

立式卧式可调环缝焊机 007

产品名称	立式卧式可调环缝焊机 007
公司名称	深圳市零零柒焊接技术有限公司
价格	8800.00/个
规格参数	品牌:007 型号:100 驱动形式:气动
公司地址	深圳市光明新区白花社区丽霖科技园厂房3号第二层
联系电话	13923782005

产品详情

动氩弧(等离子)直缝焊接机主要用于不锈钢、铁、铝、黄铜等各种金属的圆筒、拼板对接直缝自动焊接,因采用自动行走机构,焊缝成形好、美观。1.气动夹紧装置采用特殊铜材压脚,确保安全性及夹紧装置的精确性。2.背衬可根据焊接材料的厚度进行调整及选择:背衬能保证提供稳定的气体保护确保单面焊,双面成形。3.纵向焊接的行走由测速直流马达驱动,行走稳定。4.焊枪可气动自动定位,也可以通过十字滑块进行手工调整。

项 目	标准型					精密型				
	zf-300	zf-500	zf-800	zf-1200	zf-1500	fzf-300	fzf-500	fzf-800	fzf-1200	fzf-1500
焊接长度	3000m	5000m	8000m	12000m	15000m	3200m	5000m	8000m	12000m	15000m
工件直	4800	6000	7600	9800	6000	4800	6000	7600	9800	10000

径	m	m	m	m	m	m	m	m	m	m			
工件厚度	0.5	0.5	0.6	0.6	0.3	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3			
厚度	-3	-3	-3	-3	-3	-3	-3	-3	-3	-3			
焊接速度	30-2000mm/min					30-2000mm/min							
夹具形式	板块式压紧					琴键式压紧							
备注	焊件需要有引弧、收弧端口												

序号	产品型号	额定容量 (ktv)	初级电压 (v)	空载电压范围 (v)	负载持续 (%)	焊接厚度 (mm)	主要用途 (mm)
1	dn-63	63	380	3.22-6.67	50	碳钢6+6	可焊铝0.8+0.8, 钢 15+ 15
2	dn-63b	63	380	3.22-6.67	50	碳钢6+6	同1
3	dn-125	125	380	4.22-8.44	50	碳钢8+8	可焊4+4以下不铝板, 20+
4	dn-125b	125	380	4.22-8.44	50	碳钢8+8	同3
5	dn2-100	100	380	3.65-7.3	20	碳钢4+4	可焊1.5+1.5以下铝板
6	dn2-200	200	380	4.42-8.85	20	碳钢6+6	可焊不锈钢3+3
7	dn2-400	400	380	5.42-10.84	20	碳钢8+8	可焊不锈钢6+6
8	dn3-75	75	380	3.33-6.60	20	碳钢2+2	系摇臂式单点焊
9	dn3-100	100	380		20	碳钢2.5+2.5	同8
10	dn7-3 × 100	3 × 100	380		20	纵5-25钢筋横4-12	用于钢筋网成金
11	dn7-6 × 35	6 × 35	380	2.75-9.15	20	纵3-6钢筋横3-8	焊接纵向钢筋1
12	dr-100-1储能	100j	220/380	5 (级)	20	不锈钢0.5	用于小型电器零不锈钢丝
13	dr-60sh储能	600j	220	0-14.2	20	不锈钢1+1黄铜	适用于纯金属和的焊接, 供电用之用
14	sdn-10	10	380	1.86-3.65	50	2根 0.53导线	用于转子直径焊接
15	sdn-16	16	380	1.86-3.65	50	碳钢2+2	可焊不锈钢1+1和小型时晶体管
16	so212nt-5a	17	220/380	1.86-3.65	50	碳钢2+2	焊接不锈钢1+1
17	so232nt-5a	17	220/380	1.86-3.65	50	碳钢2+2	焊接不锈钢1+1
18	so412nt-5a	31	220/380	2.5-4.6	50	碳钢4+4	焊接不锈钢2+2

19	5aso432 { 8 a	31	220/380	2.5-4.6	50	碳钢4+4	焊接不锈钢2+2 0, 8a臂长800)
20	so462	31	380	2.5-4.6	50	碳钢4+4	焊接不锈钢2+2
21	c130sp-san	160	380	17.6-23	50	碳钢3+3	低碳钢3+3, 任 焊件, 如汽车身
22	c130fp-san	160	380	17.6-23	50	碳钢3+3	同21
23	dn3-065sh	265	380	22.3-30.4	50	碳钢3+3	同21
24	p260cc-10a	152	380	4.52-9.04	50	碳钢0.4-6	不锈钢0.4-4铝0. 镀铜, 适用多层
25	p300dt1-a	247	380	1.82-7.29	50	碳钢6+6	不锈钢2.5+2.5铝

本产品的品牌是007，型号是100，驱动形式是气动，电流是直流，频段是中频，焊接原理是对焊，工作形式是弧焊，作用对象是金属，作用原理是脉冲，用途是缝焊，电极行程是80，额定频率是26620，焊接直径是100，最大短路电流是52000