z轴定位精度
0.015、0.035mm2.31 x、z轴重复定位精度 0.008、0.02mm2.32 机床外形（l×w×h）2530×1835×2100mm

本产品的类型是花键铣床，品牌是豫泰，型号是6012，重量是4500（kg），主电机功率是7.5（kw），工
作台尺寸是2530×1835×2100（mm），主轴锥孔锥度是莫氏5#，控制形式是数控，布局形式是卧式，作
用对象是五金，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存
是是，售后服务是整机保修一年，花键跨棒对称测量公差是5 μ m，加工齿数是4-100，重复定位精度是0.
010-0.015mm