

钢筋对焊机 UN-100对焊机 钢管闪光对焊机

产品名称	钢筋对焊机 UN-100对焊机 钢管闪光对焊机
公司名称	衡水市焊接设备有限公司
价格	6500.00/个
规格参数	品牌:滏阳 型号:UN-100 驱动形式:手动
公司地址	武强县体育街3号
联系电话	0318-3822806 13803180585

产品详情

该系列对焊机为杠杆加压式对焊机，可用电阻焊和闪光焊法对低碳钢、中碳钢、部分合金钢和有色金属的各种棒、环、板条、管等型材进行焊接，用途广泛。

一、技术数据

型号	单位	un-100	un-150
额定容量	kva	100	150
初级电压	v	380	380
负载持续率	%	20	20
次级电压调节范围	v	4.5-7.6	7.04-11.5
次级电压调节级数	级	8	8
额定调节级数	级	7	7
最大顶锻力	kn	40	50
钳口最大距离	mm	70	70
最大送料行程	mm	40-50	50
低碳钢额定焊接截面	mm ²	800	1000
低碳钢最大焊接截面	mm ²	1000	1200
焊接生产率	次/小时	30	30
冷却水消耗量	升/小时	400	400
重量	kg	478	550
外形尺寸	长	mm	1770
	宽	mm	655

二、结构概述

本系列焊机构造主要由焊接变压器、固定电极、移动电极、送料机构（加压机构）水冷却系统及控制系统等组成。

左右两电极分别通过多层铜皮与焊接变压器次级线圈的导体连接，焊接变压器的次级线圈采用循环水冷却。在焊接处的两侧及下方均有防护板，以免熔化金属溅入变压器及开关中。焊工须经常清理防护板上的金属溅沫，以免造成短路等故障。

本产品的品牌是滢阳，型号是UN-100，驱动形式是手动，电流是交流，频段是中频，焊接原理是对焊，工作形式是碰焊，作用对象是金属，作用原理是脉冲，用途是熔接，电极行程是40-50mm，额定频率是100kva，焊接直径是20